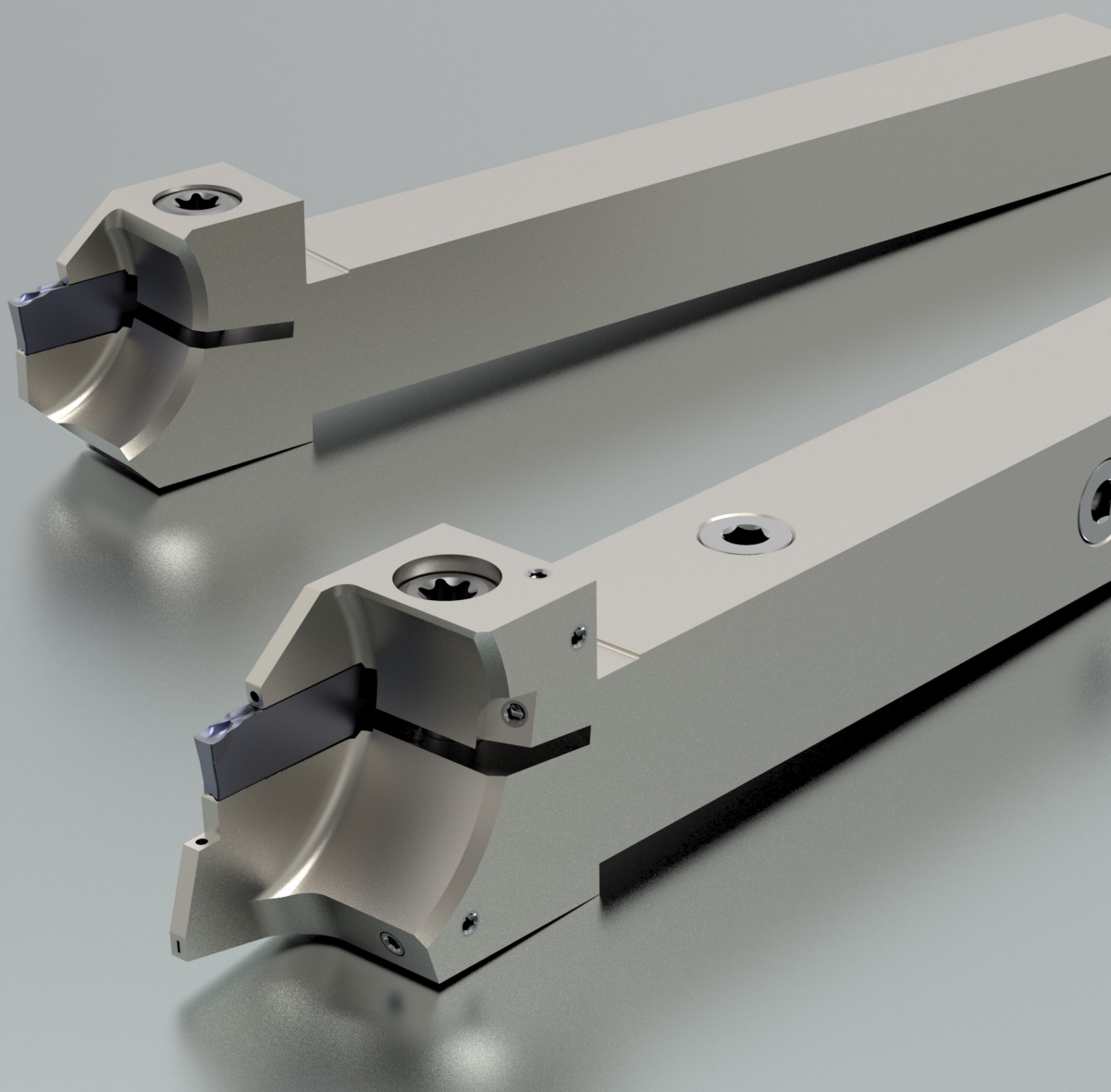


UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

DEUTSCH 

multidec[®]-5000

HOCHLEISTUNGS-ABSTECHWERKZEUGE



INNOVATION

future since **1915**

UTILIS[®]
Tooling for High Technology

Mit multidec®-5000 bietet die UTILIS ein Programm hervorragender Hochleistungs-Abstechwerkzeuge an, welche für den Einsatz auf Langdrehmaschinen zugeschnitten sind. Die 4 verfügbaren Spanleitstufen sind darauf ausgelegt höchste Anforderungen bezüglich einer effizienten Fertigung auch in schwierig zu bearbeitenden Materialien zu erfüllen.

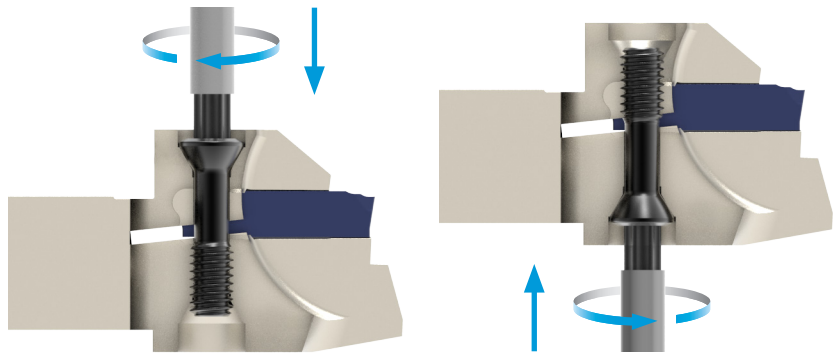
Neben Standard-Halter ohne Innenkühlung sind im multidec®-5000 Programm sämtliche Halter als Variante mit Span- und Freiflächenkühlung erhältlich. Durch die zielgerichtete Kühlung und den hohen Druck kann der Span schnell und sicher von der Schneide weggeführt werden. Gleichzeitig wird die Schneide effizient gekühlt, was die Standzeit markant erhöht und höhere Schnittwerte zulässt.

