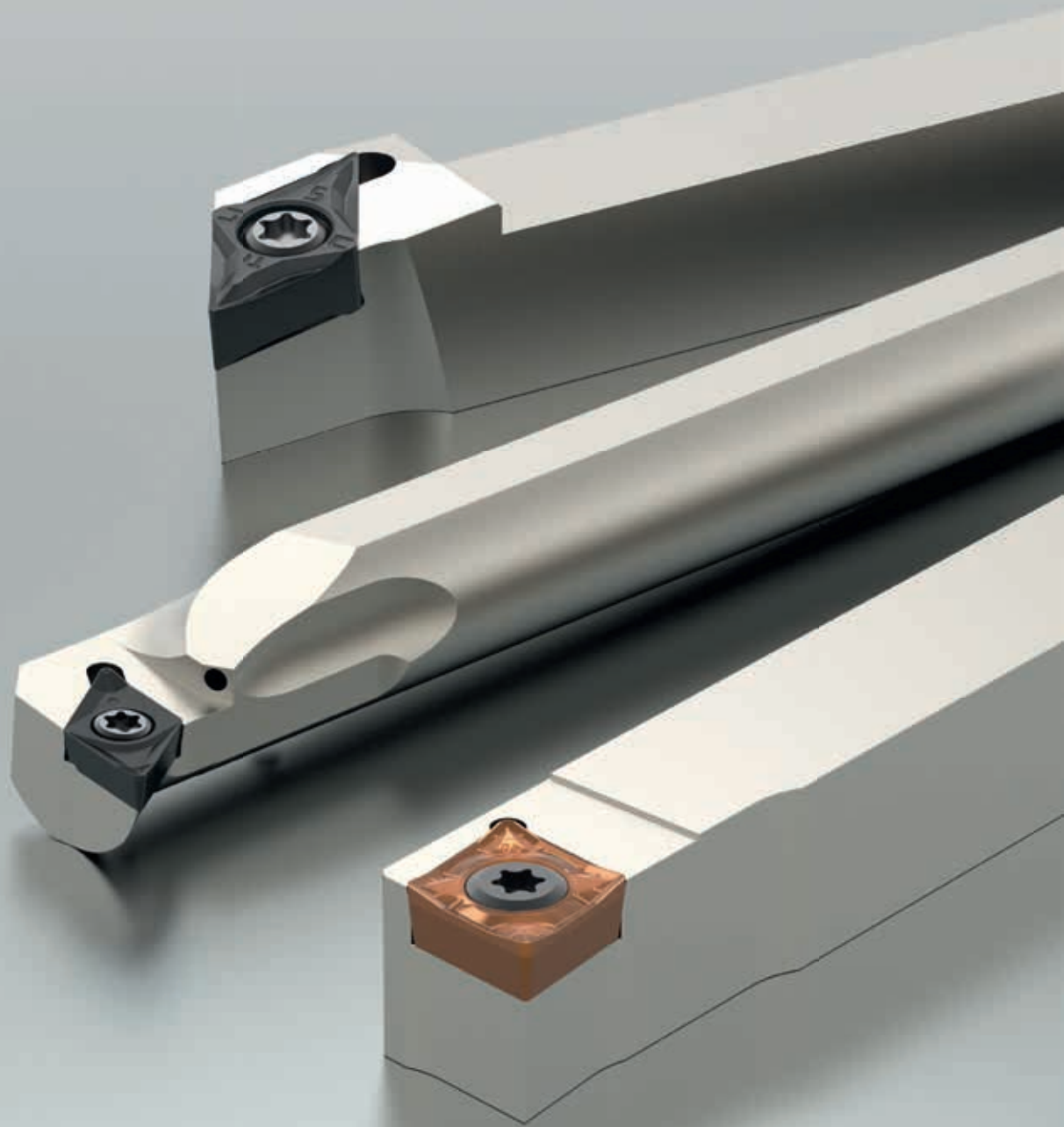


multidec[®]
ISO

DEUTSCH 

***Hochpräzisions-
ISO-Drehwerkzeuge***



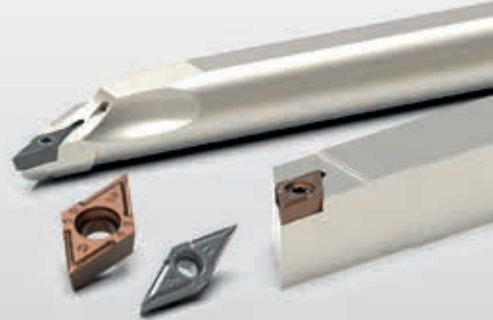
future since **1915**

UTILIS[®]
Tooling for High Technology

UTILIS bietet mit multidec®-ISO ein breites Programm ISO-genormter Wendeschneidplatten für das Langdrehen an. Das Programm multidec®-TOP ist eine Weiterentwicklung der rhombischen 35°-ISO-Wendeplatte mit Schleppschneide, es ist ein hervorragender Allrounder auf der Drehmaschine. Im Programm multidec®-ISO×4 finden Sie die 4-Schneiden-Negativplatte mit positiven Platteneigenschaften.

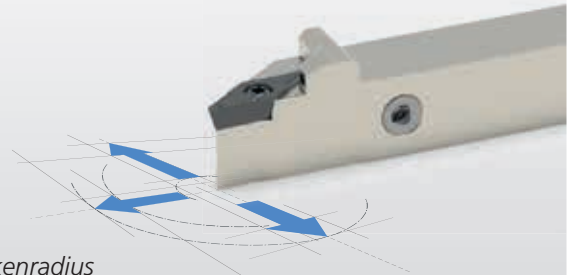
multidec® ISO

- Komplettes Sortiment mit G-Toleranz-Wendeplatten für die beste Lösung beim Superfinishing
- Viele Eckenradien ab $R=0.03\text{ mm}$
- Feinpolierte Wendeplatten
- Hochleistungsschneideplatten der M-Klasse für das Schlichten
- Halter mit integrierter Kühlung «IC» zur Optimierung der Werkzeugstandzeit



multidec® ISO top

- VP.. Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel
- Hervorragender Allrounder auf der Drehmaschine
- Ermöglicht grosse Schnitttiefe mit hervorragender Spankontrolle
- Perfektes Schlichten mittels Schleppschneide
- Ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeit bei kleinem Eckenradius
- Viele Eckenradien sind ab Radius 0 verfügbar



multidec® ISO×4

- Negative ISO-Wendeplatten mit positiver Spanfläche
- Doppelt so viele Schneidkanten wie eine positive ISO-Wendeplatte
- Stabile Schraubenklemmung
- Optimierte für die Bearbeitung von Edelstahl, Titan und exotischen Werkstoffen
- Hervorragende Spankontrolle, die hohe Vorschubgeschwindigkeiten und grosse Schnitttiefen ermöglicht
- Halter mit integrierter Kühlung «IC» zur Optimierung der Werkzeugstandzeit



Allgemeine Informationen

Zeichenerklärung, Sorten, Bezeichnungssystem und Anwendungsempfehlung

4

ISO Positiv

multidec[®]
ISO

Übersicht

9

Beschreibung der
Schneidgeometrie



10

CC... 80°



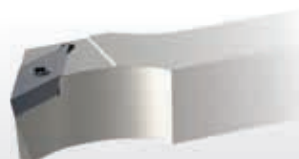
17

DC... 55°



39

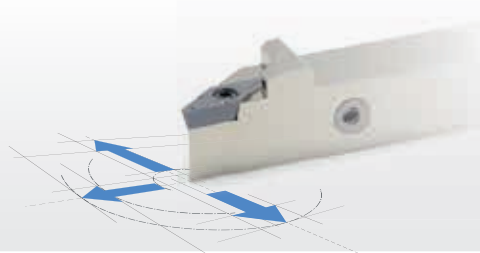
VC... 35°



71

ISO TOP – VP... (35°)

multidec[®]
ISO top



105

ISO Negativ – DN... (55°)

multidec[®]
ISOx4



123

Seiten-Hinweise

□ 12... Siehe Seite 12 und folgende (Beispiel)

Einsatz-Empfehlung

- Bevorzugter Einsatz
- Möglicher Einsatz
- Einsatz nicht empfohlen

Verfügbarkeit

- 12345** Standard-Artikel
- 12345** Standard-Artikel, neu in diesem Katalog
- 12345** Auslaufender Artikel

Symbole für Werkzeugeigenschaften und Werkzeuganwendungen

	Werkzeugmaterial Hartmetall		Toleranzklasse Klasse E (Umfang und Spanleitstufe geschliffen)		Spanfläche Poliert
	CERMET		Klasse G (Umfang geschliffen)		Spanwinkel Beispiel: 10°
	Diamant		Klasse M (Gesintert)		Beispiel: 18° mit Schutzfase
	Plattenform Beispiel: 80°		Klasse X (Präzisionsgesintert)		Schneidkanten F = Schneide scharf
	Halterform Beispiel: 95° (L)		Anwendung Beispiel: Längs- und Plandrehen		E = Schneide gerundet
	Kühlung Halter mit integrierter Kühlung «IC»				

Kategorisierung der Werkstoffe

Die Anwendungsdaten für multidec[®]-Werkzeuge sind für bestimmte Materialgruppen definiert. Alle bearbeitbaren Materialien werden anhand eines standardisierten Farbcodierungssystems klassifiziert, das im gesamten Katalog einheitlich angewendet wird.

P	Stähle
M	Rostfreier Stahl
K	Eisenguss
N	NE-Metalle
S	Hochlegierte Werkstoffe
H	Harte Werkstoffe

Bestell-Bezeichnung

Bestell-Bezeichnung	Beschichtet
 Zur Bezeichnung des gewählten Produktes muss die gewünschte Schneidstoffsorte hinzugefügt werden.	
	
	
	
	
	
	Art.-Nr.
CCGT 0602005 FN -PA7 ... 1	139778 2

Ausführung Halter /Wendeschneidplatte

Ob ein Halter als «links» oder «rechts» definiert ist, bestimmt die Seite an der die Wendeschneidplatte sitzt. Dabei ist der Halter mit der Schneide zur Person hin zu halten.



Linker Halter



Neutraler Halter



Rechter Halter

Abbildungen

Werkzeuge sind grundsätzlich in der rechten Ausführung abgebildet (Ausnahmen sind möglich). Die Farben der Werkzeuge sind nicht verbindlich.

Dimensionen

Alle Maße sind in Millimeter (mm) angegeben.

- 1** Bestellung mittels der Bestell-Bezeichnung: CCGT 0602005 FN -PA7 UHM10 HX
- 2** Bestellung mittels der Art.-Nr.: **139778**

Hartmetallsorten für Wendepplatten der G-Klasse

	UHM10	– Mikrokorn-Hartmetall, sehr verschleissfest
PVD	UHM10 HPX	– Mikrokorn-Hartmetall, sehr verschleissfest – Universelle Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis
PVD	UHM10 TX+	– Mikrokorn-Hartmetall, sehr verschleissfest – Beschichtung auf AlTiSiN-Basis für optimale Leistung bei hochlegierten, exotischen und harten Werkstoffen – Sehr gute Temperaturbeständigkeit
	UHM20	– Universelles Mikrokorn-Hartmetall mit bester Balance für Zähigkeit und Verschleissfestigkeit
PVD	UHM20 HPX	– Universelles Mikrokorn-Hartmetall mit bester Ausgewogenheit für Zähigkeit und Verschleissfestigkeit – Universelle Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis
PVD	UHM20 TX+	– Universelles Mikrokornkarbid mit bester Balance zwischen Zähigkeit und Verschleissfestigkeit – AlTiSiN-basierte Beschichtung für optimale Leistung bei hochlegierten und exotischen Werkstoffen – Sehr gute Temperaturbeständigkeit

Hartmetallsorten für Wendepplatten der M-Klasse

PVD	HMP710	– Hartmetall mit hoher Verschleissfestigkeit – Beschichtung auf AlTiN-Basis für optimale Leistung bei Stahl, hochlegiertem Stahl und exotischen Materialien
PVD	HMP720	– Universelles Hartmetall mit bester Balance für Zähigkeit und Verschleissfestigkeit – Beschichtung auf AlTiN-Basis für optimale Leistung bei Stahl, hochlegiertem Stahl und exotischen Werkstoffen
PVD	UHM30 HX	– Hochleistungs-Hartmetall für schwierige Bearbeitungsbedingungen – Universal-Hochleistungsbeschichtung auf AlTiN-Basis
CVD	UHM20 MZ	– Hartmetall mit hoher Verschleissfestigkeit – Mehrschichtige Beschichtung auf Al ₂ O ₃ -Basis für sehr hohe Temperaturbeständigkeit
CVD	HMC815	– Hartmetall mit hoher Verschleissfestigkeit – Mehrschichtige Beschichtung auf Al ₂ O ₃ -Basis für sehr hohe Temperaturbeständigkeit

CERMET-Sorten

	UCM10	– Verschleissfeste Sorte durch Schlichten und Feinstbearbeiten bei hoher Schnittgeschwindigkeit
PVD	UCM10 HX	– Verschleissfeste Sorte durch Schlichten und Feinstbearbeiten in Stahl und Edelstahl – Beschichtung auf AlTiN-Basis für beste Leistung auch bei niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten
	CMB-15	– Sorte für beste Verschleissfestigkeit durch Schlichten bei hoher Schnittgeschwindigkeit im Stahl
PVD	CMP120	– Beschichtete CERMET-Sorte für beste Verschleissfestigkeit unter schwierigen Bedingungen – Ermöglicht unterbrochenen Schnitt und auch niedrigere Schnittgeschwindigkeit

Diamant-Sorten Weitere Angaben auf [S. 15](#)

PKD	UPCD20	– Universeller polykristalliner Diamant, beste Leistung für Aluminiumlegierungen mit 13–20% Silizium – Perfektes Gleichgewicht zwischen Härte und Zähigkeit für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenwerkstoffen
PKD	UPCD15	– Universeller polykristalliner Diamant, beste Leistung für Aluminium mit <13% Silizium – Feines Korngefüge zur Verbesserung der Werkzeugstandzeit
CVD Diamant	UCVD08	– Ultraharte CVD-Dickschicht mit 99.9% Diamantanteil, kann die Standzeit von PKD-Werkzeugen bis zu 10× übertreffen – Beste Leistung in Aluminium- und Magnesiumlegierungen, Glasfaser und verstärkten Kunststoffen

D C G T 07 02015 FN - A3 UHM20 HPX

Vierkanthalter

S D J C R 1212 H 07 U

Plattenform		
Index	α	
C	80°	
D	55°	
V	35°	

Freiwinkel		
Index	α	
C	7°	
N	0°	
P	11°	

Schneidenlänge			
Index	$\approx l$	d	
06	6	6.35	C = 80°
09	9	9.53	
07	7	6.35	D = 55°
11	11	9.53	
07	7	3.97	V = 35°
11	11	6.35	
16	16	9.53	
10*	10	6.35	V = 35°

* UTILIS-Norm

Wendeplatten

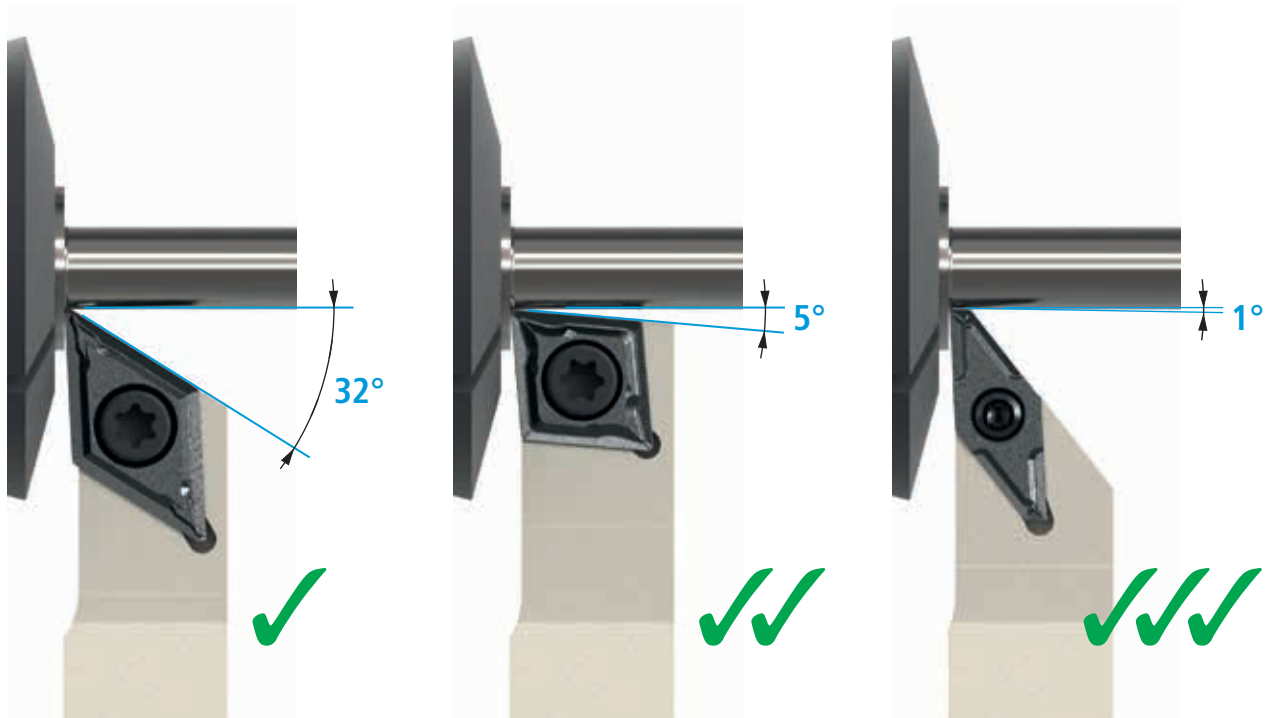
D C G T 07 02015 FN - A3 UHM20 HPX

Rundschafthalter, Bohrstanzen

A 12K S D U C L 07

Bessere Oberflächenqualität mit kleinen Eckenradien

Für eine bessere Oberflächengüte und eine optimale Bearbeitungsstabilität muss die Werkzeuggeometrie mit dem kleinstmöglichen Winkel gewählt werden.