Vorteile:

- 3 unterschiedliche Schneidengrößen (1.5, 2.0 und 3.0 mm) für ein materialsparendes Abstechen
- 4 Spanleitstufen und mehrere Hartmetallsorten mit modernen Beschichtungen ermöglichen eine herausragende Performance in jeder Bearbeitungssituation
- Eine grosse Auswahl an Haltern ab Grösse 8 bis 20 mm
- Halter mit Span- und Freiflächenkühlung ab Schaftgrösse 10 mm und Schneidenbreite 1.5 mm
- Zielgerichtete Freiflächenkühlung auch bei kleinen Durchmessern.
- Ein aufwändiges Ausrichten von Kühlmitteldüsen ist nicht notwendig.
- Klemmung mittels TORX®-Schraube von oben oder unten, was ein Schneidenwechsel in der Maschine ermöglicht
- Ausgeklügelte Konstruktion, welche Vibrationen verhindert.
- Hochwertige Fertigung für eine lange Lebensdauer bei höchster Performance.

Montagemöglichkeiten

Die Spannschraube kann entweder von oben oder von unten montiert werden, was je nach Maschinenkonfiguration einen einfachen Zugang für den Wechsel der Wendschneidplatte ermöglicht.

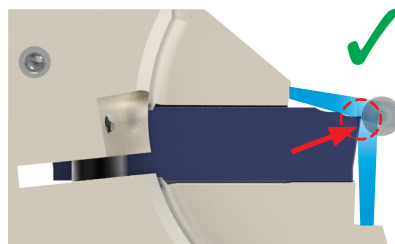


Zugang von oben

Zugang von unten

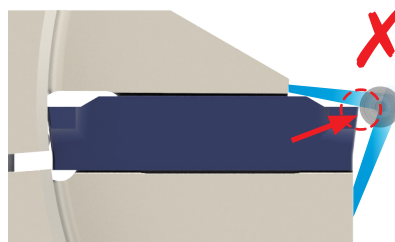
Zielgerichtete Kühlung

Sowohl die Span- als auch die Freiflächenkühlung führen das Kühlmittel gezielt an die Schneidkante.



multidec®-5000

Auch bei sehr kleinen Durchmessern trifft die Freiflächenkühlung präzise auf die Schneide. Diese erhöht die Standzeit um bis zu 150 %.

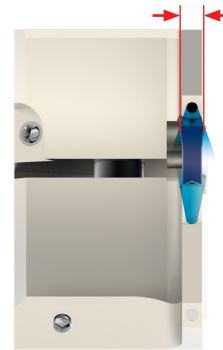
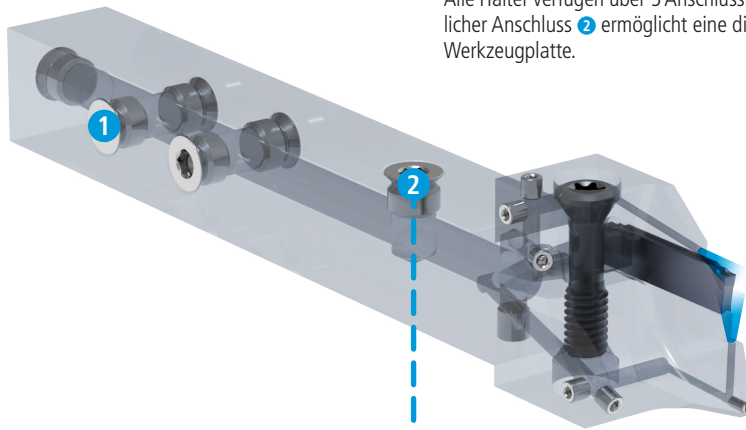


Mitbewerber

Die Wirkung der Freiflächenkühlung ist besonders bei kleinen Durchmessern unzureichend und daher nicht effektiv.

multidec®-5000 Abstechwerkzeug mit Innenkühlung «IC+» (IC-Plus)

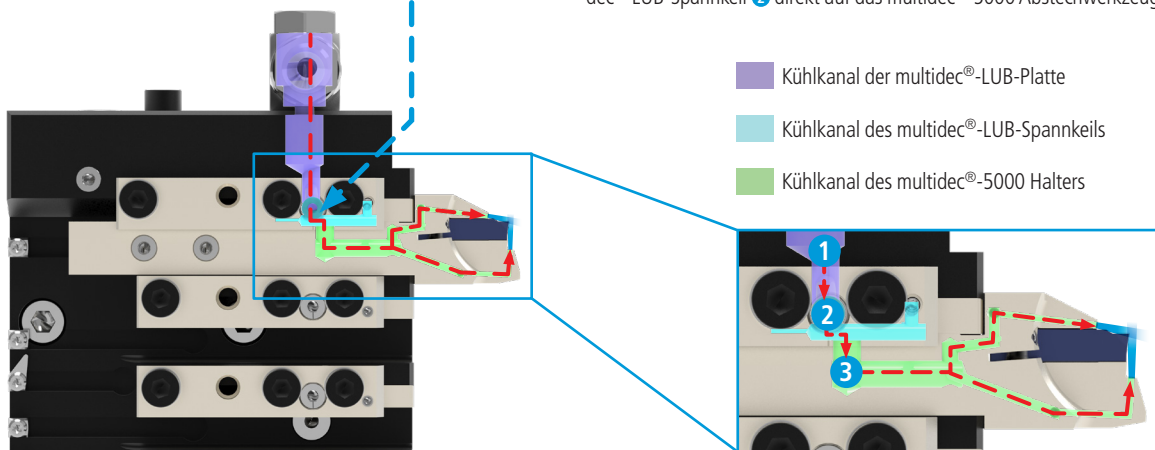
Alle Halter verfügen über 5 Anschlussmöglichkeiten ❶ für die Kühlmittelzufuhr von aussen. Ein zusätzlicher Anschluss ❷ ermöglicht eine direkte Kühlmittelzufuhr in Kombination mit einer multidec®-LUB-Werkzeugplatte.



Halter mit Innenkühlung «IC+»
ab Schneidenbreite 1.5 mm

Kühlmittelzufuhr ohne lästige Anschlüsse und Schläuche

Wird das multidec®-5000 Abstechwerkzeug mit einer multidec®-LUB-Werkzeugplatte kombiniert, dann entfallen sämtliche Kühlmittelverteiler und Schläuche. Die Kühlmittelzufuhr erfolgt von der multidec®-LUB-Werkzeugplatte ❶ über den multidec®-LUB-Spannkeil ❷ direkt auf das multidec®-5000 Abstechwerkzeug ❸.



- Kühlkanal der multidec®-LUB-Platte
- Kühlkanal des multidec®-LUB-Spannkeils
- Kühlkanal des multidec®-5000 Halters

Zeichenerklärung

Dimensionen

Alle Masse sind in Millimeter (mm) angegeben.

Seiten-Hinweise

□ 12... Siehe Seite 12 und folgende (Beispiel)

Verfügbarkeit

- 12345** Standard-Artikel
- 12345** Standard-Artikel, neu in diesem Katalog
- 12345** Auslaufender Artikel

Kategorisierung der Werkstoffe

Die Informationen zum Einsatz von multidec®-Werkzeugen beziehen sich auf bestimmte Werkstoffe.

Dazu sind die zu bearbeitenden Werkstoffe im gesamten Katalog farblich gleich kategorisiert:

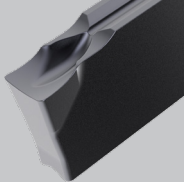
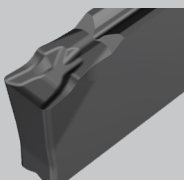
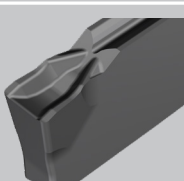
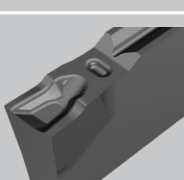
Stähle
Rostfreier Stahl
Eisenguss
NE-Metalle
Hochlegierte Werkstoffe
Harte Werkstoffe

Bestell-Bezeichnung

Bestell-Bezeichnung	Sorte
Zur Bezeichnung des gewählten Produktes muss die gewünschte Schneidstoffsorte hinzugefügt werden.	○
	●
	-
	○
	●
	1 HMP720
5002-1.5-EN GT20 ...	Art.-Nr. 553692 2

❶ Bestellung mittels der Bestell-Bezeichnung:
5002-1.5-EN GT20 HMP720

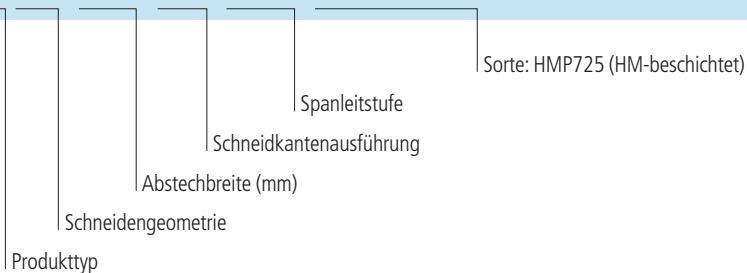
❷ Bestellung mittels der Art.-Nr.: **553692**

	Anwendung	Spanleitstufe	Ausführung	Bearbeitung	
	Sehr glatter Schnitt, geringe Schnittkräfte Bearbeitung von empfindlichen Teilen und Rohren Für klebrige und schwer zu schneidende Materialien	GT20	N Neutral	P	●
	Feiner bis mittlerer Schnitt Ausgezeichnete Oberflächengüte, hervorragende Spanbildung Sehr universell einsetzbar	C40	N Neutral	M	●
				K	○
	Mittlerer bis schwerer Schnitt Ausgezeichnete Spankontrolle Sehr gute Beständigkeit bei unterbrochenem Schnitt	C60	N Neutral	N	○
				S	●
	Feiner bis mittlerer Schnitt Zum Abstechen ohne Gegenspindelaufnahme Gute Oberflächengüte und Spanbildung	C30	R Rechts	H	–
				P	●
				M	○
				K	●
				N	–
				S	–
				H	–
				P	●
				M	●
				K	–
				N	–
				S	●
				H	–
				P	●