Gut

Besser

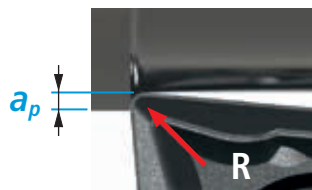
TOP!

Mit multidec[®]-TOP ist eine sehr feine Oberfläche möglich sogar mit Eckenradius $R=0\text{ mm}$

Empfehlung minimaler Zustelltiefe a_p

$$a_p \text{ min} = 0.7 \times R$$

$$R \text{ max} = 1.4 \times a_p$$



Minimaler Vorschub



$$f_{\text{min}} = 0.01 \quad f_{\text{min}} = \frac{a_p}{200}$$

Beispiel: $\frac{a_p = 4}{200} = 0.02 \text{ f min}$

Erklärung

f_{min} Vorschub (mm)
 a_p Zustelltiefe (mm)



$$f_{\text{min}} = 0.025 \quad f_{\text{min}} = \frac{a_p}{100}$$

Beispiel: $\frac{a_p = 4}{100} = 0.04 \text{ f min}$

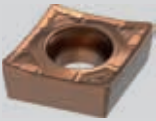
- Komplettes Sortiment mit G-Toleranz-Wendeplatten für die beste Lösung beim Superfinishing
- Viele Eckenradien ab $R=0.03\text{ mm}$
- Feinpolierte Wendeplatten
- Hochleistungsschneideplatten der M-Klasse für das Schlichten
- Halter mit integrierter Kühlung «IC» zur Optimierung der Werkzeugstandzeit



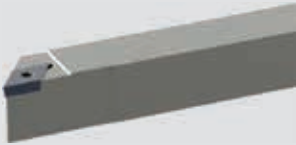
Schneidenauswahl und Anwendung

Hartmetall	CERMET	Diamant
		
10	13	14

ISO-Typ CC... 80°

Schneiden und Halter		
		17

ISO-Typ DC... 55°

Schneiden und Halter		
		39

ISO-Typ VC... 35°

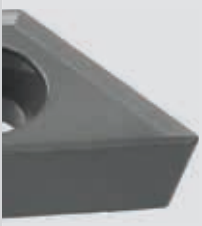
Schneiden und Halter		
		71

Erste Wahl für Finishing und Superfinishing

PF23					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von Stahl und härtbarem Edelstahl – Universell einsetzbar – Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich – Geeignet für die Bearbeitung von sehr kleinen Teilen	P		CC 80° 
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		VC 35° 
			H		

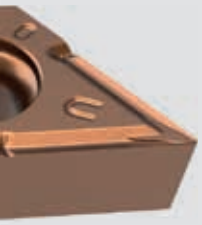
PF33					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und Superlegierungen – Sehr gute Spankontrolle – Beste Spankontrolle bei hohen Vorschüben – Bestens geeignet für hohe Zustellungen $a_p > 1$ mm	P		CC 80° 
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		VC 35° 
			H		

PA7					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, rostfreiem Stahl und Superlegierungen – Gute Kontrolle des Spanflusses – Sehr geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung – Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich – Hervorragende Lösung bei Vibrationsproblemen	P		CC 80° 
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		VC 35° 
			H		

A3					
		– Am besten geeignet für die Bearbeitung von Superlegierungen und rostfreiem Stahl – Gute Kontrolle des Spanflusses – Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich – Hochpositive Platte für einen feinen Schnitt und niedrige Zerspankräfte – Weniger Verformung im Span, daher vibrationsarme Bearbeitungsbedingungen	P		
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		VC 35° 
			H		

Alternative Lösungen zur Spankontrolle

PF					
		– Spanbrecher-Option für die Bearbeitung von Stahl und hitzebeständigem Edelstahl – Gute Allrounder-Lösung für Stahl und Rostfrei – Sehr gut bei hohen Vorschüben mit flexibler Schnittgeschwindigkeit einsetzbar	P	■ ■ ■ ■ ■ ■	 DC 55°  42
			M	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			K	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			N	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			S	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			H	□ □ □ □ □ □	

PF05					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und Superlegierungen – Sehr gute Spankontrolle bei sehr geringer Schnitttiefe (a_p) – Kann gut bei hohen Vorschüben im rostfreien Stahl eingesetzt werden – Sehr gute Lebensdauer in Titan	P	■ ■ ■ ■ ■ ■	 DC 55°  43
			M	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			K	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			N	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			S	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			H	□ □ □ □ □ □	

PA6					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, rostfreiem Stahl und Superlegierungen – Hervorragende Spankontrolle auch bei hohen Drehzahlen und hohem Vorschub – Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich – Feiner Schnitt sorgt für gute Oberfläche	P	■ ■ ■ ■ ■ ■	 CC 80°  21
			M	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			K	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			N	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			S	■ ■ ■ ■ ■ ■	
			H	□ □ □ □ □ □	

Zum Schrappen, Halbschlichten und Schlichten

12

PF43					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von Stahl und hitzebeständigem Edelstahl – Sehr universell einsetzbar – Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich	P		CC 80° 
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		VC 35° 
			H		

S12					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und Superlegierungen – Sehr gute Spankontrolle auch bei geringer Schnitttiefe (a_p)	P		CC 80° 
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		
			H		

M18R					
		– Bestens geeignet für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl und Superlegierungen – Verstärkte Schneidkante ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeit und Vorschub – Sehr gute Spankontrolle auch bei geringer Schnitttiefe (a_p)	P		CC 80° 
			M		
			K		DC 55° 
			N		
			S		
			H		

Für die Bearbeitung von Stahl und hitzebeständigem Edelstahl

CERMET M-Klasse
S07

		– CERMET-Wendeplatte der Klasse M zum Halbschlichten und Schlichten – Arbeitet in einem grossen Schnittgeschwindigkeitsbereich – Sehr gute Spankontrolle auch bei geringer Schnitttiefe (a_p) – Gut für die Trockenbearbeitung einsetzbar	P	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	CC 80°	
			M	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	25	
			K	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	DC 55°	
			N	□ □ □ □ □ □ □ □	50	
			S	□ □ □ □ □ □ □ □		
			H	□ □ □ □ □ □ □ □		

CERMET G-Klasse
PF23

		– CERMET-Wendeplatte der Klasse G zum Schlichten und Superfinishing – Arbeitet in einem grossen Schnittgeschwindigkeitsbereich – Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich – Hervorragende Standzeit bei optimalen Schnittbedingungen	P	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	CC 80°	
			M	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	26	
			K	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	DC 55°	
			N	□ □ □ □ □ □ □ □	51	
			S	□ □ □ □ □ □ □ □	VC 35°	
			H	□ □ □ □ □ □ □ □	79	

Für die Bearbeitung von Aluminium und Nichteisenwerkstoffen

W-Schnitt

0°



- Beste Lösung für Superfinish
- Geeignet für stabile Bearbeitungsbedingungen
- Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich

P	☐	☐	☐	☐	☐
M	☐	☐	☐	☐	☐
K	☐	☐	☐	☐	☐
N	☒	☒	☒	☒	☒
S	☐	☐	☐	☐	☐
H	☐	☐	☐	☐	☐

DC 55°



52

VC 35°



80

T-positiver Stirnschnitt

7°



- Zum Schlichten und Superfinishing
- Sehr niedriger Schnittdruck
- Besonders geeignet für dünnwandige Werkstücke und instabiler Prozess
- Hohe Schnitttiefe (a_p) ist möglich

P	☐	☐	☐	☐	☐
M	☐	☐	☐	☐	☐
K	☐	☐	☐	☐	☐
N	☒	☒	☒	☒	☒
S	☐	☐	☐	☐	☐
H	☐	☐	☐	☐	☐

CC 80°



27

DC 55°



53

VC 35°



81

UWS

7°



- Für Schlichten und Superfinish
- Geringer Schnittdruck
- Sehr gute Spankontrolle auch bei geringer Schnitttiefe (a_p)

P	☐	☐	☐	☐	☐
M	☐	☐	☐	☐	☐
K	☐	☐	☐	☐	☐
N	☒	☒	☒	☒	☒
S	☐	☐	☐	☐	☐
H	☐	☐	☐	☐	☐

CC 80°



28

DC 55°



54

VC 35°



82

UWN

7°



- Zum Vorschlichten und Schlichten
- Etwas höherer Schnittdruck durch kleine negative Verstärkung der Schneide
- Hervorragende Spankontrolle bei höherer Schnittgeschwindigkeit

P	☐	☐	☐	☐	☐
M	☐	☐	☐	☐	☐
K	☐	☐	☐	☐	☐
N	☒	☒	☒	☒	☒
S	☐	☐	☐	☐	☐
H	☐	☐	☐	☐	☐

CC 80°



29

DC 55°



55

VC 35°



83

PKD – Polykristalliner Diamant, Härte bei 5000 HK

PKD (polykristalliner Diamant) ist ein synthetisch hergestellter, extrem harter Schneidstoff. Er besteht zu rund 90 % aus fein verteilten Diamantpartikeln, die in einer metallischen Bindungsmatrix unter hohem Druck und hohen Temperaturen zu einem Verbundwerkstoff gesintert werden.

PKD ist zwei- bis dreimal härter als Hartmetall, allerdings auch spröder und weist eine geringere Warmhärte auf – typischerweise bis etwa 650 °C.

PKD eignet sich ideal für Aluminium, NE-Metalle und abrasive Verbundwerkstoffe.

Stahl und Stahllegierungen können NICHT bearbeitet werden.

UPCD20

- Universeller polykristalliner Diamant, beste Leistung für Aluminiumlegierungen mit 13–20% Silizium
- Perfekte Balance zwischen Härte und Zähigkeit für die allgemeine Bearbeitung von Nichteisenwerkstoffen

UPCD15

- Universeller polykristalliner Diamant, beste Leistung für Aluminium mit <13% Silizium
- Feine Kornstruktur für längere Standzeit und hohe Qualität beim Schlichten.

15

CVD-Dickfilm Diamant, Härte bei 9000 HK

Dieser Diamant wird im CVD-Verfahren (Chemical Vapor Deposition) mit einer Dicke von 0.8mm hergestellt. Mit einem Verhältnis von 99.9% Diamant und 0.1% Bindemittelanteil erhält man einen ultraharten Schneidstoff mit Wärmeleitfähigkeit und sehr feiner Struktur für schärfste Schneidkanten. Der ultraharte Schneidstoff CVD wird vorwiegend in der Bearbeitung von Aluminium- und Magnesiumlegierungen sowie Buntmetallen eingesetzt.

CVD Diamant hat eine höhere Wärmefestigkeit und Oxidationsbeständigkeit als PKD.

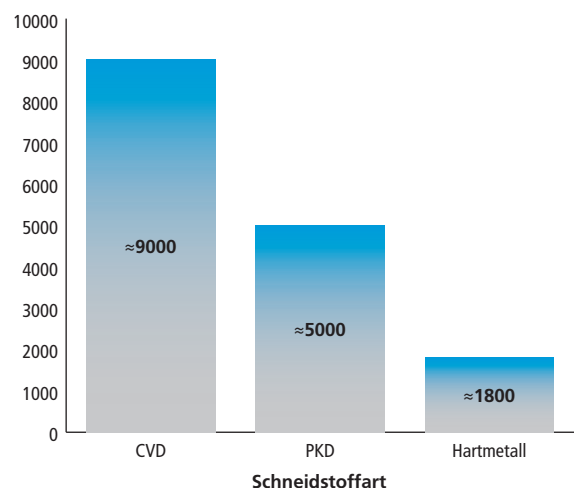
UCVD08

- Ultra-harter CVD-Dickschichtfilm mit 99.9% Diamantanteil, bis zu 10-mal längere Standzeit als PKD-Werkzeuge
- Beste Leistung bei Aluminium- und Magnesiumlegierungen, Glasfaser und verstärkten Kunststoffen

Einsatzmatrix

Werkstoff	PKD		CVD
	UPCD20	UPCD15	UCVD08
Aluminium < 13% Si	○	●	●
Aluminium > 13% Si	●	○	●
Magnesium Legierungen	●	●	●
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	○	●	●
Platin, Silber, Gold	○	●	●
Glasfaserverbundwerkstoffe	●	–	●
Kohlefaserverbundwerkstoffe	●	–	●
Kunststoffe, PEEK	○	●	●
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	●	–	●

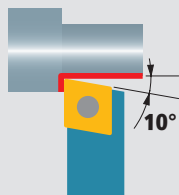
Härte HK (Knoop)



Anwendung Aussendrehen

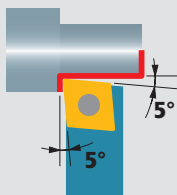
Vornedrehen

SCAC... U (90°) □ 31



Längs- und Plandrehen

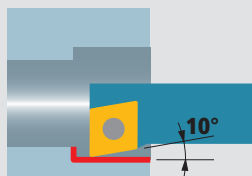
SCLC... U (95°) □ 32



Anwendungen Innendrehen

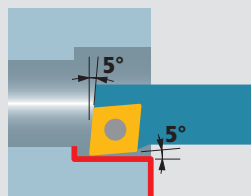
Längs- und Plandrehen

A... SCFC... (90°) □ 34



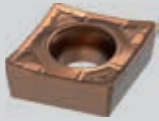
Längs- und Plandrehen

A... SCLC... (95°) □ 35



Schneiden

Hartmetall



CCGT

18–21

CCMT

22–24

CERMET



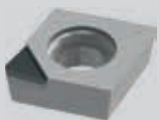
CCMT

25

CCGT

26

Diamant



CCGT

27–29

Halter

Vierkanthalter



SCAC

31

SCLC

32

Rundschafthalter, Bohrstangen



A... SCFC

34

A... SCLC

35

Ersatz- und Kleinteile



36

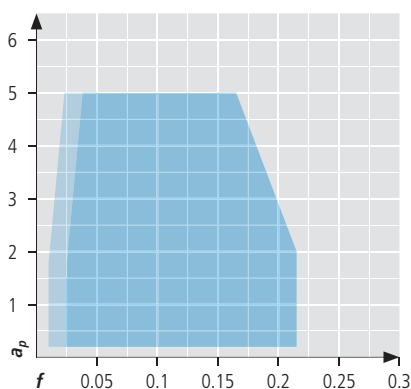


Beschichtet				Unbeschichtet	
●	○	●	○	○	—
●	●	●	●	○	—
○	○	○	○	○	—
●	○	○	—	●	○
○	●	○	●	—	—
—	○	—	○	—	—
UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20

Art.-Nr.

		0.05	CCGT 0602005 FN -PF23 ...	280163	280164	044785	044786	280120	037996	SC...06...
		0.1	CCGT 060201 FN -PF23 ...	280165	280166	044787	044788	280121	037997	
		0.2	CCGT 060202 FN -PF23 ...	280167	280168	044789	044790	280122	037998	
		0.4	CCGT 060204 FN -PF23 ...	280225	280226	280227	280228	280151	280152	
		0.05	CCGT 09T3005 FN -PF23 ...	280169	280170	044791	044792	280123	037999	SC...09...
		0.1	CCGT 09T301 FN -PF23 ...	280171	280172	044793	044794	280124	039035	
		0.2	CCGT 09T302 FN -PF23 ...	280173	280174	044795	044796	280125	039036	
		0.4	CCGT 09T304 FN -PF23 ...	280229	280230	280231	280232	280153	280154	
		0.05	CCGT 0602005 EN -PF23 ...			044797	044798		039037	SC...06...
		0.1	CCGT 060201 EN -PF23 ...			044799	044800		039038	
		0.2	CCGT 060202 EN -PF23 ...			044801	044802		039044	
		0.4	CCGT 060204 EN -PF23 ...			554366	554367		554365	
		0.05	CCGT 09T3005 EN -PF23 ...			044803	044804		039087	SC...09...
		0.1	CCGT 09T301 EN -PF23 ...			044805	044806		039088	
		0.2	CCGT 09T302 EN -PF23 ...			044807	044808		039089	
		0.4	CCGT 09T304 EN -PF23 ...			554370	554371		554369	

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	70–150	60–140
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	20–50	—



Beschichtet				Unbeschichtet	
UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20

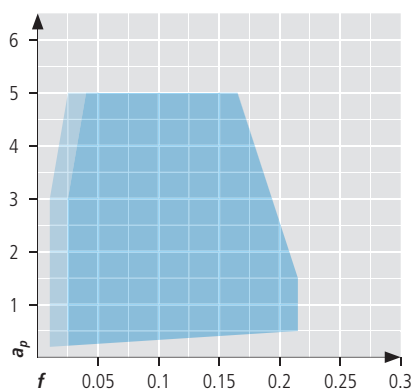
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung
--------------	--------	---	---------------------

Art.-Nr.

		0.05	CCGT 0602005 FN -PF33 ...	554373	554374	554377	554378	554372	554375	SC...06...
		0.1	CCGT 060201 FN -PF33 ...	554380	554381	554383	554384	554379	554382	
		0.2	CCGT 060202 FN -PF33 ...	554386	554387	554389	554390	554385	554388	
		0.4	CCGT 060204 FN -PF33 ...	554392	554393	554395	554396	554391	554394	
		0.05	CCGT 09T3005 FN -PF33 ...	554398	554400	554402	554403	554397	554401	SC...09...
		0.1	CCGT 09T301 FN -PF33 ...	554405	554406	554408	554409	554404	554407	
		0.2	CCGT 09T302 FN -PF33 ...	554413	554414	554416	554417	554412	554415	
		0.4	CCGT 09T304 FN -PF33 ...	554419	554420	554423	554425	554418	554421	
		0.1	CCGT 060201 EN -PF33 ...			554435	554436		554434	SC...06...
		0.2	CCGT 060202 EN -PF33 ...			554438	554439		554437	
		0.4	CCGT 060204 EN -PF33 ...			554441	554442		554440	
		0.1	CCGT 09T301 EN -PF33 ...			554446	554447		554444	SC...09...
		0.2	CCGT 09T302 EN -PF33 ...			554450	554452		554449	
		0.4	CCGT 09T304 EN -PF33 ...			554454	554456		554453	

31...

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

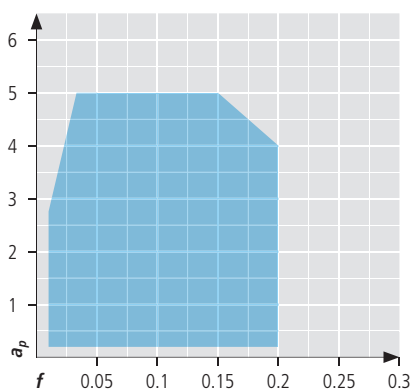
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	—	—



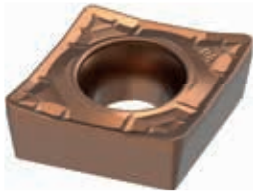
Beschichtet		Unbeschichtet
		
		
		
		
		
		

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
				Art.-Nr.			
	CC 06 	0.05	CCGT 0602005 FN -PA7 ...	139778	216072	139777	SC...06...
		0.1	CCGT 060201 FN -PA7 ...	114376	216073	114375	
		0.2	CCGT 060202 FN -PA7 ...	123442	150415	123311	
		0.4	CCGT 060204 FN -PA7 ...	123444	150416	123464	
	CC 09 	0.05	CCGT 09T3005 FN -PA7 ...	114388	150370	114377	SC...09... 31...
		0.1	CCGT 09T301 FN -PA7 ...	114379	150386	114378	
		0.2	CCGT 09T302 FN -PA7 ...	123572	150387	123469	
		0.4	CCGT 09T304 FN -PA7 ...	123446	150388	123251	
		0.8	CCGT 09T308 FN -PA7 ...	123260	044780	123259	

Anwendungsempfehlung

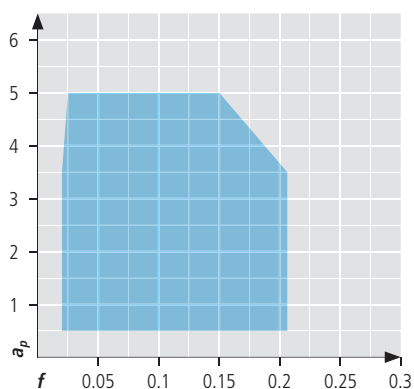
 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–85
H	—	—



				Beschichtet		Unbeschichtet	
				O	-	-	
				O	•	O	
				•	O	•	
				O	•	-	
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
				Art.-Nr.			SC...06... 
	CC 06 	0.2	CCGT 060202 FN -PA6 ...	555387	555388	555386	
		0.4	CCGT 060204 FN -PA6 ...	555390	555391	555389	
	CC 09 	0.2	CCGT 09T302 FN -PA6 ...	555393	555394	555392	SC...09... 
		0.4	CCGT 09T304 FN -PA6 ...	555396	555397	555395	
		0.8	CCGT 09T308 FN -PA6 ...	555399	555400	555398	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

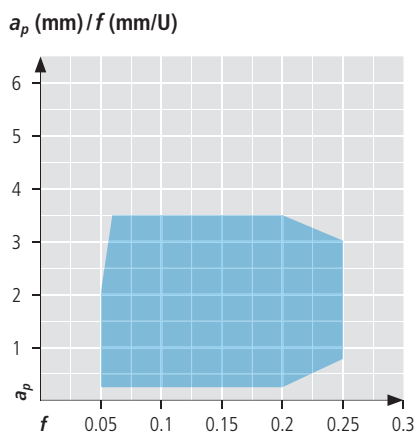
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	—	—



Beschichtet		
PVD	CVD	
●	●	
●	○	
○	●	
—	—	
○	—	
—	—	

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM30 HX	UHM20 MZ		
	CC 06 	0.2	CCMT 060202 EN -PF43 ...	127742	216300		SC...06... 
		0.4	CCMT 060204 EN -PF43 ...	127743	216301		
	CC 09 	0.2	CCMT 09T302 EN -PF43 ...	127744	216302		SC...09...
		0.4	CCMT 09T304 EN -PF43 ...	126995	216303		
		0.8	CCMT 09T308 EN -PF43 ...	126996			

Anwendungsempfehlung



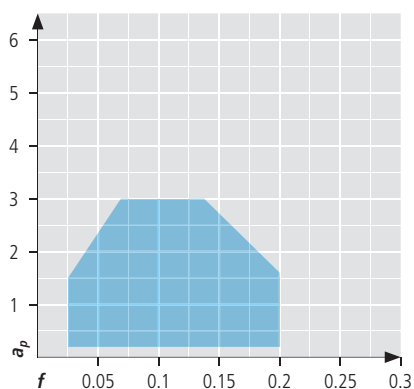
	v_c (m/min)	
	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	80–220
M	50–120	70–180
K	60–150	80–200
N	–	–
S	30–80	–
H	–	–



Beschichtet		
	PVD	CVD
O	●	●
●	●	○
○	○	●
-	-	-
●	●	-
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	HMP710	HMP720	HMC815	
				Art.-Nr.			
	CC 06 	0.2	CCMT 060202 EN -S12 ...	216522	216532	555588	SC...06...
		0.4	CCMT 060204 EN -S12 ...	216523	216533	555589	
	CC 09 	0.2	CCMT 09T302 EN -S12 ...	216524	216534	555590	SC...09... 31...
		0.4	CCMT 09T304 EN -S12 ...	216525	216535	555591	
		0.8	CCMT 09T308 EN -S12 ...	216526	216538	555592	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

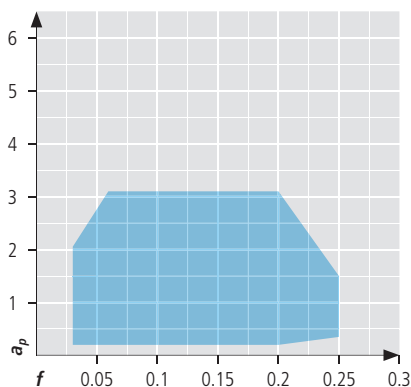
	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	100–250
M	50–120	80–220
K	60–150	100–240
N	—	—
S	30–80	—
H	—	—



Beschichtet		
	PVD	CVD
●	●	●
○	○	○
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	HMP710	HMP720	HMC815	
				Art.-Nr.			
	CC 06 	0.2	CCMT 060202 EN -M18R ...	216762	216772	555598	SC...06...
		0.4	CCMT 060204 EN -M18R ...	216763	216773	555599	
	CC 09 	0.2	CCMT 09T302 EN -M18R ...	216764	216774	555600	SC...09...
		0.4	CCMT 09T304 EN -M18R ...	216765	216775	555601	
		0.8	CCMT 09T308 EN -M18R ...	216766	216776	555602	

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

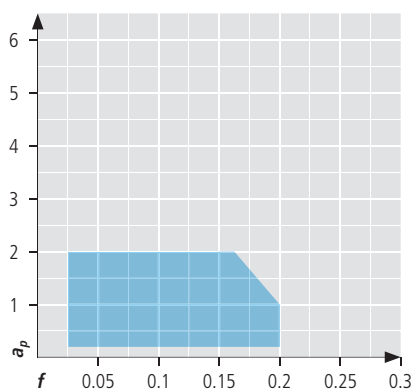
	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	100–250
M	50–120	80–220
K	60–150	100–240
N	—	—
S	30–80	—
H	—	—



Beschichtet	Unbeschichtet
	
	
	
	
	

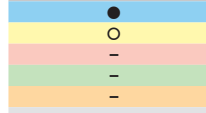
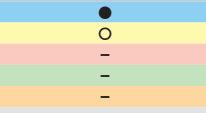
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	CMP120	CMB-15	
	CC 06 	0.2	CCMT 060202 EN -S07 ...	216512	216500	SC...06...
		0.4	CCMT 060204 EN -S07 ...	216513	216501	
	CC 09 	0.2	CCMT 09T302 EN -S07 ...	216514	216502	SC...09... 31...
		0.4	CCMT 09T304 EN -S07 ...	216515	216503	
		0.8	CCMT 09T308 EN -S07 ...	216516	216504	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	70–250	80–230
M	70–230	80–210
K	—	—
N	—	—
S	—	—
H	—	—



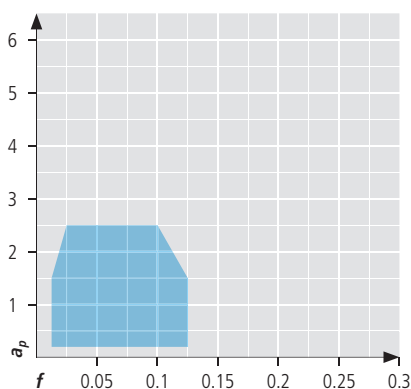
Beschichtet	Unbeschichtet
	
UCM10 HX	UCM10

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCM10 HX	UCM10	Art.-Nr.	
		0.05	CCGT 0602005 FN -PF23 ...	560442	560441		SC...06...
		0.1	CCGT 060201 FN -PF23 ...	560444	560443		
		0.2	CCGT 060202 FN -PF23 ...	560446	560445		
		0.05	CCGT 09T3005 FN -PF23 ...	560448	560447		SC...09...
		0.1	CCGT 09T301 FN -PF23 ...	560450	560449		
		0.2	CCGT 09T302 FN -PF23 ...	560452	560451		
		0.4	CCGT 09T304 FN -PF23 ...	560454	560453		

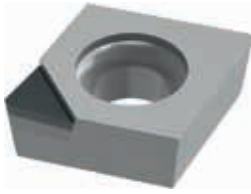
26

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	70–250	70–230
M	70–230	60–210
K	—	—
N	—	—
S	—	—
H	—	—

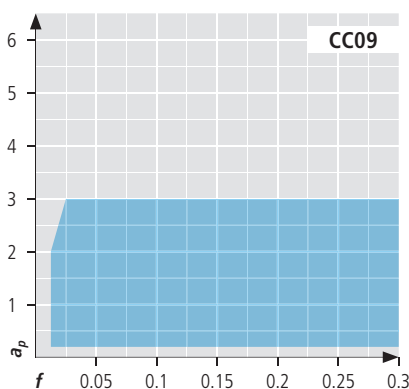
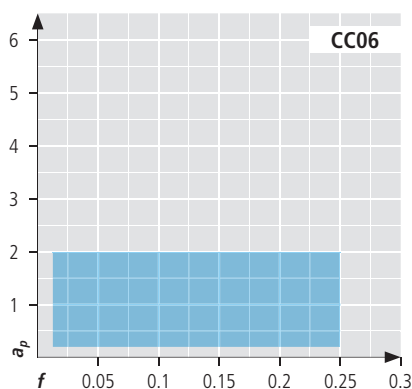


				PKD			
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
	CC 06 	0.1	CCGT 060201 FN ...				SC...06... 31...
		0.2	CCGT 060202 FN ...				
		0.4	CCGT 060204 FN ...				
	CC 09 	0.2	CCGT 09T302 FN ...		137710	116091	SC...09... 31...
		0.4	CCGT 09T304 FN ...		137711		

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

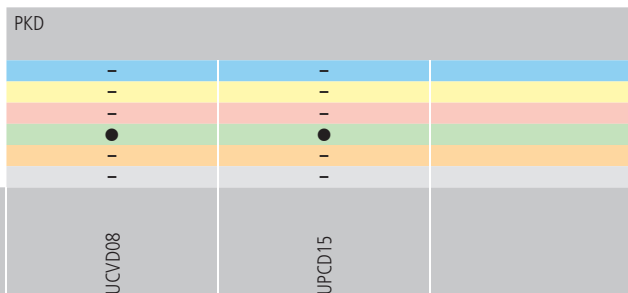
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

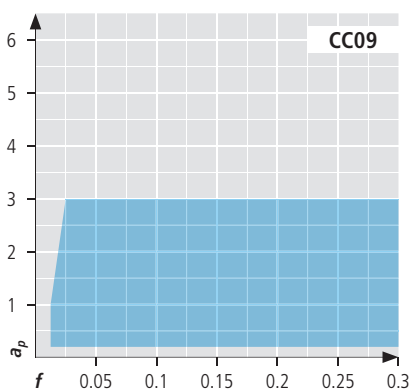
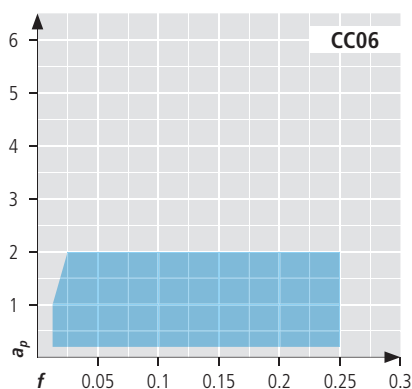
Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



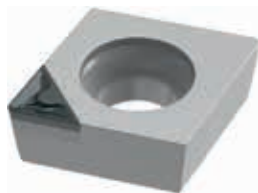
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15		
	CC 06 	0.2	CCGT 060202 FN -UWS ...	116449	Art.-Nr. 116253		SC...06... 
		0.4	CCGT 060204 FN -UWS ...	116459	116263		
	CC 09 	0.2	CCGT 09T302 FN -UWS ...		116282		SC...09... 
		0.4	CCGT 09T304 FN -UWS ...	116489	116291		

28

UTILIS
multidec®
swiss type tools

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$  v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



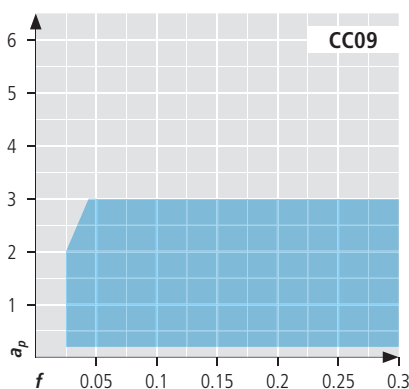
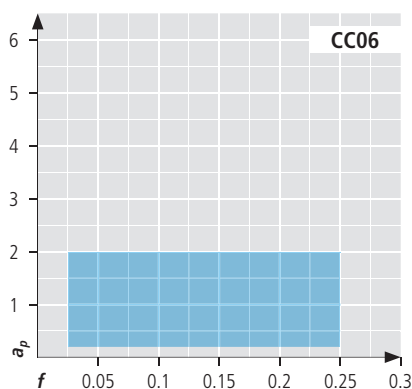
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
●	●	●
-	-	-
-	-	-
UCVD08	UPCD15	UPCD20

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
				Art.-Nr.			
	CC 06 	0.2	CCGT 060202 FN -UWN ...	116448		116252	SC...06...
		0.4	CCGT 060204 FN -UWN ...	116458	147288	116262	
	CC 09 						SC...09... 31...
		0.2	CCGT 09T302 FN -UWN ...	116478		116281	
		0.4	CCGT 09T304 FN -UWN ...	116488		116290	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

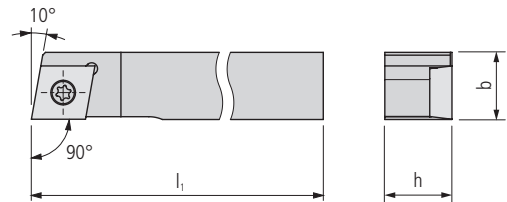
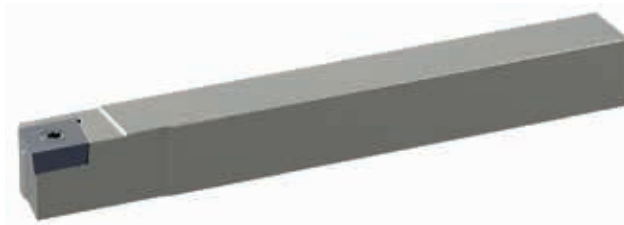
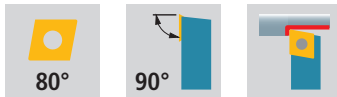
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



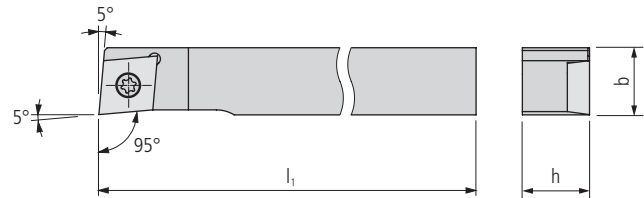
v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



SCAC... U

	Kompatible Schneiden □ 18...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				b	h	l ₁					
L	CC 06 	SCACL 0808 H06 U	045072	8	8	100					
	CC 09 	SCACL 1212 H09 U	045074	12	12	100					
		SCACL 1616 K09 U	045076	16	16	125					
R	CC 06 	SCACR 0808 H06 U	045078	8	8	100					
	CC 09 	SCACR 1212 H09 U	045080	12	12	100					
		SCACR 1616 K09 U	045082	16	16	125					



SCLC... U

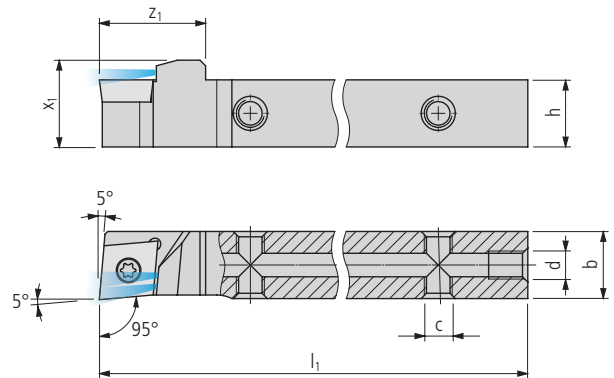
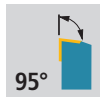
32

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

	Kompatible Schneiden □ 18...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
L	CC 06 	SCLCL 0808 H06 U	045176	8	8	100				
		SCLCL 1010 H06 U	045177	10	10	100				
	CC 09 	SCLCL 1212 H09 U	045178	12	12	100				
		SCLCL 1616 K09 U	144706	16	16	125				
R	CC 06 	SCLCR 0808 H06 U	045179	8	8	100				
		SCLCR 1010 H06 U	045182	10	10	100				
	CC 09 	SCLCR 1212 H09 U	045180	12	12	100				
		SCLCR 1616 K09 U	045201	16	16	125				