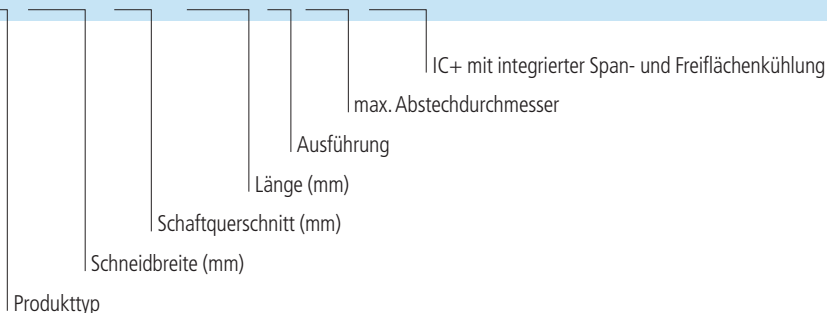
Bezeichnungssystem

multidec®-5000

Schneiden

5002-2.0-EN C40 HMP725


Halter

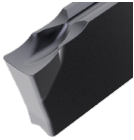
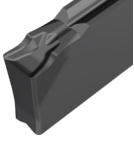
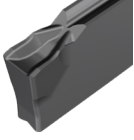
5000-2.0-12x100 R 26 IC+


Zeichenerklärung	3
------------------	---

Schneidenauswahl und Anwendung	4
--------------------------------	---

Bezeichnungssystem	4
--------------------	---

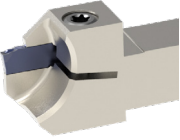
Neutrale Schneiden

GT20		6
C40		7
C60		8

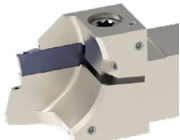
Rechte Schneiden

C30		9
-----	---	---

Halter

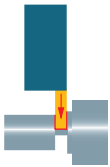
	Linke Ausführung	10
	Rechte Ausführung	11

Halter mit Kühlung «IC+» (IC-Plus)

	Linke Ausführung	12
	Rechte Ausführung	13

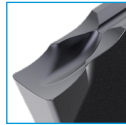
Ersatz- und Kleinteile

	14
---	----



Sehr glatter Schnitt, geringe Schnittkräfte
Bearbeitung von empfindlichen Teilen und Rohren
Für klebrige und schwer zu schneidende Materialien

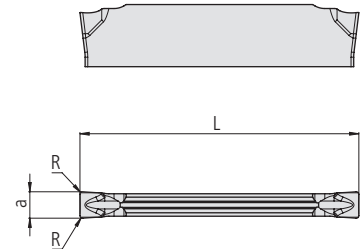
6



5002...-EN GT20



E: Schneide mit gerundeter Schneidkante



Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen									
a =				HMP720	HMP735	a ±0.04	R	L					
													
													
													
													
													
Art.-Nr.													
1.5	5002-1.5-EN GT20 ...	553692	553693	1.5	0.15	17.8							
2.0	5002-2.0-EN GT20 ...	553192	553194	2.0	0.20	21.1							

Hinweis zu den Sorten

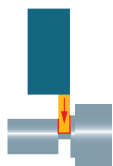
HMP720: Universelle Hochleistungssorte mit hoher Verschleissfestigkeit und stabiler Schneidkante

HMP735: Zähle Sorte für schwierige Bearbeitungsbedingungen, ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten

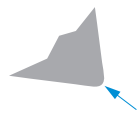
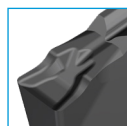
Anwendungsempfehlung

multidec®-5000

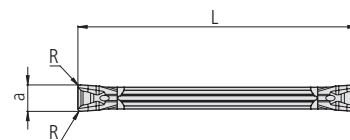
	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)	
		a =	
		1.5	2.0
P	80–160	0.02–0.10	0.02–0.12
M	70–140	0.02–0.08	0.02–0.10
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15
S	50–90	0.02–0.08	0.02–0.10
H	–	–	–



Feiner bis mittlerer Schnitt
Ausgezeichnete Oberflächengüte, hervorragende Spanbildung
Sehr universell einsetzbar



E: Schneide mit gerundeter Schneidkante



5002...-EN C40

Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte			Dimensionen					
a =		○	●	●	a ±0.04	R	L			
		●	●	○						
		○	●	●						
		○	—	—						
		●	●	○						
		—	—	—						
		HMP715	HMP725	HMP835						
		Art.-Nr.								
1.5	5002-1.5-EN C40 ...	553674	553675	553676	1.5	0.05	17.8			
2.0	5002-2.0-EN C40 ...	553677	553681	553683	2.0	0.2	21.1			
3.0	5002-3.0-EN C40 ...		553688	553689	3.0	0.2	21.1			

Hinweis zu den Sorten

HMP715: Sehr hohe Verschleißfestigkeit bei stabilen Bearbeitungsbedingungen

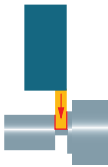
HMP725: Universal-Hochleistungssorte mit hoher Verschleißfestigkeit und stabiler Schneidkante

HMP835: Zähe Sorte für schwierige Bearbeitungsbedingungen, ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten

Anwendungsempfehlung

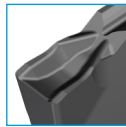
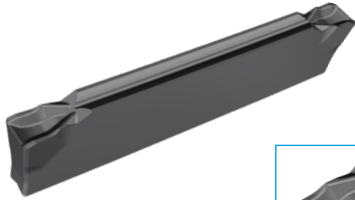
multidec®-5000

	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)		
		1.5	a = 2.0	3.0
P	80–160	0.02–0.12	0.03–0.15	0.04–0.18
M	70–140	0.02–0.10	0.03–0.12	0.04–0.15
K	90–150	0.03–0.10	0.04–0.12	0.04–0.15
N	120–300	0.03–0.12	0.04–0.15	—
S	50–90	0.02–0.08	0.03–0.10	0.03–0.12
H	—	—	—	—

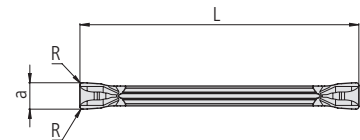


Mittlerer bis schwerer Schnitt
Ausgezeichnete Spankontrolle
Sehr gute Beständigkeit bei unterbrochenem Schnitt

8



E: Schneide mit gerundeter Schneidkante



5002...-EN C60

Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte			Dimensionen					
a =		O	●	●	a ±0.04	R	L			
		●	●	●						
		O	●	●						
		-	-	-						
		-	-	-						
		HMP715	HMP725	HMP835						
Art.-Nr.										
2.0	5002-2.0-EN C60 ...	553685	553686	553687	2.0	0.2	21.1			
3.0	5002-3.0-EN C60 ...		553690	553691	3.0	0.2	21.1			

Hinweis zu den Sorten

HMP715: Sehr hohe Verschleißfestigkeit bei stabilen Bearbeitungsbedingungen

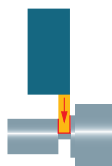
HMP725: Universal-Hochleistungssorte mit hoher Verschleißfestigkeit und stabiler Schneidkante

HMP835: Zähle Sorte für schwierige Bearbeitungsbedingungen, ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten

Anwendungsempfehlung

multidec®-5000

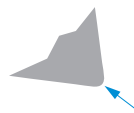
	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)	
		a = 2.0	a = 3.0
P	80–160	0.03–0.15	0.04–0.20
M	70–140	0.03–0.12	0.04–0.18
K	90–150	0.03–0.15	0.04–0.20
N	–	–	–
S	–	–	–
H	–	–	–



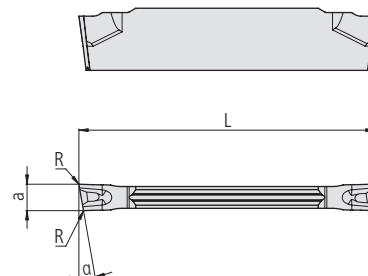
Feiner bis mittlerer Schnitt
Zum Abstechen ohne Gegenspindelaufnahme
Gute Oberflächengüte, hervorragende Spanbildung



5002...-ER-.. C30



E: Schneide mit gerundeter Schneidkante

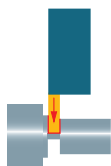


Abstechbreite	Bestell-Bezeichnung	Sorte	Dimensionen									
a =												
		HMP725	a	R	α	L						
			±0.04									
		Art.-Nr.										
2.0	5002-2.0-ER-10 C30 ...	556838	2.0	0.03	10°	22.4						
	5002-2.0-ER-15 C30 ...	556839	2.0	0.03	15°	22.4						
3.0	5002-3.0-ER-10 C30 ...	556840	3.0	0.03	10°	22.4						
	5002-3.0-ER-15 C30 ...	556841	3.0	0.03	15°	22.4						

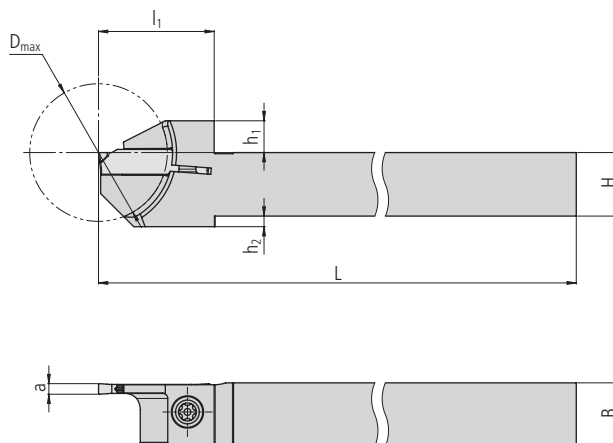
Hinweis zu den Sorten

HMP725: Universal-Hochleistungssorte mit hoher Verschleißfestigkeit und stabiler Schneidkante

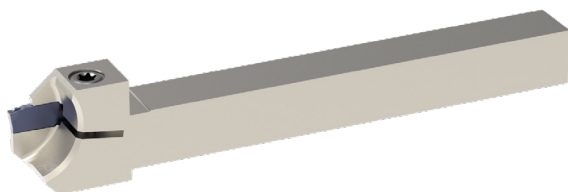
	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Vorschübe f (mm/U)	
		a = 2.0	a = 3.0
P	80–160	0.02–0.08	0.03–0.10
M	70–140	0.02–0.08	0.03–0.10
K	–	–	–
N	–	–	–
S	50–90	0.02–0.08	0.03–0.10
H	–	–	–



Linker Standard Halter



10



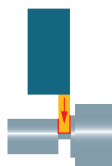
5000... L ..