SCLC... U INCH

	Kompatible Schneiden □ 18...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
L	CC 06 	SCLCL 3/8" H06 U	144707	9.525	9.525	100				
		SCLCL 1/2" H09 U	144704	12.7	12.7	100				
	CC 09 	SCLCL 5/8" K09 U	144709	15.875	15.875	125				
		SCLCR 3/8" H06 U	144713	9.525	9.525	100				
R	CC 06 	SCLCR 1/2" H09 U	144711	12.7	12.7	100				
		SCLCR 5/8" K09 U	144715	15.875	15.875	125				
	CC 09 									



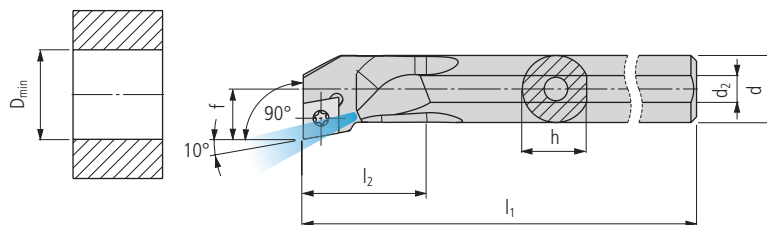
SCLC... U IC

	Kompatible Schneiden □ 18...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	CC 06	SCLCL 0808 H06 U IC	146351	8	8	100	16	11.5	M5	M5
		SCLCL 1010 H06 U IC	146352	10	10	100	16	13.5	M5	M5
	CC 09	SCLCL 1212 H09 U IC	146353	12	12	100	19	15.5	M5	M5
		SCLCL 1616 K09 U IC	169189	16	16	125	19	19.5	M5	G ¹ / ₈ "
R	CC 06	SCLCR 0808 H06 U IC	146348	8	8	100	16	11.5	M5	M5
		SCLCR 1010 H06 U IC	146349	10	10	100	16	13.5	M5	M5
	CC 09	SCLCR 1212 H09 U IC	146350	12	12	100	19	15.5	M5	M5
		SCLCR 1616 K09 U IC	169188	16	16	125	19	19.5	M5	G ¹ / ₈ "

SCLC... U IC INCH

	Kompatible Schneiden □ 18...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	CC 06	SCLCL 3/8" H06 U IC	144708	8	8	100	16	11.5	M5	M5
		SCLCL 1/2" H09 U IC	144705	10	10	100	16	13.5	M5	M5
	CC 09	SCLCL 5/8" K09 U IC	144710	12	12	100	19	15.5	M5	M5
		SCLCR 3/8" H06 U IC	144714	9.525	9.525	100	16	13	M5	M5
R	CC 06	SCLCR 1/2" H09 U IC	144712	12.7	12.7	100	19	16.2	M5	M5
		SCLCR 5/8" K09 U IC	144716	15.875	15.875	125	19	19.4	M5	G ¹ / ₈ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



A... SCFC...

34

Kompatible Schneiden

□ 18...

Bestell-Bezeichnung

Dimensionen

d h l₁ l₂ f D_{min} d₂

Art.-Nr.

L

CC 06

A08F SCFCL 06

045209

8 7.6 80 17 5 11 M5

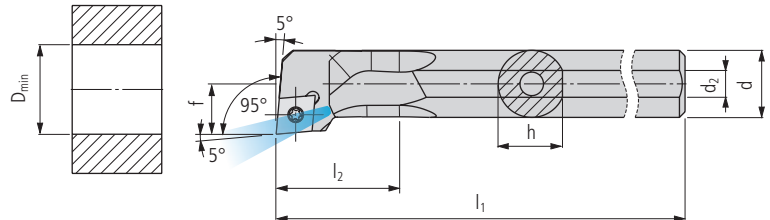
R

CC 06

A08F SCFCR 06

045213

8 7.6 80 17 5 11 M5



A... SCLC...

	Kompatible Schneiden 18...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				d	h	l ₁	l ₂	f	D _{min}	d ₂	
L	CC 06	A08F SCLCL 06	045216	8	7.5	80	17	5	11	M5	
		A10H SCLCL 06	045218	10	9.5	100	19	7	13	M5	
		A12K SCLCL 06	045220	12	11.5	125	22	9	16	M5	
	CC 09	A16M SCLCL 09	045222	16	15.5	150	29	11	20	G ¹ / ₈ "	
R	CC 06	A08F SCLCR 06	045217	8	7.5	80	17	5	11	M5	
		A10H SCLCR 06	045219	10	9.5	100	19	7	13	M5	
		A12K SCLCR 06	045221	12	11.5	125	22	9	16	M5	
	CC 09	A16M SCLCR 09	045223	16	15.5	150	29	11	20	G ¹ / ₈ "	

Für Halter (SC...) Aussendreihen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung		Halter
	TORX-Schraube	M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	Art.-Nr. 127518	SC... 06
		M3.5 × 11 T15	MSP 35110 T15	127527	SC... 09
		M4.5 × 12 T15	MSP 45120 T15	127528	SC... 12
	Verschluss-Schraube	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	SC... IC
		G1/8"	MSP VSR G1/8 IB5	153989	

Für Halter (... SC...) Innendreihen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Halter	
	TORX-Schraube	M2.5 × 5 T08	MSP 25050 T08	Art.-Nr. 127529	A... SC... 06
		M3.5 × 7.2 T15	MSP 35072 T15	127967	A16M SC... 09
		M3.5 × 8.6 T15	MSP 35086 T15	127519	A20Q SC... 09

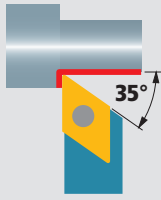
TORX-Schraubendreher

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Schrauben	
			Art.-Nr.		
	TORX-Schraubendreher	T08	MSP TX08	127520	M... T08
		T15	MSP TX15	127482	M... T15

Anwendung Aussendrehen

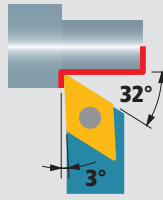
Vornedrehen

SDAC... U (90°) □ 57



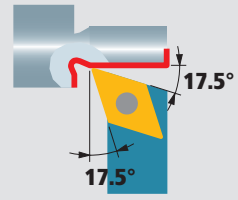
Längs- und Plandrehen

SDJC... U (93°) □ 58



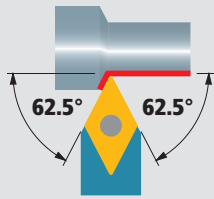
Längsdrehen und Freistechen

SDHC... U (107.5°) □ 60



Längsdrehen

SDNC... U (62.5°) □ 62

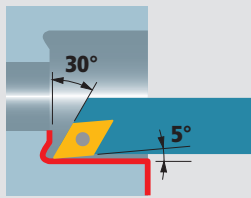


38

Anwendungen Innendrehen

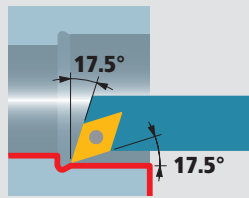
Längs- und Plandrehen

A... SDOC... (95°) □ 66



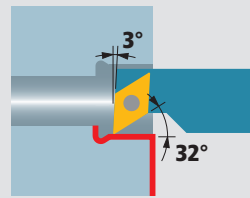
Längs- und Plandrehen

A... SDQC... (107.5°) □ 67



Längs- und Plandrehen

A... SDUC... (93°) □ 68



Schneiden
Hartmetall


DCGT

📄 40–46

DCMT

📄 47–49

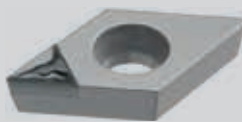
CERMET


DCMT

📄 50

DCGT

📄 51

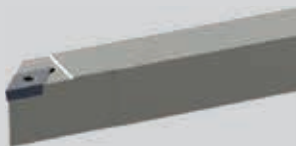
Diamant


DCGW

📄 52

DCGT

📄 53–55

Halter
Vierkanthalter


SDAC

📄 57

SDJC

📄 58

SDHC

📄 60

SDNC

📄 62

SDNCN

📄 64

Rundschafthalter, Bohrstangen


A... SDOC

📄 66

A... SDQC

📄 67

A... SDUC

📄 68

Ersatz- und Kleinteile


📄 69



Beschichtet				Unbeschichtet	
●	○	●	○	○	—
●	●	●	●	○	—
○	○	○	○	○	—
●	○	○	—	●	○
○	●	○	●	—	—
—	○	—	○	—	—
UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20

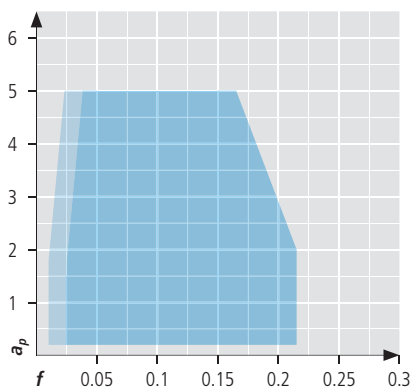
Art.-Nr.

		0.05	DCGT 0702005 FN -PF23 ...	280175	280176	044838	044839	280126	039095	SD...07...
		0.08	DCGT 0702008 FN -PF23 ...	554469	554470	554472	554473	554468	554471	
		0.1	DCGT 070201 FN -PF23 ...	280177	280178	044840	044841	280127	154150	
		0.15	DCGT 0702015 FN -PF23 ...	554475	554476	554478	554479	554474	554477	
		0.2	DCGT 070202 FN -PF23 ...	280179	280180	044842	044843	280128	039097	
		0.4	DCGT 070204 FN -PF23 ...	280233	280234	280235	280236	280155	280156	
		0.05	DCGT 11T3005 FN -PF23 ...	280181	280182	044844	044845	280129	039098	SD...11...
		0.08	DCGT 11T3008 FN -PF23 ...	554481	554482	554484	554485	554480	554483	
		0.1	DCGT 11T301 FN -PF23 ...	280183	280184	044846	044847	280130	039099	
		0.15	DCGT 11T3015 FN -PF23 ...	554488	554489	554491	554492	554486	554490	
		0.2	DCGT 11T302 FN -PF23 ...	280185	280186	044848	044849	280131	039350	
		0.4	DCGT 11T304 FN -PF23 ...	280237	280238	280239	280240	280157	280158	
		0.05	DCGT 0702005 EN -PF23 ...			044850	044851		039351	SD...07... SD...11...
		0.08	DCGT 0702008 EN -PF23 ...			554494	554495		554493	
		0.1	DCGT 070201 EN -PF23 ...			044852	044853		039352	
		0.15	DCGT 0702015 EN -PF23 ...			554507	554508		554506	
		0.2	DCGT 070202 EN -PF23 ...			044854	044855		039353	
		0.4	DCGT 070204 EN -PF23 ...			554510	554511		554509	
		0.05	DCGT 11T3005 EN -PF23 ...			044856	044857		039354	
		0.08	DCGT 11T3008 EN -PF23 ...			554514	554516		554512	
		0.1	DCGT 11T301 EN -PF23 ...			044858	044859		039355	
		0.15	DCGT 11T3015 EN -PF23 ...			554520	554521		554519	
		0.2	DCGT 11T302 EN -PF23 ...			044860	044861		039356	
		0.4	DCGT 11T304 EN -PF23 ...			554099	145645		145644	

40

UTILIS
multidec®
swiss type tools

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

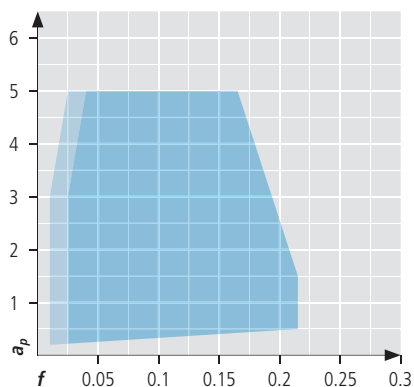
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	70–150	60–140
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	20–50	—



Beschichtet				Unbeschichtet	
○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20	
Art.-Nr.										
		0.05	DCGT 0702005 FN -PF33 ...	280187	280188	044862	044863	280132	039357	SD...07...
		0.08	DCGT 0702008 FN -PF33 ...	554528	554529	554531	554532	554527	554530	
		0.1	DCGT 070201 FN -PF33 ...	280189	280190	044864	044865	280133	039358	
		0.15	DCGT 0702015 FN -PF33 ...	554534	554535	554538	554539	554533	554536	
		0.2	DCGT 070202 FN -PF33 ...	280191	280192	044866	044867	280134	039359	
		0.4	DCGT 070204 FN -PF33 ...	280193	280194	044868	044869	280135	039360	SD...11...
		0.05	DCGT 11T3005 FN -PF33 ...	280195	280196	044870	044871	280136	039374	
		0.08	DCGT 11T3008 FN -PF33 ...	554542	554543	554546	554547	554540	554544	
		0.1	DCGT 11T301 FN -PF33 ...	215045	215046	044872	044873	215044	039375	
		0.15	DCGT 11T3015 FN -PF33 ...	554550	554551	554553	554554	554549	554552	
		0.2	DCGT 11T302 FN -PF33 ...	280197	280198	044874	044875	280137	039382	SD...07...
		0.4	DCGT 11T304 FN -PF33 ...	280199	280200	044876	044877	280138	039383	
		0.8	DCGT 11T308 FN -PF33 ...			554556	554557		554555	
		0.05	DCGT 0702005 EN -PF33 ...			044878	044879		039384	SD...11...
		0.08	DCGT 0702008 EN -PF33 ...			554559	554560		554558	
		0.1	DCGT 070201 EN -PF33 ...			044880	044881		039385	
		0.15	DCGT 0702015 EN -PF33 ...			554562	554563		554561	
		0.2	DCGT 070202 EN -PF33 ...			044882	044883		039386	
		0.4	DCGT 070204 EN -PF33 ...			044884	044885		039387	SD...07...
		0.05	DCGT 11T3005 EN -PF33 ...			044886	044887		039388	
		0.08	DCGT 11T3008 EN -PF33 ...			554566	554567		554564	
		0.1	DCGT 11T301 EN -PF33 ...			044888	044889		039389	
		0.15	DCGT 11T3015 EN -PF33 ...			554571	554573		554569	
		0.2	DCGT 11T302 EN -PF33 ...			044890	044891		039390	SD...11...
		0.4	DCGT 11T304 EN -PF33 ...			044892	044893		039391	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

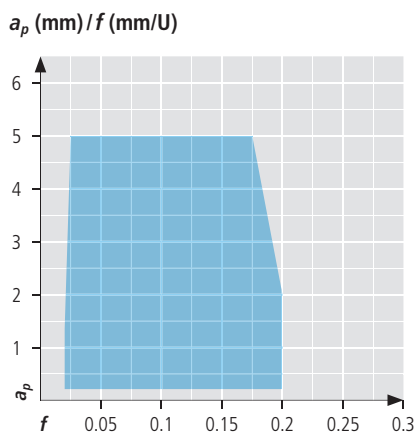
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	—	—



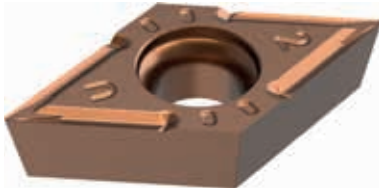
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	Beschichtet	Unbeschichtet	
				UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM20

	DC 07 	0.1	DCGT 070201 FN -PF ...	211005	211006	211004	SD...07... 57...
		0.2	DCGT 070202 FN -PF ...	116969	211007	116967	
	DC 11 	0.2	DCGT 11T302 FN -PF ...	211009	211010	211008	SD...11... 57...
		0.4	DCGT 11T304 FN -PF ...	211012	211013	211011	

Anwendungsempfehlung



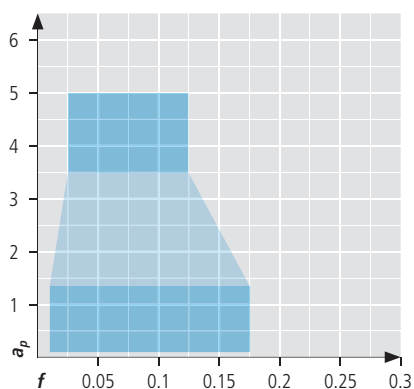
v_c (m/min)		
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	–
M	70–140	–
K	90–150	–
N	150–300	120–230
S	50–90	–
H	–	–



Beschichtet	Unbeschichtet
	
	
	
	
	

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
					Art.-Nr.		
	DC 07 	0.05	DCGT 0702005 FN -PF05 ...	215014	211332	211331	SD...07... □ 57...
		0.1	DCGT 070201 FN -PF05 ...	215015	211334	211333	
		0.15	DCGT 0702015 FN -PF05 ...	215016	211336	211335	
		0.2	DCGT 070202 FN -PF05 ...	215017	211338	211337	
	DC 11 	0.05	DCGT 11T3005 FN -PF05 ...	215018	211340	211339	SD...11... □ 57...
		0.1	DCGT 11T301 FN -PF05 ...	215019	211307	211306	
		0.15	DCGT 11T3015 FN -PF05 ...	215021	211342	211341	
		0.2	DCGT 11T302 FN -PF05 ...	215022	152818	152817	
		0.4	DCGT 11T304 FN -PF05 ...	215023	211344	211343	

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

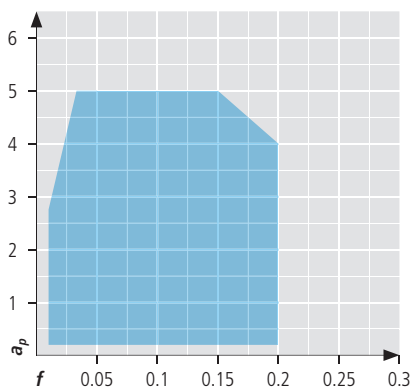
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	60–120
M	70–140	—
K	—	—
N	150–300	120–230
S	50–90	—
H	—	—