Schneidenbreite a =	Bestell-Bezeichnung L	Art.-Nr.	Dimensionen									
			H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂			*
1.5	5000-1.5-08x100 L 16	556563	8	9	100	16	18	6	2			○
	5000-1.5-10x100 L 16	556083	10	10	100	16	18	6	2			●
	5000-1.5-12x100 L 22	553765	12	12	100	22	20	6	2			●
	5000-1.5-16x125 L 24	556796	16	16	125	24	22	6.5	0			●
2.0	5000-2.0-10x100 L 22	556087	10	10	100	22	22	6	2			●
	5000-2.0-12x100 L 26	556091	12	12	100	26	22	6	2			●
	5000-2.0-16x125 L 32	556809	16	16	125	32	27	6.5	0			●
	5000-2.0-20x125 L 40	556811	20	20	125	40	31	6.5	0			○
3.0	5000-3.0-12x100 L 26	556655	12	12	100	26	22	6	2			○
	5000-3.0-16x125 L 32	556858	16	16	125	32	27	6.5	0			○
	5000-3.0-16x125 L 40	553769	16	16	125	40	31	6.5	0			○
	5000-3.0-20x125 L 40	556862	20	20	125	40	31	6.5	0			○

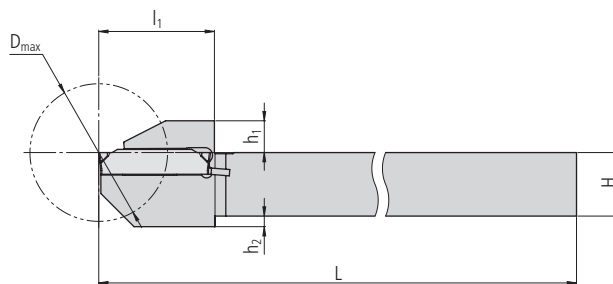
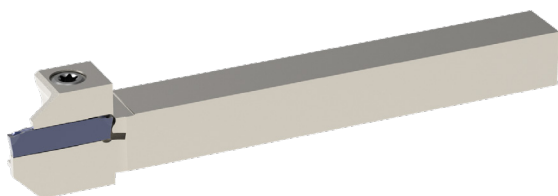
5000... L .. INCH

Schneidenbreite a =	Bestell-Bezeichnung L	Art.-Nr.	Dimensionen									
			H Zoll	H mm	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂		*
1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16	556590	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2		○
	5000-1.5-1/2"x100 L 22	556596	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2		●
	5000-1.5-5/8"x125 L 24	556801	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0		○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22	556649	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2		○
	5000-2.0-1/2"x100 L 26	556651	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2		●
	5000-2.0-5/8"x125 L 32	556817	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0		○
	5000-2.0-3/4"x125 L 40	556819	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0		○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26	556659	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2		○
	5000-3.0-5/8"x125 L 32	556879	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0		○
	5000-3.0-5/8"x125 L 40	556881	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0		○
	5000-3.0-3/4"x125 L 40	556883	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0		○

* ● ab Lager | ○ Lager in Aufbau



Rechter Standard Halter



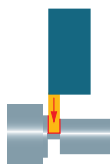
5000... R ..

Schneidenbreite a =	Bestell-Bezeichnung R	Art.-Nr.	Dimensionen								*
			H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂		
1.5	5000-1.5-08x100 R 16	556562	8	9	100	16	18	6	2		○
	5000-1.5-10x100 R 16	556082	10	10	100	16	18	6	2		●
	5000-1.5-12x100 R 22	553763	12	12	100	22	20	6	2		●
	5000-1.5-16x125 R 24	556793	16	16	125	24	22	6.5	0		●
2.0	5000-2.0-10x100 R 22	556086	10	10	100	22	22	6	2		●
	5000-2.0-12x100 R 26	556090	12	12	100	26	22	6	2		●
	5000-2.0-16x125 R 32	556805	16	16	125	32	27	6.5	0		●
	5000-2.0-20x125 R 40	556807	20	20	125	40	31	6.5	0		○
3.0	5000-3.0-12x100 R 26	556653	12	12	100	26	22	6	2		○
	5000-3.0-16x125 R 32	556853	16	16	125	32	27	6.5	0		○
	5000-3.0-16x125 R 40	553767	16	16	125	40	31	6.5	0		○
	5000-3.0-20x125 R 40	556856	20	20	125	40	31	6.5	0		○

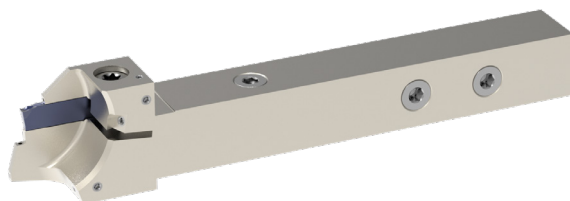
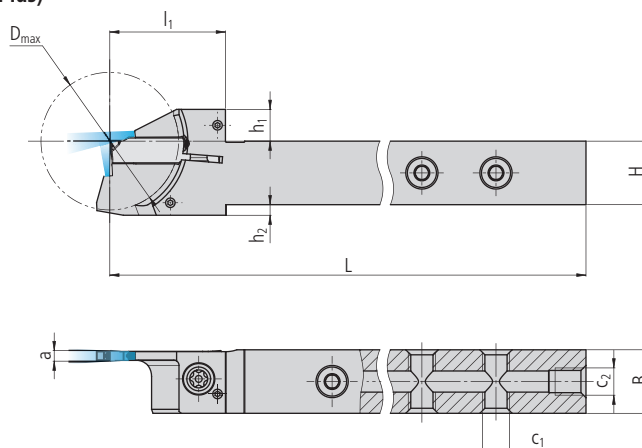
5000... R .. INCH

Schneidenbreite a =	Bestell-Bezeichnung R	Art.-Nr.	Dimensionen								*
			H Zoll	H mm	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	
1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16	556575	3/8"	9.525	9.525	100	16	18	6	2	○
	5000-1.5-1/2"x100 R 22	556583	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	●
	5000-1.5-5/8"x125 R 24	556798	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22	556645	3/8"	9.525	9.525	100	22	22	6	2	○
	5000-2.0-1/2"x100 R 26	556647	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	●
	5000-2.0-5/8"x125 R 32	556813	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	○
	5000-2.0-3/4"x125 R 40	556815	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 R 26	556657	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	○
	5000-3.0-5/8"x125 R 32	556872	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	○
	5000-3.0-5/8"x125 R 40	556875	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	○
	5000-3.0-3/4"x125 R 40	556877	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	○

* ● ab Lager | ○ Lager in Aufbau



Linker Halter mit integrierter Kühlung «IC+» (IC-Plus)
mit Span- und Freiflächenkühlung



5000... L .. IC+

Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen									
a =			H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*
		Art.-Nr.										
1.5	5000-1.5-10x100 L 16 IC+	554971	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-12x100 L 22 IC+	553766	12	12	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-16x125 L 24 IC+	556797	16	16	125	24	22	6.5	0	M5	G½	●
2.0	5000-2.0-10x100 L 22 IC+	556085	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-12x100 L 26 IC+	556089	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-16x125 L 32 IC+	556810	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G½	●
	5000-2.0-20x125 L 40 IC+	556812	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○
3.0	5000-3.0-12x100 L 26 IC+	556656	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-16x125 L 32 IC+	556860	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G½	○
	5000-3.0-16x125 L 40 IC+	553770	16	16	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○
	5000-3.0-20x125 L 40 IC+	556863	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G½	○

5000... L .. IC+ INCH

Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung	Dimensionen											
a =			H		B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*
			Zoll	mm									
		Art.-Nr.											
1.5	5000-1.5-3/8"x100 L 16 IC+	556594	3/8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	○
	5000-1.5-1/2"x100 L 22 IC+	556597	1/2"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-5/8"x125 L 24 IC+	556802	5/8"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M5	G1/8	○
2.0	5000-2.0-3/8"x100 L 22 IC+	556650	3/8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	○
	5000-2.0-1/2"x100 L 26 IC+	556652	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-5/8"x125 L 32 IC+	556818	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G1/8	○
	5000-2.0-3/4"x125 L 40 IC+	556820	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G1/8	○
3.0	5000-3.0-1/2"x100 L 26 IC+	556661	1/2"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-5/8"x125 L 32 IC+	556880	5/8"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G1/8	○
	5000-3.0-5/8"x125 L 40 IC+	556882	5/8"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M5	G1/8	○
	5000-3.0-3/4"x125 L 40 IC+	556884	3/4"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G1/8	○

* ● ab Lager | ○ Lager in Aufbau

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

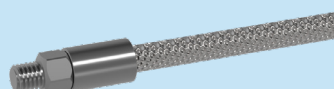


Artikel 300360

Zu finden im Gesamtkatalog 2022 / 23

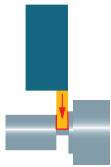
- Kühlmittel-System

671...

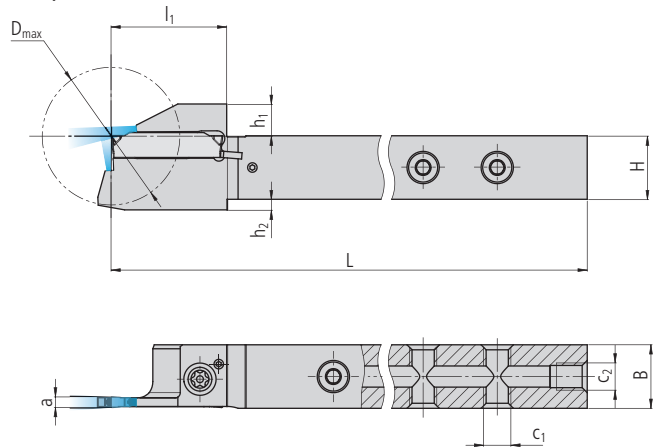
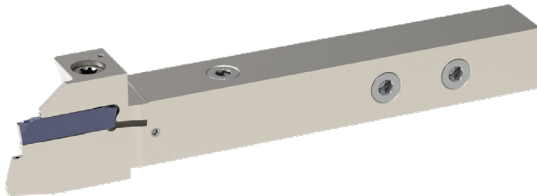


www.utilis.com

Zeichenerklärung 3



Rechter Halter mit integrierter Kühlung «IC+» (IC-Plus)
mit Span- und Freiflächenkühlung