Beschichtet		Unbeschichtet
	-	-
	●	○
	○	●
	●	-
	-	-
UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
				Art.-Nr.			
		0.05	DCGT 0702005 FN -PA7 ...	114381	044834	114380	SD...07...
		0.1	DCGT 070201 FN -PA7 ...	113032	147413	113031	
		0.2	DCGT 070202 FN -PA7 ...	123451	192743	123500	
		0.4	DCGT 070204 FN -PA7 ...	012952	154407	123505	
		0.05	DCGT 11T3005 FN -PA7 ...	114383	154830	114382	SD...11...
		0.1	DCGT 11T301 FN -PA7 ...	114385	154831	114384	
		0.2	DCGT 11T302 FN -PA7 ...	013265	150752	123514	
		0.4	DCGT 11T304 FN -PA7 ...	123454	154961	123518	
		0.8	DCGT 11T308 FN -PA7 ...	123455	044835	123521	

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

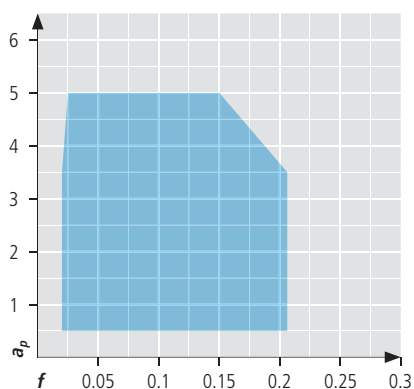
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–85
H	—	—



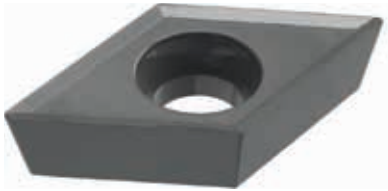
Beschichtet		Unbeschichtet
UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
				Art.-Nr.			
	DC 07 	0.2	DCGT 070202 FN -PA6 ...	555402	555403	555401	SD...07...
		0.4	DCGT 070204 FN -PA6 ...	555405	555407	555404	
	DC 11 	0.2	DCGT 11T302 FN -PA6 ...	555411	555412	555409	SD...11... 57...
		0.4	DCGT 11T304 FN -PA6 ...	555414	555415	555413	
		0.8	DCGT 11T308 FN -PA6 ...	555418	555419	555416	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	—	—



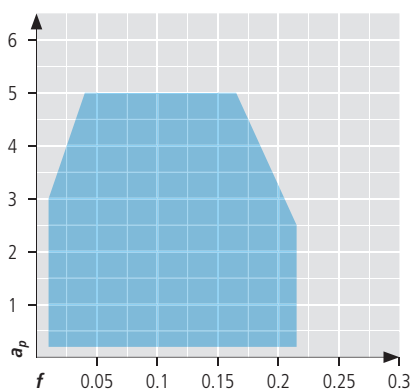
Beschichtet				Unbeschichtet	
○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20	
Art.-Nr.										
		0.06	DCGT 0702006 FN -A3 ...	123090	126105	116981	185273	123056	116980	SD...07...
		0.15	DCGT 0702015 FN -A3 ...	123092	126106	116983	154071	123057	116982	
		0.35	DCGT 0702035 FN -A3 ...			116985	192708		116984	
		0.08	DCGT 11T3008 FN -A3 ...	123094	126107	116987	044815	123058	116986	SD...11...
		0.15	DCGT 11T3015 FN -A3 ...	123096	125197	116976	169726	123059	116974	
		0.35	DCGT 11T3035 FN -A3 ...	123947	126108	116989	169674	123945	116988	
		0.06	DCGT 0702006 EN -A3 ...			044816	044817		211000	SD...07...
		0.15	DCGT 0702015 EN -A3 ...			044818	044819		039090	
		0.35	DCGT 0702035 EN -A3 ...			044820	044821		039091	
		0.08	DCGT 11T3008 EN -A3 ...			044822	044823		039092	SD...11...
		0.15	DCGT 11T3015 EN -A3 ...			044824	044825		039093	
		0.35	DCGT 11T3035 EN -A3 ...			044826	044827		039094	

46

UTILIS
multidec
swiss type tools

Anwendungsempfehlung


 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	60–120
M	70–140	—
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–80	—
H	20–50	—



Beschichtet

PVD

CVD

●

●

○

○

-

-

○

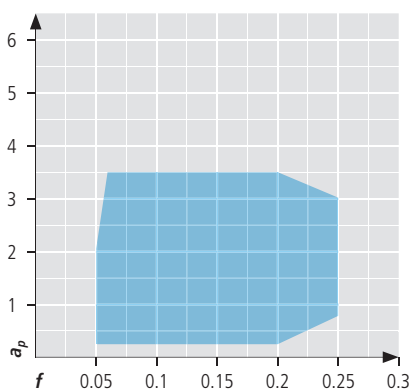
○

-

-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM30 HX	UHM20 MZ	Art.-Nr.	
	DC 07 	0.2	DCMT 070202 EN -PF43 ...	127209	216305		SD...07...
		0.4	DCMT 070204 EN -PF43 ...	127210	216306		
	DC 11 	0.2	DCMT 11T302 EN -PF43 ...	127211	216307		SD...11... 57...
		0.4	DCMT 11T304 EN -PF43 ...	127212	216308		
		0.8	DCMT 11T308 EN -PF43 ...	127213			

Anwendungsempfehlung

 v_c (m/min)

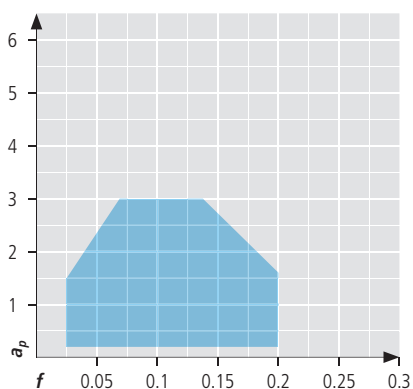
	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	80–220
M	50–120	70–180
K	60–150	80–200
N	—	—
S	30–80	—
H	—	—



Beschichtet		
	PVD	CVD
O	●	●
●	●	○
○	○	●
-	-	-
●	●	-
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	HMP710	HMP720	HMC815	
					Art.-Nr.		
	DC 07 	0.2	DCMT 070202 EN -S12 ...	216527	216539	555593	SD...07...
		0.4	DCMT 070204 EN -S12 ...	216528	216540	555594	
	DC 11 	0.2	DCMT 11T302 EN -S12 ...	216529	216541	555595	
		0.4	DCMT 11T304 EN -S12 ...	216530	216542	555596	
		0.8	DCMT 11T308 EN -S12 ...	216531	216556	555597	SD...11...

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

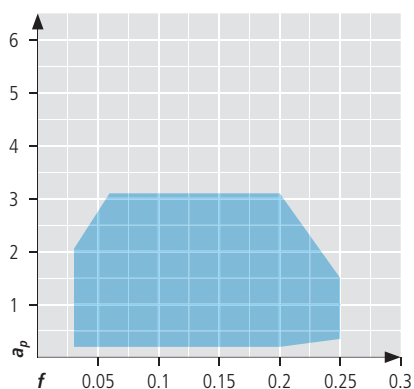
	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	100–250
M	50–120	80–220
K	60–150	100–240
N	—	—
S	30–80	—
H	—	—



Beschichtet		
	PVD	CVD
●	●	●
○	○	○
●	●	●
●	●	●
●	●	●

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	HMP710	HMP720	HMC815	
				Art.-Nr.			
	DC 07 	0.2	DCMT 070202 EN -M18R ...	216767	216777	555603	SD...07...
		0.4	DCMT 070204 EN -M18R ...	216768	216778	555604	
	DC 11 	0.2	DCMT 11T302 EN -M18R ...	216769	216779	555605	SD...11... 57...
		0.4	DCMT 11T304 EN -M18R ...	216770	216780	555606	
		0.8	DCMT 11T308 EN -M18R ...	216771	216781	555607	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

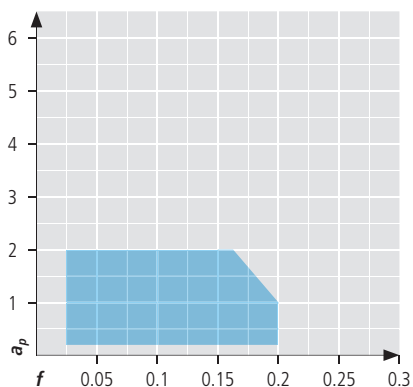
	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	100–250
M	50–120	80–220
K	60–150	100–240
N	—	—
S	30–80	—
H	—	—



Beschichtet	Unbeschichtet
	
	
	
	
	
	
CMP120	CMB-15

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung				
				CMP120	CMB-15		
					Art.-Nr.		
	DC 07 	0.2	DCMT 070202 EN -S07 ...	216517	216505		SD...07...
		0.4	DCMT 070204 EN -S07 ...	216518	216506		
	DC 11 						
		0.2	DCMT 11T302 EN -S07 ...	216519	216507		
		0.4	DCMT 11T304 EN -S07 ...	216520	216508		SD...11...
		0.8	DCMT 11T308 EN -S07 ...	216521	216511		

Anwendungsempfehlung

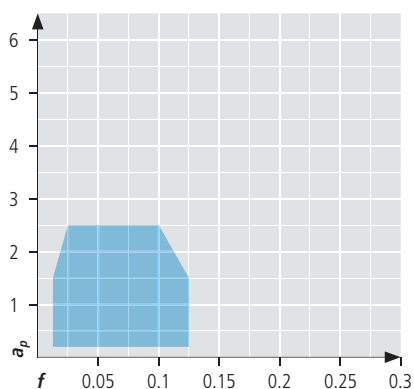
 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	70–250	80–230
M	70–230	80–210
K	—	—
N	—	—
S	—	—
H	—	—

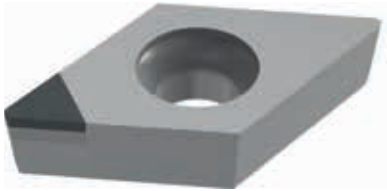


				Beschichtet	Unbeschichtet		
				●	●		
				○	○		
				-	-		
				-	-		
				-	-		
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCM10 HX	UCM10		
				Art.-Nr.			
	DC 07 	0.05	DCGT 0702005 FN -PF23 ...	560464	560463		SD...07...
		0.1	DCGT 070201 FN -PF23 ...	560466	560465		
		0.2	DCGT 070202 FN -PF23 ...	560502	560467		
	DC 11 	0.05	DCGT 11T3005 FN -PF23 ...	560504	560503		SD...11... 57...
		0.1	DCGT 11T301 FN -PF23 ...	560507	560505		
		0.2	DCGT 11T302 FN -PF23 ...	560509	560508		
		0.4	DCGT 11T304 FN -PF23 ...	560511	560510		

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	70–250	70–230
M	70–230	60–210
K	—	—
N	—	—
S	—	—
H	—	—



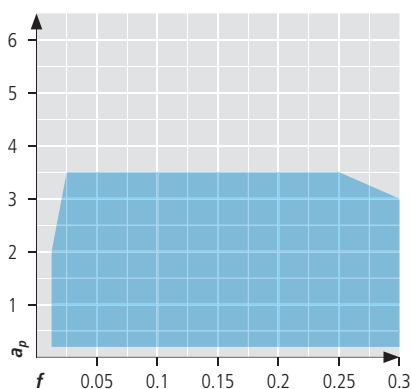
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
●	●	●
-	-	-
-	-	-
UCVD08	UPCD15	UPCD20

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
				Art.-Nr.			
	DC 07 	0.05	DCGW 0702005 FN ...			154840	SD...07...
		0.1	DCGW 070201 FN ...			129023	
		0.2	DCGW 070202 FN ...	138610	129022	116173	
		0.4	DCGW 070204 FN ...	116888	012747	116176	
		0.8	DCGW 070208 FN ...	116889	137723	116178	
	DC 11 	0.1	DCGW 11T301 FN ...			116183	SD...11... 57...
		0.2	DCGW 11T302 FN ...	116891	129057	116186	
		0.4	DCGW 11T304 FN ...	116892	129054	116188	
		0.8	DCGW 11T308 FN ...	116893	137724	116190	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

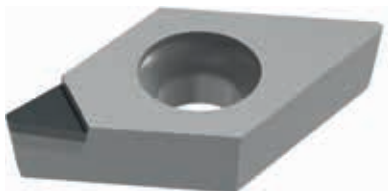
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



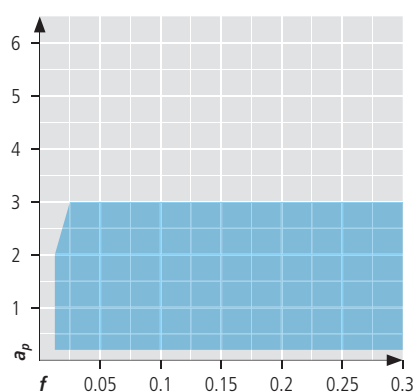
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
•	•	•
-	-	-
-	-	-
UCVD08	UPCD15	UPCD20

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
				Art.-Nr.			
	DC 07 	0.1	DCGT 070201 FN ...			116136	SD...07... 57...
		0.2	DCGT 070202 FN ...		137717	116139	
		0.4	DCGT 070204 FN ...		137718		
	DC 11 	0.2	DCGT 11T302 FN ...		129055	116155	SD...11... 57...
		0.4	DCGT 11T304 FN ...		137720		
		0.8	DCGT 11T308 FN ...		137721		

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

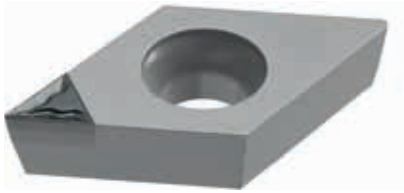
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



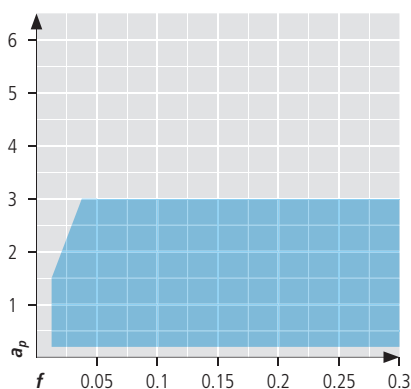
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
●	●	●
-	-	-
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
					Art.-Nr.		
	DC 07 	0.1	DCGT 070201 FN -UWS ...		116334	147206	SD...07... 57...
		0.2	DCGT 070202 FN -UWS ...	116537	116341	169144	
		0.4	DCGT 070204 FN -UWS ...	116549	116352	169145	
	DC 11 	0.2	DCGT 11T302 FN -UWS ...	116568	116367	169148	SD...11... 57...
		0.4	DCGT 11T304 FN -UWS ...	116579	116380	169149	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

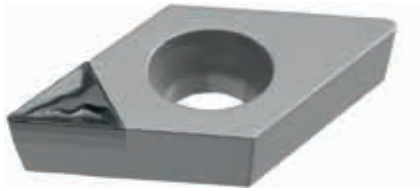
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



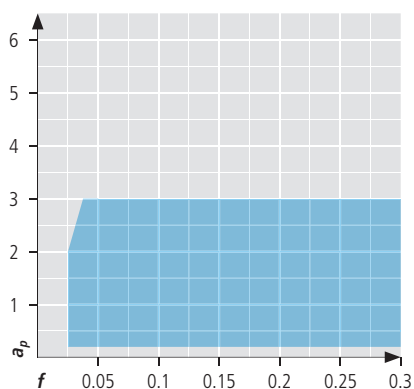
PKD		
-	-	-
-	-	-
•	•	•
-	-	-
UCVD08	UPCD15	UPCD20

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
				Art.-Nr.			
	DC 07 	0.2	DCGT 070202 FN -UWN ...	116536		116340	SD...07...
		0.4	DCGT 070204 FN -UWN ...	116548		116351	
	DC 11 	0.2	DCGT 11T302 FN -UWN ...	116567		116366	SD...11... 57...
		0.4	DCGT 11T304 FN -UWN ...	116578		116379	
		0.8	DCGT 11T308 FN -UWN ...	116586		116386	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

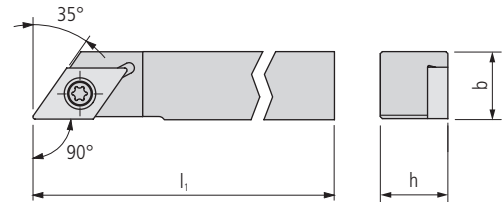
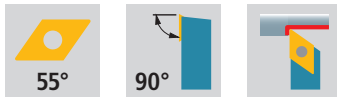
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



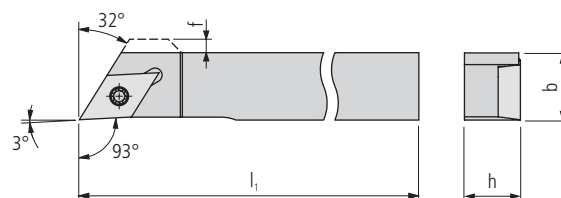
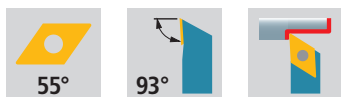
v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



SDAC... U

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
L	DC 07 	SDACL 0808 H07 U	045104	8	8	100					
		SDACL 1010 H07 U	045105	10	10	100					
		SDACL 1212 H07 U	045106	12	12	100					
	DC 11 	SDACL 1212 H11 U	045107	12	12	100					
		SDACL 1616 K11 U	045181	16	16	125					
R	DC 07 	SDACR 0808 H07 U	045109	8	8	100					
		SDACR 1010 H07 U	045110	10	10	100					
		SDACR 1212 H07 U	045111	12	12	100					
	DC 11 	SDACR 1212 H11 U	045112	12	12	100					
		SDACR 1616 K11 U	043488	16	16	125					