5000... R .. IC+

Schneidenbreite a =	Bestell-Bezeichnung R	Art.-Nr.	Dimensionen									
			H	B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*
1.5	5000-1.5-10x100 R 16 IC+	556081	10	11	100	16	18	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-12x100 R 22 IC+	553764	12	12	100	22	20	6	2	M5	M5	●
	5000-1.5-16x125 R 24 IC+	556794	16	16	125	24	22	6.5	0	M5	G $\frac{1}{8}$	●
2.0	5000-2.0-10x100 R 22 IC+	556084	10	11	100	22	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-12x100 R 26 IC+	556088	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	●
	5000-2.0-16x125 R 32 IC+	556806	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G $\frac{1}{8}$	●
	5000-2.0-20x125 R 40 IC+	556808	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G $\frac{1}{8}$	○
3.0	5000-3.0-12x100 R 26 IC+	556654	12	12	100	26	22	6	2	M5	M5	○
	5000-3.0-16x125 R 32 IC+	556854	16	16	125	32	27	6.5	0	M5	G $\frac{1}{8}$	○
	5000-3.0-16x125 R 40 IC+	553768	16	16	125	40	31	6.5	0	M5	G $\frac{1}{8}$	○
	5000-3.0-20x125 R 40 IC+	556857	20	20	125	40	31	6.5	0	M5	G $\frac{1}{8}$	○

5000... R .. IC+ INCH

Schneidenbreite	Bestell-Bezeichnung	Dimensionen												
a =	R		H		B	L	D _{max}	l ₁	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	*	
			Zoll	mm										
		Art.-Nr.												
1.5	5000-1.5-3/8"x100 R 16 IC+	556579	3⁄8"	9.525	11	100	16	18	6	2	M5	M5	○	
	5000-1.5-1/2"x100 R 22 IC+	556584	½"	12.7	12.7	100	22	20	6	2	M5	M5	●	
	5000-1.5-5/8"x125 R 24 IC+	556800	⅝"	15.875	15.875	125	24	22	6.5	0	M5	G⅝	○	
2.0	5000-2.0-3/8"x100 R 22 IC+	556646	3⁄8"	9.525	11	100	22	22	6	2	M5	M5	○	
	5000-2.0-1/2"x100 R 26 IC+	556648	½"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	●	
	5000-2.0-5/8"x125 R 32 IC+	556814	⅝"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G⅝	○	
	5000-2.0-3/4"x125 R 40 IC+	556816	¾"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G⅝	○	
3.0	5000-3.0-1/2"x100 R 26 IC+	556658	½"	12.7	12.7	100	26	22	6	2	M5	M5	○	
	5000-3.0-5/8"x125 R 32 IC+	556873	⅝"	15.875	15.875	125	32	27	6.5	0	M5	G⅝	○	
	5000-3.0-5/8"x125 R 40 IC+	556876	⅝"	15.875	15.875	125	40	31	6.5	0	M5	G⅝	○	
	5000-3.0-3/4"x125 R 40 IC+	556878	¾"	19.05	19.05	125	40	31	6.5	0	M5	G⅝	○	

* ● ab Lager | ○ Lager in Aufbau

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



Artikel 300360

Zu finden im Gesamtkatalog 2022/23

– Kühlmittel-System 671...

www.utilis.com

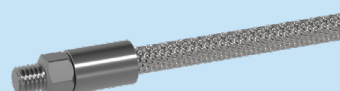


Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Halter
	TORX®-Schraube	M4 × 16 T15	MSP 40160 T15 WN-093	556448	5000... (H ≤ 12 mm) 5000... (H ≤ 1/2")
		M5 × 19 T20	MSP 50190 T20 WN-115	556447	5000... (H ≥ 16 mm) 5000... (H ≥ 5/8")
	Verschluss-Schraube	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	5000... IC+
		G1/8	MSP VSR G1/8 IB5	153989	



Artikel 300360

www.utilis.com

Zu finden im Gesamtkatalog 2022/23

– TORX®-Schraubendreher

703...

– Kühlmittel-System

671...



multidec®-LUB – Werkzeugplatten komplett

multidec®-LUB Werkzeugplatte mit einem integrierten Kühlmittel- und Anschlagsystem, welche schnell und einfach mit der bestehenden ausgewechselt werden kann. Erhöhen Sie die Performance Ihrer Maschine!

CITIZEN  TORNOS



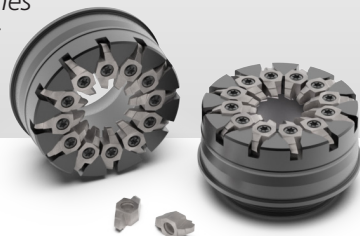
Artikel 400880

15

UTILIS
multidec®
swiss type tools

multidec®-WHIRLING – Die effiziente Art der Gewindeherstellung

multidec®-WHIRLING ist das mehrschneidige Gewindewirbel-Werkzeugsystem, welches im Gegensatz zum Gewindedrehen das Gewinde in nur einem Durchgang gratfrei fertiggestellt.



Artikel 300967

multidec®-MICRO TOOLS & -MILL – VHM-Präzisionswerkzeuge

multidec®-MICRO TOOLS beinhaltet verschiedene VHM-Mikrowerkzeugen zum Bohren, Fräsen und Torxfräsen. Im Programm von multidec®-MILL finden Sie verschiedenste Universal-Fräswerkzeuge.



Artikel 400923

multidec®-CARE – Von der Idee auf die Maschine

Sie haben einen Auftrag oder eine Idee und Sie wissen nicht, wie Sie es umsetzen sollen? Gemeinsam mit uns realisieren wir für Sie eine wirtschaftliche Lösung.



Artikel 400883



■ **UTILIS AG, Präzisionswerkzeuge**
Kreuzlingerstrasse 22, 8555 Müllheim, Schweiz
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com