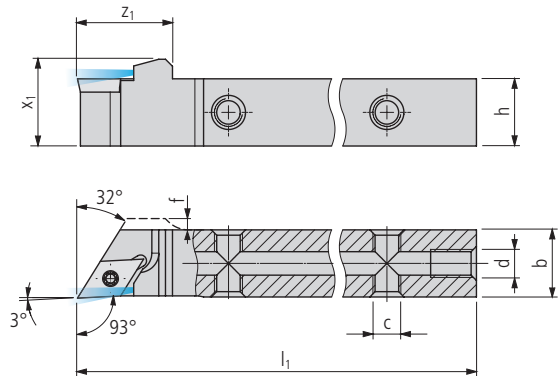


SDJC... U

Kompatible Schneiden		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
□ 40...				h	b	l ₁	f				
L	DC 07	SDJCL 0808 H07 U	Art.-Nr. 043320	8	8	100	—				
		SDJCL 1010 H07 U	043322	10	10	100	—				
		SDJCL 1212 H07 U	043324	12	12	100	—				
		SDJCL 1616 K07 U	043328	16	16	125	—				
	DC 11	SDJCL 1010 H11 U	114824	10	10	100	2				
		SDJCL 1212 H11 U	044121	12	12	100	—				
		SDJCL 1616 K11 U	044148	16	16	125	—				
		SDJCL 2020 K11 U	045198	20	20	125	—				
R	DC 07	SDJCR 0808 H07 U	043321	8	8	100	—				
		SDJCR 1010 H07 U	043323	10	10	100	—				
		SDJCR 1212 H07 U	043325	12	12	100	—				
		SDJCR 1616 K07 U	043329	16	16	125	—				
	DC 11	SDJCR 1010 H11 U	114544	10	10	100	2				
		SDJCR 1212 H11 U	044110	12	12	100	—				
		SDJCR 1616 K11 U	044149	16	16	125	—				
		SDJCR 2020 K11 U	045199	20	20	125	—				

SDJC... U INCH

Kompatible Schneiden		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
□ 40...				h	b	l ₁	f				
L	DC 07	SDJCL 3/8" H07 U	Art.-Nr. 114043	9.525	9.525	100	—				
		SDJCL 1/2" H07 U	114045	12.7	12.7	100	—				
	DC 11	SDJCL 3/8" H11 U	114044	9.525	9.525	100	2.5				
		SDJCL 1/2" H11 U	114046	12.7	12.7	100	—				
		SDJCL 5/8" K11 U	113714	15.875	15.875	125	—				
		SDJCL 3/4" K11 U	113716	19.05	19.05	125	—				
R	DC 07	SDJCR 3/8" H07 U	138658	9.525	9.525	100	—				
		SDJCR 1/2" H07 U	127411	12.7	12.7	100	—				
	DC 11	SDJCR 3/8" H11 U	138417	9.525	9.525	100	2.5				
		SDJCR 1/2" H11 U	138419	12.7	12.7	100	—				
		SDJCR 5/8" K11 U	113715	15.875	15.875	125	—				
		SDJCR 3/4" K11 U	113717	19.05	19.05	125	—				



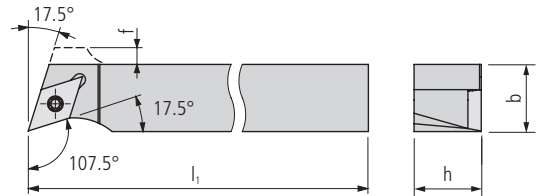
SDJC... U IC

	Kompatible Schneiden	Bestell-Bezeichnung	Dimensionen								
	 40...		h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d	
		Art.-Nr.									
		SDJCL 0810 H07 U IC	146362	8	10	100	17	11.5	—	M5	M5
		SDJCL 1010 H07 U IC	146363	10	10	100	17	13.5	—	M5	M5
		SDJCL 1212 H07 U IC	146365	12	12	100	17	15.5	—	M5	M5
		SDJCL 1616 K07 U IC	146367	16	16	125	17	15.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SDJCL 1010 H11 U IC	146364	10	10	100	22	13.5	2	M5	M5
		SDJCL 1212 H11 U IC	146366	12	12	100	22	15.5	—	M5	M5
		SDJCL 1616 K11 U IC	146368	16	16	125	22	19.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SDJCL 2020 K11 U IC	146369	20	20	125	22	23.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SDJCR 0810 H07 U IC	146354	8	10	100	17	11.5	—	M5	M5
		SDJCR 1010 H07 U IC	146355	10	10	100	17	13.5	—	M5	M5
		SDJCR 1212 H07 U IC	146357	12	12	100	17	15.5	—	M5	M5
		SDJCR 1616 K07 U IC	146359	16	16	125	17	15.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SDJCR 1010 H11 U IC	146356	10	10	100	22	13.5	2	M5	M5
		SDJCR 1212 H11 U IC	146358	12	12	100	22	15.5	—	M5	M5
		SDJCR 1616 K11 U IC	146360	16	16	125	22	19.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SDJCR 2020 K11 U IC	146361	20	20	125	22	23.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "

SDJC... U IC INCH

Kompatible Schneiden		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
☐ 40...				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
Art.-Nr.											
L	DC 07	SDJCL 3/8" H07 U IC	146379	9.525	9.525	100	17	13	—	M5	M5
		SDJCL 1/2" H07 U IC	146381	12.7	12.7	100	17	16.2	—	M5	M5
		SDJCL 5/8" K07 U IC	146383	15.875	15.875	125	17	19.5	—	M5	G ¹ / ₈ "
	DC 11	SDJCL 3/8" H11 U IC	146380	9.525	9.525	100	22	13	2.5	M5	M5
		SDJCL 1/2" H11 U IC	146382	12.7	12.7	100	22	16.2	—	M5	M5
		SDJCL 5/8" K11 U IC	146384	15.875	15.875	125	22	19.5	—	M5	G ¹ / ₈ "
		SDJCL 3/4" K11 U IC	146385	19.05	19.05	125	22	22.6	—	M5	G ¹ / ₈ "
R	DC 07	SDJCR 3/8" H07 U IC	146370	9.525	9.525	100	17	13	—	M5	M5
		SDJCR 1/2" H07 U IC	146372	12.7	12.7	100	17	16.2	—	M5	M5
		SDJCR 5/8" K07 U IC	146374	15.875	15.875	125	17	19.5	—	M5	G ¹ / ₈ "
	DC 11	SDJCR 3/8" H11 U IC	146371	9.525	9.525	100	22	13	2.5	M5	M5
		SDJCR 1/2" H11 U IC	146373	12.7	12.7	100	22	16.2	—	M5	M5
		SDJCR 5/8" K11 U IC	146377	15.875	15.875	125	22	19.5	—	M5	G ¹ / ₈ "
		SDJCR 3/4" K11 U IC	146378	19.05	19.05	125	22	22.6	—	M5	G ¹ / ₈ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelsanschluss

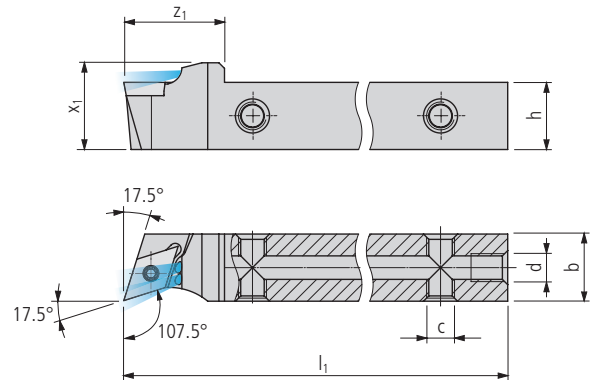


SDHC... U

	Kompatible Schneiden	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
	 40...			h	b	l ₁	f				
			Art.-Nr.								
	DC 07 	SDHCL 0808 H07 U	144717	8	8	100	3				
		SDHCL 1010 H07 U	154044	10	10	100	1				
		SDHCL 1212 H07 U	114527	12	12	100	—				
	DC 11 	SDHCL 1616 K11 U	114528	16	16	125	—				
	DC 07 	SDHCR 0808 H07 U	153821	8	8	100	3				
		SDHCR 1010 H07 U	154043	10	10	100	1				
		SDHCR 1212 H07 U	114529	12	12	100	—				
	DC 11 	SDHCR 1616 K11 U	114530	16	16	125	—				

SDHC... U INCH

	Kompatible Schneiden	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
	□ 40...			h	b	l ₁	f				
L	DC 07 	SDHCL 3/8" H07 U	Art.-Nr. 144724	9.525	9.525	100	1.5				
		SDHCL 1/2" H07 U	144719	12.7	12.7	100	—				
	DC 11 	SDHCL 5/8" K11 U	144726	15.875	15.875	125	—				
R	DC 07 	SDHCR 3/8" H07 U	144734	9.525	9.525	100	1.5				
		SDHCR 1/2" H07 U	144729	12.7	12.7	100	—				
	DC 11 	SDHCR 5/8" K11 U	144736	15.875	15.875	125	—				



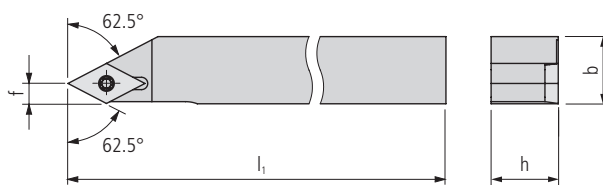
SDHC... U IC

	Kompatible Schneiden □40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	DC 07 	SDHCL 1212 H07 U IC	144722	12	12	100	18	15.5	M5	M5
	DC 11 	SDHCL 1616 K11 U IC	144723	16	16	125	21	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
R	DC 07 	SDHCR 1212 H07 U IC	144732	12	12	100	18	15.5	M5	M5
	DC 11 	SDHCR 1616 K11 U IC	144733	16	16	125	21	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "

SDHC... U IC INCH

	Kompatible Schneiden □40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	DC 07 	SDHCL 1/2" H07 U IC	144720	12.7	12.7	100	18	16.2	M5	M5
	DC 11 	SDHCL 5/8" K11 U IC	144727	15.875	15.875	125	21	19.4	M5	G $\frac{1}{8}$ "
R	DC 07 	SDHCR 1/2" H07 U IC	144730	12.7	12.7	100	18	16.2	M5	M5
	DC 11 	SDHCR 5/8" K11 U IC	144737	15.875	15.875	125	21	19.4	M5	G $\frac{1}{8}$ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

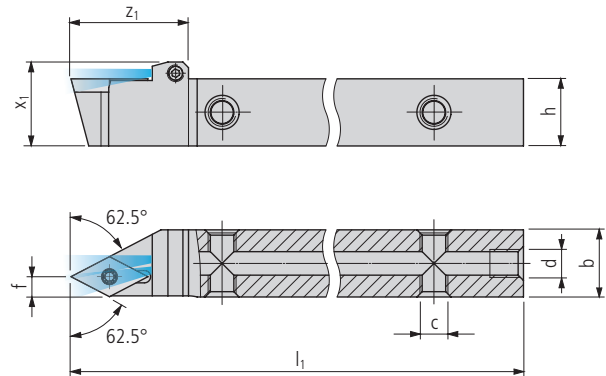


SDNC... U

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f				
L	DC 07 	SDNCL 1010 H07 U	045183	10	10	100	3.65				
		SDNCL 1212 H07 U	045184	12	12	100	3.65				
	DC 11 	SDNCL 1616 K11 U	045203	16	16	125	5.45				
R	DC 07 	SDNCR 1010 H07 U	045186	10	10	100	3.65				
		SDNCR 1212 H07 U	045187	12	12	100	3.65				
	DC 11 	SDNCR 1616 K11 U	045204	16	16	125	5.45				

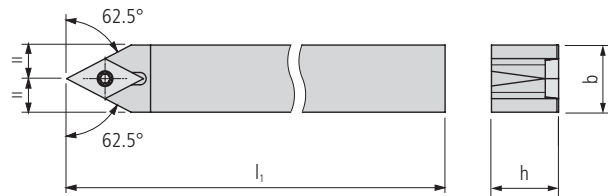


SDNC... U IC



	Kompatible Schneiden □40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
L	DC 07 	SDNCL 1010 H07 U IC	144753	10	10	100	21	13	3.65	M5	M5
		SDNCL 1212 H07 U IC	144754	12	12	100	21	15	3.65	M5	M5
	DC 11 	SDNCL 1616 K11 U IC	144756	16	16	125	25	19.5	5.45	M5	G ¹ / ₈ "
R	DC 07 	SDNCR 1010 H07 U IC	144777	10	10	100	21	13	3.65	M5	M5
		SDNCR 1212 H07 U IC	144778	12	12	100	21	15	3.65	M5	M5
	DC 11 	SDNCR 1616 K11 U IC	144780	16	16	125	25	19.5	5.45	M5	G ¹ / ₈ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



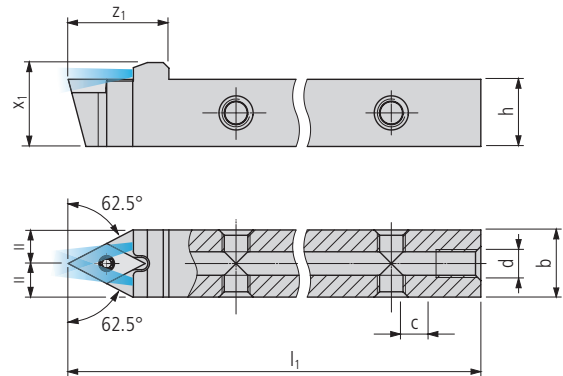
SDNCN ... U

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
	DC 07 	SDNCN 0808 H07 U	045136	8	8	100					
		SDNCN 1010 H07 U	045138	10	10	100					
		SDNCN 1212 H07 U	045140	12	12	100					
	DC 11 	SDNCN 1616 K11 U	045143	16	16	125					

64

SDNCN ... U INCH

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
	DC 07 	SDNCN 3/8" H07 U	144769	9.525	9.525	100					
		SDNCN 1/2" H07 U	144762	12.7	12.7	100					
	DC 11 	SDNCN 1/2" H11 U	144764	12.7	12.7	100					
		SDNCN 5/8" K11 U	144771	15.875	15.875	125					



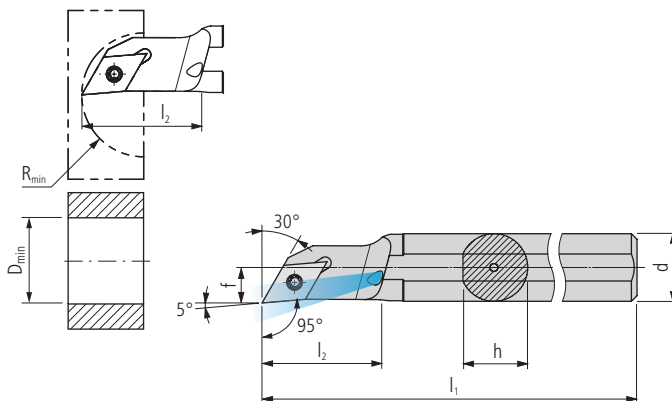
SDNCN ... U IC

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
	DC 07 	SDNCN 0808 H07 U IC	144761	8	8	100	18	11	M5	M5
		SDNCN 1010 H07 U IC	144766	10	10	100	18	13	M5	M5
		SDNCN 1212 H07 U IC	144767	12	12	100	18	15	M5	M5
	DC 11 	SDNCN 1212 H11 U IC	150436	12	12	100	24	15	M5	M5
		SDNCN 1616 K11 U IC	144768	16	16	125	24	19	M5	G1/8"

SDNCN ... U IC INCH

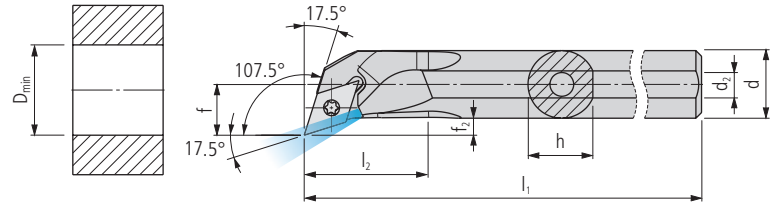
	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
	DC 07 	SDNCN 3/8" H07 U IC	144770	9.525	9.525	100	18	13	M5	M5
		SDNCN 1/2" H07 U IC	144763	12.7	12.7	100	18	15.7	M5	M5
	DC 11 	SDNCN 1/2" H11 U IC	144765	12.7	12.7	100	24	15.7	M5	M5
		SDNCN 5/8" K11 U IC	144772	15.875	15.875	125	24	18.9	M5	G1/8"

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



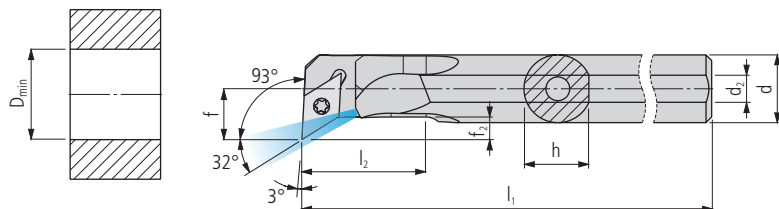
A... SDOC...

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Dimensionen							
			d	h	l ₁	l ₂	f	R _{min}	D _{min}	
L	DC 07 	A12K SDOCL 07	Art.-Nr.							
			12	11.5	125	21	7	11	14	
R	DC 07 	A12K SDOCR 07	Art.-Nr.							
			12	11.5	125	21	7	11	14	



A... SDQC...

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				d	h	l_1	l_2	f	f_2	D_{min}	d_2
L	DC 07	A12K SDQCL 07	045240	12	11.5	125	22	9	3	16	M5
		A16M SDQCL 07	045242	16	15	150	25	11	3	20	M5
		A20Q SDQCL 07	045244	20	18.5	180	32	13	3	25	G $\frac{1}{8}$ "
R	DC 07	A12K SDQCR 07	045241	12	11.5	125	22	9	3	16	M5
		A16M SDQCR 07	045243	16	15	150	25	11	3	20	M5
		A20Q SDQCR 07	045245	20	18.5	180	32	13	3	25	G $\frac{1}{8}$ "



A... SDUC...

	Kompatible Schneiden □ 40...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				d	h	l ₁	l ₂	f	f ₂	D _{min}	d ₂
L	DC 07 	A10H SDUCL 07	045293	10	9.5	100	—	7	1	14	M5
		A12K SDUCL 07	045248	12	11.5	125	22	9	3	16	M5
		A16M SDUCL 07	045250	16	15.5	150	29	11	3	20	G $\frac{1}{8}$ "
		A20Q SDUCL 07	045252	20	19.5	180	32	13	3	25	G $\frac{1}{8}$ "
	DC 11 	A20Q SDUCL 11	045254	20	19.5	180	32	13	3	25	G $\frac{1}{8}$ "
R	DC 07 	A10H SDUCR 07	045292	10	9.5	100	—	7	1	14	M5
		A12K SDUCR 07	045249	12	11.5	125	22	9	3	16	M5
		A16M SDUCR 07	045251	16	15.5	150	29	11	3	20	G $\frac{1}{8}$ "
		A20Q SDUCR 07	045253	20	19.5	180	32	13	3	25	G $\frac{1}{8}$ "
	DC 11 	A20Q SDUCR 11	045255	20	19.5	180	32	13	3	25	G $\frac{1}{8}$ "

Für Halter (SD...) Aussendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung		Halter
Art.-Nr.					
	TORX-Schraube	M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	127518	SD... 07
		M3.5 × 11 T15	MSP 35110 T15	127527	SD... 11
	Verschluss-Schraube	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	SD... IC
		G½"	MSP VSR G1/8 IB5	153989	

Für Halter (... SD...) Innendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung		Halter
					Art.-Nr.
	TORX-Schraube	M2.5 × 5.0 T08	MSP 25050 T08	127529	A10H SD... 07
		M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	127518	A12K SD... 07 A16M SD... 07 A20Q SD... 07
		M3.5 × 8.6 T15	MSP 35086 T15	127519	A20Q SD... 11

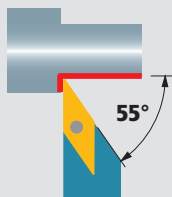
TORX-Schraubendreher

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung		Schrauben
Art.-Nr.					
	TORX-Schraubendreher	T08	MSP TX08	127520	M... T08
		T15	MSP TX15	127482	M... T15

Anwendung Aussendrehen

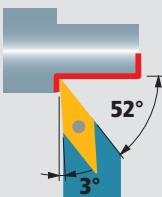
Vornedrehen

SVAC... U (90°) □ 85



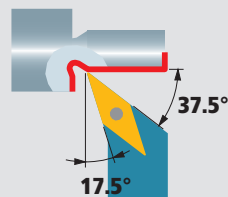
Längs- und Plandrehen

SVJC... U (93°) □ 86



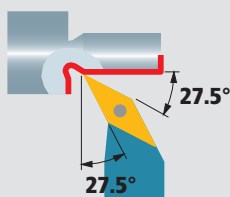
Längsdrehen und Freistechen

SVHC... U (107.5°) □ 88



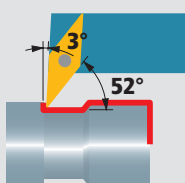
Längsdrehen und Freistechen

SVPC... U (117.5°) □ 90



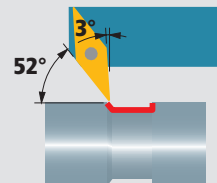
Längs- und Plandrehen

SVUC... (93°) □ 92



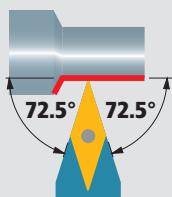
Hintendrehen

SVQC... (93°) □ 93



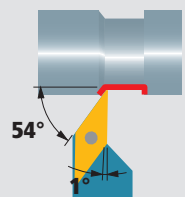
Längsdrehen

SVVCN... U (72.5°) □ 94



Hintendrehen

SVXC... U (91°) □ 96

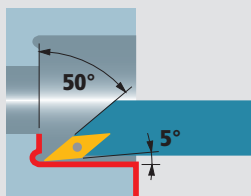


70

Anwendungen Innendrehen

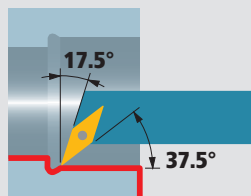
Längs- und Plandrehen

A... SVOC... (95°) □ 98



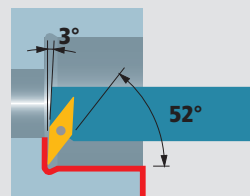
Längsdrehen und Freistechen

A... SVQC... (107.5°) □ 99



Längs- und Plandrehen

A... SVUC... (93°) □ 100



Schneiden

Hartmetall



VCGT

D 72–77

VCMT

D 78

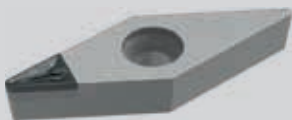
CERMET



VCGT

D 79

Diamant



VCGW

D 80

VCGT

D 81–83

Halter

Vierkanthalter



SVAC...

D 85

SVJC...

D 86

SVHC...

D 88

SVPC...

D 90

SVUC...

D 92

SVQC...

D 93

SVVCN ...

D 94

SVXC...

D 96

Rundschafthalter, Bohrstangen



A... SVOC

D 98

A... SVQC

D 99

A... SVUC

D 100

Ersatz- und Kleinteile



D 101



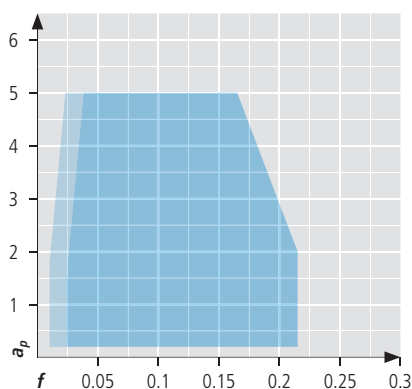
Beschichtet				Unbeschichtet	
●	○	●	○	○	-
●	●	●	●	○	-
○	○	○	○	○	-
○	○	○	-	●	○
○	○	○	●	-	-
-	○	-	○	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20	
Art.-Nr.										
		0.03	VCGT 1103003 FN -PF23 ...			211991	211992		211993	SV...11...
		0.05	VCGT 1103005 FN -PF23 ...	280201	280202	044914	044915	280139	039395	
		0.08	VCGT 1103008 FN -PF23 ...	554579	554580	554584	554585	554577	554583	
		0.1	VCGT 110301 FN -PF23 ...	280203	280204	044916	044917	280140	039396	
		0.15	VCGT 1103015 FN -PF23 ...	554590	554591	554595	554598	554587	554593	SV...16...
		0.2	VCGT 110302 FN -PF23 ...	280205	280206	044918	044919	280141	039397	
		0.4	VCGT 110304 FN -PF23 ...	280241	280242	280243	280244	280159	280160	
		0.05	VCGT 1604005 FN -PF23 ...	554600	554601	554603	554605	554599	554602	
		0.05	VCGT 1103005 EN -PF23 ...			044924	044925		039438	SV...11...
		0.08	VCGT 1103008 EN -PF23 ...			554608	554609		554606	
		0.1	VCGT 110301 EN -PF23 ...			044926	044927		039455	
		0.15	VCGT 1103015 EN -PF23 ...			554613	554614		554611	
		0.2	VCGT 110302 EN -PF23 ...			044928	044929		039456	SV...16...
		0.4	VCGT 110304 EN -PF23 ...			557116	557117		557115	
		0.1	VCGT 160401 EN -PF23 ...			044930	044931		039457	
		0.2	VCGT 160402 EN -PF23 ...			044932	044933		039458	
		0.4	VCGT 160404 EN -PF23 ...			554617	554618		554616	SV...16...

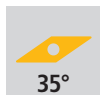
85...

72

Anwendungsempfehlung

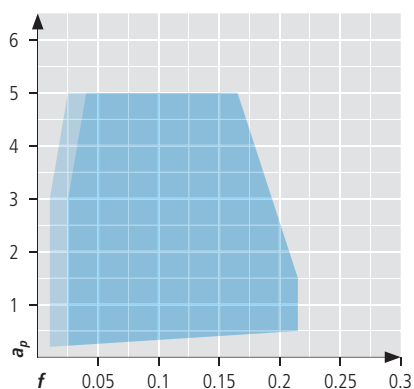
 a_p (mm) / f (mm/U) v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	70–150	60–140
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	20–50	–



				Beschichtet				Unbeschichtet			
											
											
											
											
											
											
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20		
Art.-Nr.											
		0.05	VCGT 0702005 FN -PF33 ...	559738	559740			559737		SV...07...	
		0.1	VCGT 070201 FN -PF33 ...	559760	559762	559764	559765	559742	559763		
		0.2	VCGT 070202 FN -PF33 ...	559767	559768	559770	559773	559766	559769		
		0.4	VCGT 070204 FN -PF33 ...	559775	559776	559783	559784	559774	559782		
		0.05	VCGT 1103005 FN -PF33 ...	280211	280212	044934	044935	280144	039459	SV...11...	
		0.08	VCGT 1103008 FN -PF33 ...	554620	554621	554624	554626	554619	554623		
		0.1	VCGT 110301 FN -PF33 ...	280213	280214	044936	044937	280145	039460		
		0.15	VCGT 1103015 FN -PF33 ...	554630	554631	554635	554636	554628	554633		
		0.2	VCGT 110302 FN -PF33 ...	280215	280216	044938	044939	280146	039461		
		0.4	VCGT 110304 FN -PF33 ...	280217	280218	044940	044941	280147	039462		
		0.1	VCGT 160401 FN -PF33 ...	280219	280220	044942	044943	280148	039463	SV...16...	
		0.2	VCGT 160402 FN -PF33 ...	280221	280222	044944	044945	280149	039464		
		0.4	VCGT 160404 FN -PF33 ...	280223	280224	044946	044947	280150	039465		
		0.8	VCGT 160408 FN -PF33 ...	554641	554642	554644	554645	554639	554643		
			0.05	VCGT 1103005 EN -PF33 ...			044948	044949		039466	SV...11...
			0.08	VCGT 1103008 EN -PF33 ...			554647	554648		554646	
0.1			VCGT 110301 EN -PF33 ...			044950	044951		039467		
0.15			VCGT 1103015 EN -PF33 ...			554651	554652		554650		
		0.2	VCGT 110302 EN -PF33 ...			044952	044953		039468	SV...16...	
		0.4	VCGT 110304 EN -PF33 ...			044954	044955		039469		
		0.1	VCGT 160401 EN -PF33 ...			044956	044957		039470		
		0.2	VCGT 160402 EN -PF33 ...			044958	044959		039471		
		0.4	VCGT 160404 EN -PF33 ...			044960	044961		039472	SV...16...	
		0.8	VCGT 160408 EN -PF33 ...			554656	554657		554655		

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	—	—

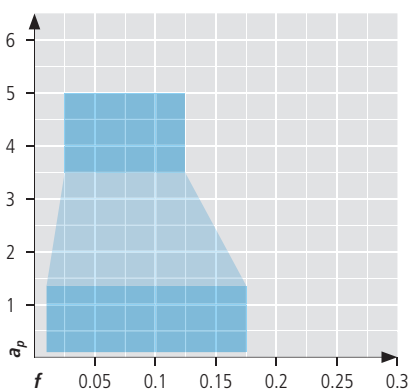


Beschichtet	Unbeschichtet
UHM10 HX	UHM10 TX+
UHM10	

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
					Art.-Nr.		
	VC 11	0.05	VC GT 1103005 FN -PF05 ...	215024	211346	211345	
		0.1	VC GT 110301 FN -PF05 ...	215025	211348	211347	
		0.15	VC GT 1103015 FN -PF05 ...	215026	211350	211349	
		0.2	VC GT 110302 FN -PF05 ...	215027	211352	211351	
		0.4	VC GT 110304 FN -PF05 ...	215028	211354	211353	

Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

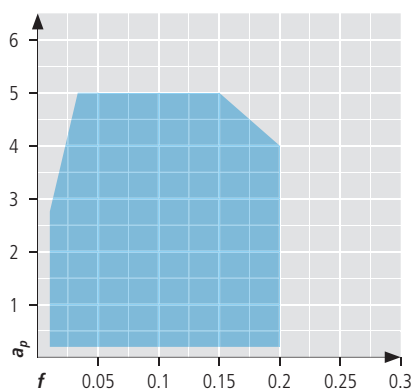
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	60–120
M	70–140	—
K	—	—
N	150–300	120–230
S	50–90	—
H	—	—



Beschichtet	Unbeschichtet

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
				Art.-Nr.			
		0.05	VCGT 1103005 FN -PA7 ...	114387	114978	114386	SV...11... SV...16... 85...
		0.1	VCGT 110301 FN -PA7 ...	114390	114979	114389	
		0.2	VCGT 110302 FN -PA7 ...	123648	147826	123538	
		0.4	VCGT 110304 FN -PA7 ...	012984	123796	123540	
		0.8	VCGT 110308 FN -PA7 ...	123649	044910	123541	
		0.05	VCGT 1604005 FN -PA7 ...	114392	216074	114391	
		0.1	VCGT 160401 FN -PA7 ...	114394	216075	114393	
		0.2	VCGT 160402 FN -PA7 ...	114396	154406	114395	
		0.4	VCGT 160404 FN -PA7 ...	123316	123797	123544	
		0.8	VCGT 160408 FN -PA7 ...	123458	044911	123547	

Anwendungsempfehlung

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$

 $v_c \text{ (m/min)}$

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–85
H	—	—

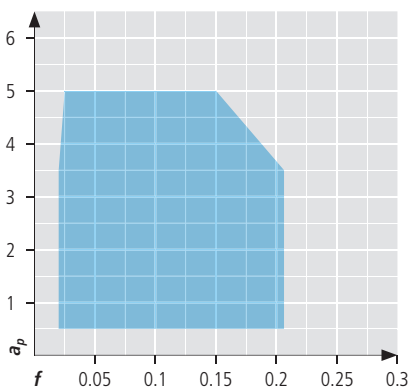


Beschichtet		Unbeschichtet

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM10	
				Art.-Nr.			
	VC 11 	0.2	VC GT 110302 FN -PA6 ...	555421	555422	555420	SV...11...
		0.4	VC GT 110304 FN -PA6 ...	555424	555425	555423	
	VC 16 						SV...16... 85...
		0.4	VC GT 160404 FN -PA6 ...	555427	555428	555426	
		0.8	VC GT 160408 FN -PA6 ...	555430	555431	555429	
		1.2	VC GT 160412 FN -PA6 ...	555433	555434	555432	

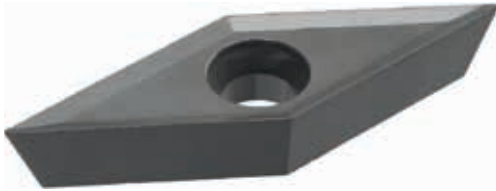
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

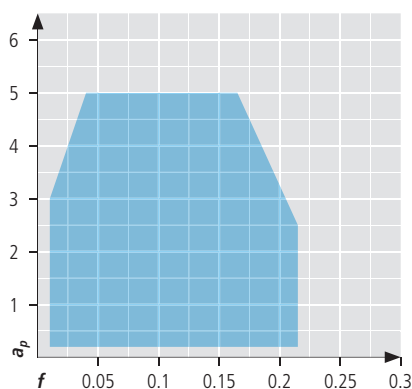
	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	40–70
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–90	30–80
H	—	—



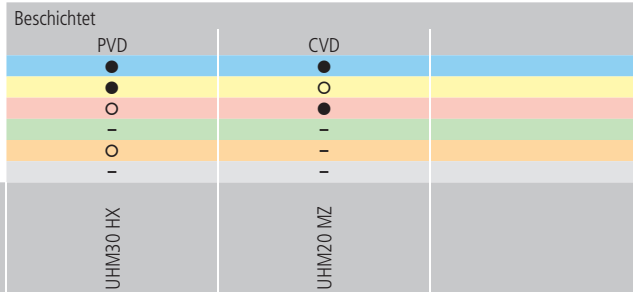
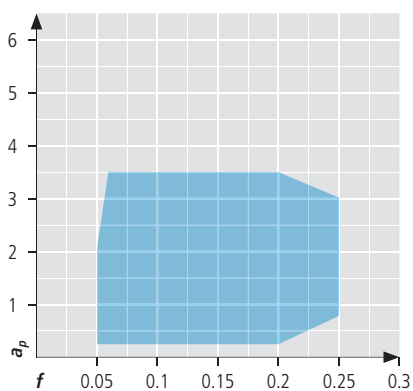
Beschichtet				Unbeschichtet	

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20	
Art.-Nr.										
		0.06	VCGT 0702006 FN -A3 ...	153760	185272			153759		SV...07...
		0.1	VCGT 070201 FN -A3 ...	152810	152811			152809		
		0.15	VCGT 0702015 FN -A3 ...	152813	152814			152812		
		0.2	VCGT 070202 FN -A3 ...	302323	302282			302281		
		0.4	VCGT 070204 FN -A3 ...	302460	302461			302459		SV...11...
		0.08	VCGT 1103008 FN -A3 ...	123088	126102	116991	192034	123055	116990	
		0.15	VCGT 1103015 FN -A3 ...	121880	126103	116993	117191	121876	116992	SV...11... 85...
		0.35	VCGT 1103035 FN -A3 ...	121881	126104	116995	044900	121877	116994	
		0.08	VCGT 1103008 EN -A3 ...			044901	044902		039392	
		0.15	VCGT 1103015 EN -A3 ...			044903	044904		039393	
		0.35	VCGT 1103035 EN -A3 ...			044905	044906		039394	SV...11...

Anwendungsempfehlung

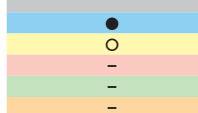
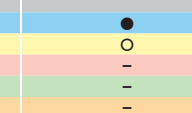

 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	60–120
M	70–140	—
K	—	—
N	150–300	140–280
S	40–80	—
H	20–50	—

 $a_p \text{ (mm)} / f \text{ (mm/U)}$ 

	Beschichtet	
	PVD	CVD
P	60–180	80–220
M	50–120	70–180
K	60–150	80–200
N	–	–
S	30–80	–
H	–	–

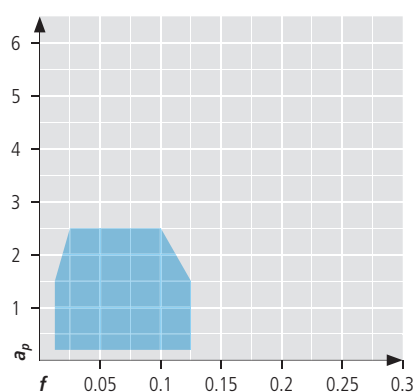


Beschichtet	Unbeschichtet	
		
UCM10 HX	UCM10	

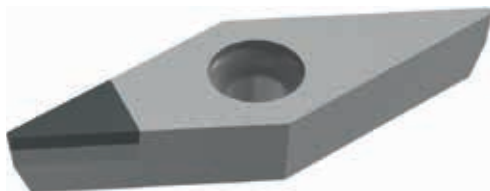
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	
	VC 11 	0.05	VCGT 1103005 FN -PF23 ...	560519	560518
		0.1	VCGT 110301 FN -PF23 ...	560521	560520
		0.2	VCGT 110302 FN -PF23 ...	560523	560522
		0.4	VCGT 110304 FN -PF23 ...	560525	560524

 SV...11...
 85...

Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	70–250	70–230
M	70–230	60–210
K	—	—
N	—	—
S	—	—
H	—	—



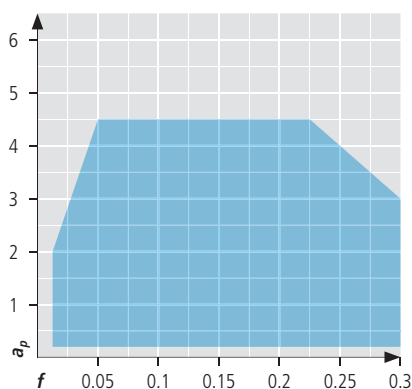
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
●	●	●
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD15	UPCD20	
				Art.-Nr.			
	VC 11 	0.1	VCGW 110301 FN ...			116235	SV...11...
		0.2	VCGW 110302 FN ...	116910	129036	116236	
		0.4	VCGW 110304 FN ...	116911	129041	116237	
	VC 16 	0.4	VCGW 160404 FN ...	116914	137734	116244	SV...16... 85...
		0.8	VCGW 160408 FN ...	116915	137735	116245	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

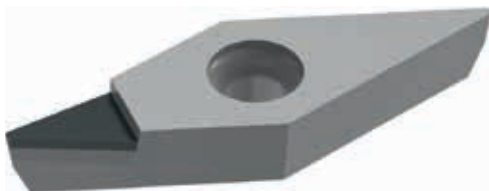
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



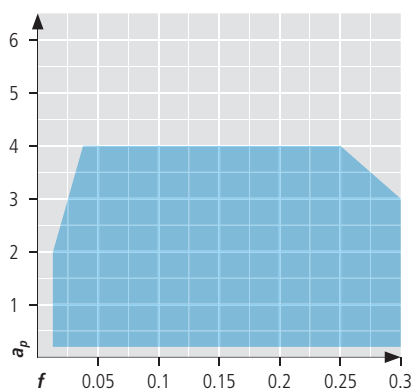
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
•	•	•
-	-	-
-	-	-
UCVD08	UCD15	UCD20

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UCD15	UCD20	
	VC 11 	0.1	VC GT 110301 FN ...		Art.-Nr. 116198	116199	SV...11 ...
		0.2	VC GT 110302 FN ...		137727	116201	
	VC 16 	0.2	VC GT 160402 FN ...		137729	116218	SV...16 ...
		0.4	VC GT 160404 FN ...	116902	129039	116221	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

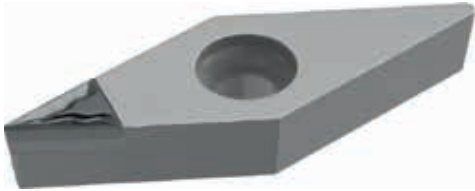
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



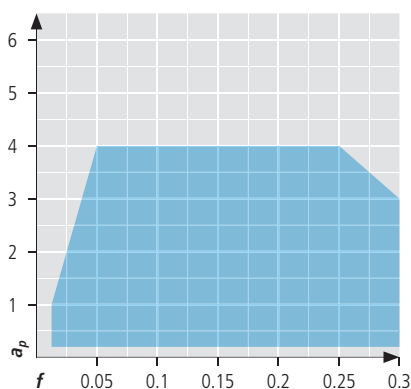
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
●	●	●
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UCPD15	UCPD20	
				Art.-Nr.			
	VC 11 	0.1	VC GT 110301 FN -UWS ...	116672	116405		SV...11...
		0.2	VC GT 110302 FN -UWS ...	116676	116411	116412	
		0.4	VC GT 110304 FN -UWS ...	116677	116417	116418	
	VC 16 	0.2	VC GT 160402 FN -UWS ...	116692	116429		SV...16... 85...
		0.4	VC GT 160404 FN -UWS ...	116696	116433	116434	
		0.8	VC GT 160408 FN -UWS ...	116700	116437	116438	

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

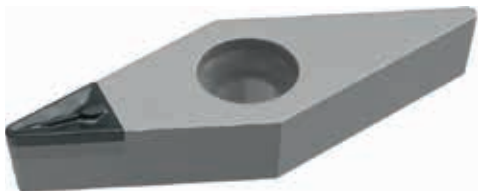
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



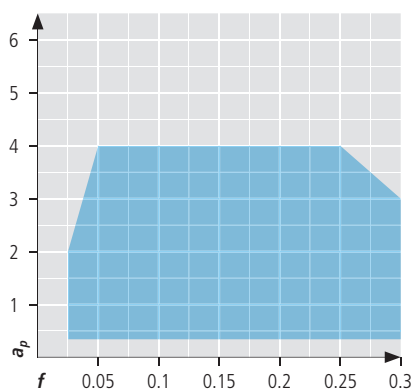
PKD		
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UCVD08	UPCD20		
	VC 11 	0.2	VC GT 110302 FN -UWN ...	116675	116410		SV...11...
		0.4	VC GT 110304 FN -UWN ...	116679	116416		
	VC 16 	0.4	VC GT 160404 FN -UWN ...	116695			SV...16... 85...

Weitere Platten auf Anfrage verfügbar.

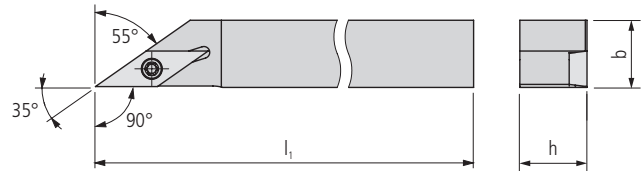
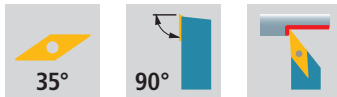
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



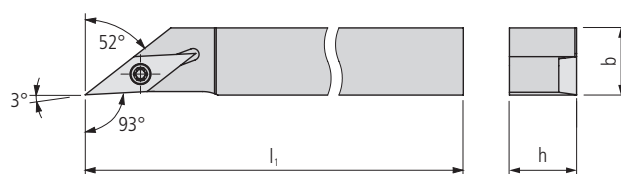
v_c (m/min)

Werkstoffe	
Aluminium < 13% Si	200–2000
Aluminium > 13% Si	120–1200
Magnesium Legierungen	200–2000
Messing, Kupfer, Bronze, Zink	150–1500
Platin, Silber, Gold	120–600
Glasfaserverbundwerkstoffe	100–1000
Kohlefaserverbundwerkstoffe	100–800
Kunststoffe, PEEK	100–1000
Vorgesinterte Grünlinge aus Keramik und Hartmetall	80–400



SVAC... U

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
	VC 11 	SVACL 0808 H11 U	044039	8	8	100					
		SVACL 1010 H11 U	044041	10	10	100					
		SVACL 1212 H11 U	044043	12	12	100					
	VC 11 	SVACR 0808 H11 U	044040	8	8	100					
		SVACR 1010 H11 U	044042	10	10	100					
		SVACR 1212 H11 U	044044	12	12	100					



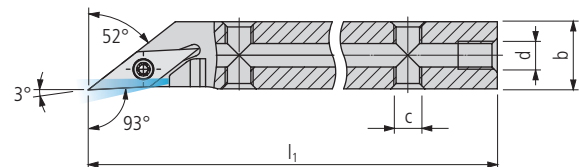
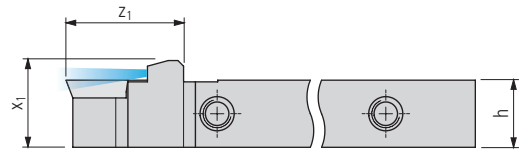
SVJC... U

Kompatible Schneiden		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen						
72...				h	b	l ₁				
L	VC 11	SVJCL 0808 H11 U	Art.-Nr. 044031	8	8	100				
		SVJCL 1010 H11 U	044033	10	10	100				
		SVJCL 1212 H11 U	044035	12	12	100				
		SVJCL 1616 K11 U	044087	16	16	125				
		SVJCL 2020 K11 U	044089	20	20	125				
	VC 16	SVJCL 1616 K16 U	044234	16	16	125				
		SVJCL 2020 K16 U	044093	20	20	125				
R	VC 11	SVJCR 0808 H11 U	Art.-Nr. 044032	8	8	100				
		SVJCR 1010 H11 U	044034	10	10	100				
		SVJCR 1212 H11 U	044036	12	12	100				
		SVJCR 1616 K11 U	044088	16	16	125				
		SVJCR 2020 K11 U	044090	20	20	125				
	VC 16	SVJCR 1616 K16 U	044233	16	16	125				
		SVJCR 2020 K16 U	044094	20	20	125				

86

SVJC... U INCH

Kompatible Schneiden		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen						
72...				h	b	l ₁				
L	VC 11	SVJCL 3/8" F11 U	Art.-Nr. 148820	9.525	9.525	80				
		SVJCL 3/8" H11 U	114040	9.525	9.525	100				
		SVJCL 1/2" H11 U	114041	12.7	12.7	100				
		SVJCL 3/4" K11 U	113730	19.05	19.05	125				
		SVJCL 3/4" K16 U	114042	19.05	19.05	125				
	VC 16									
R	VC 11	SVJCR 3/8" F11 U	Art.-Nr. 148819	9.525	9.525	80				
		SVJCR 3/8" H11 U	138418	9.525	9.525	100				
		SVJCR 1/2" H11 U	138420	12.7	12.7	100				
		SVJCR 3/4" K11 U	113731	19.05	19.05	125				
		SVJCR 3/4" K16 U	138421	19.05	19.05	125				
	VC 16									



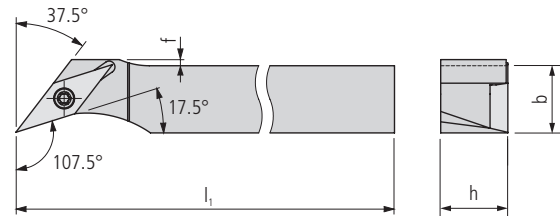
SVJC... U IC

	Kompatible Schneiden □72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	VC 11	SVJCL 0810 H11 U IC	146418	8	10	100	21	11.5	M5	M5
		SVJCL 1010 H11 U IC	146419	10	10	100	21	13.5	M5	M5
		SVJCL 1212 H11 U IC	146420	12	12	100	21	15.5	M5	M5
		SVJCL 1616 K11 U IC	146421	16	16	125	21	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCL 2020 K11 U IC	146423	20	20	125	21	23.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16	SVJCL 1616 K16 U IC	146422	16	16	125	27	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCL 2020 K16 U IC	146424	20	20	125	27	23.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
R	VC 11	SVJCR 0810 H11 U IC	146411	8	10	100	21	11.5	M5	M5
		SVJCR 1010 H11 U IC	146412	10	10	100	21	13.5	M5	M5
		SVJCR 1212 H11 U IC	146413	12	12	100	21	15.5	M5	M5
		SVJCR 1616 K11 U IC	146414	16	16	125	21	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCR 2020 K11 U IC	146416	20	20	125	21	23.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16	SVJCR 1616 K16 U IC	146415	16	16	125	27	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCR 2020 K16 U IC	146417	20	20	125	27	23.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "

SVJC... U INCH

	Kompatible Schneiden □72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	VC 11	SVJCL 3/8" H11 U IC	146431	9.525	9.525	100	21	13	M5	M5
		SVJCL 1/2" H11 U IC	146432	12.7	12.7	100	21	16.2	M5	M5
		SVJCL 5/8" K11 U IC	146433	15.875	15.875	125	21	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCL 3/4" K11 U IC	146435	19.05	19.05	125	21	22.6	M5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16	SVJCL 5/8" K16 U IC	146434	15.875	15.875	125	27	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCL 3/4" K16 U IC	146436	19.05	19.05	125	27	22.6	M5	G $\frac{1}{8}$ "
R	VC 11	SVJCR 3/8" H11 U IC	146425	9.525	9.525	100	21	13	M5	M5
		SVJCR 1/2" H11 U IC	146426	12.7	12.7	100	21	16.2	M5	M5
		SVJCR 5/8" K11 U IC	146427	15.875	15.875	125	21	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCR 3/4" K11 U IC	146429	19.05	19.05	125	21	22.6	M5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16	SVJCR 5/8" K16 U IC	146428	15.875	15.875	125	27	19.5	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVJCR 3/4" K16 U IC	146430	19.05	19.05	125	27	22.6	M5	G $\frac{1}{8}$ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

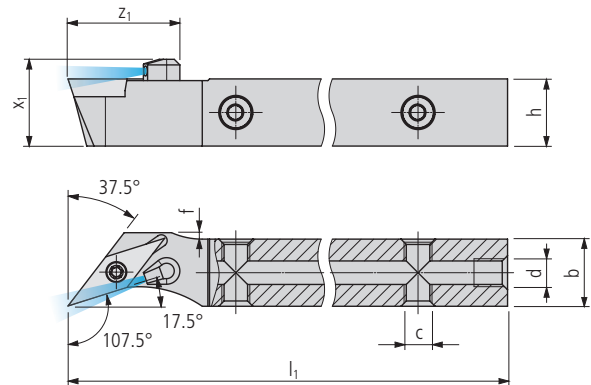


SVHC... U

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f				
L	VC 07 	SVHCL 0808 H07 U	144816	8	8	100	0.5				
		SVHCL 1010 H07 U	144822	10	10	100	—				
	VC 11 	SVHCL 1010 H11 U	154046	10	10	100	3.1				
		SVHCL 1212 H11 U	114531	12	12	100	1.1				
		SVHCL 1616 K11 U	114532	16	16	125	—				
R	VC 07 	SVHCR 0808 H07 U	144833	8	8	100	0.5				
		SVHCR 1010 H07 U	144839	10	10	100	—				
	VC 11 	SVHCR 1010 H11 U	154045	10	10	100	3.1				
		SVHCR 1212 H11 U	114533	12	12	100	1.1				
		SVHCR 1616 K11 U	114534	16	16	125	—				

SVHC... U INCH

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f				
L	VC 07 	SVHCL 3/8" H07 U	144828	9.525	9.525	100	—				
	VC 11 	SVHCL 3/8" H11 U	144830	9.525	9.525	100	3.6				
		SVHCL 1/2" H11 U	144820	12.7	12.7	100	0.4				
		SVHCL 5/8" K11 U	144831	15.875	15.875	125	—				
R	VC 07 	SVHCR 3/8" H07 U	144845	9.525	9.525	100	—				
	VC 11 	SVHCR 3/8" H11 U	144847	9.525	9.525	100	3.6				
		SVHCR 1/2" H11 U	144837	12.7	12.7	100	0.4				
		SVHCR 5/8" K11 U	144848	15.875	15.875	125	—				



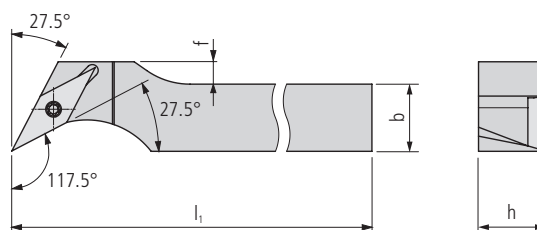
SVHC... U IC

	Kompatible Schneiden D 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
		SVHCL 1010 H11 U IC	212926	10	10	100	20	13.5	3.2	M5	M5
		SVHCL 1212 H11 U IC	144826	12	12	100	20	15.5	1.2	M5	M5
		SVHCL 1616 K11 U IC	144827	16	16	125	20	19.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVHCR 1010 H11 U IC	144841	10	10	100	20	13.5	3.2	M5	M5
		SVHCR 1212 H11 U IC	212925	12	12	100	20	15.5	1.2	M5	M5
		SVHCR 1616 K11 U IC	144844	16	16	125	20	19.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "

SVHC... U IC INCH

	Kompatible Schneiden D 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
		SVHCL 1/2" H11 U IC	144821	12.7	12.7	100	20	16.2	0.5	M5	M5
		SVHCL 5/8" K11 U IC	144832	15.875	15.875	125	20	19.4	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVHCR 1/2" H11 U IC	144838	12.7	12.7	100	20	16.2	0.5	M5	M5
		SVHCR 5/8" K11 U IC	144849	15.875	15.875	125	20	19.4	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



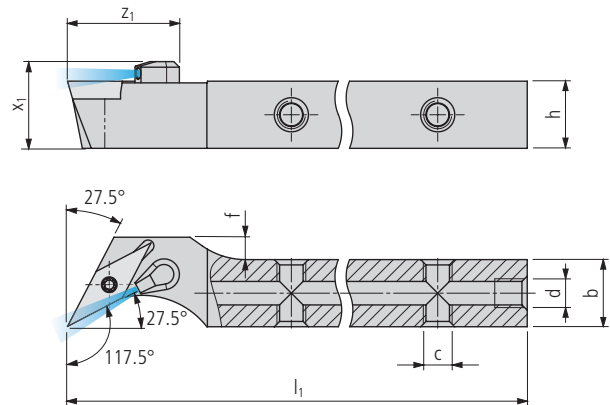
SVPC... U

	Kompatible Schneiden D 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f				
		SVPC 0808 H07 U	144880	8	8	100	2				
		SVPC 1010 H07 U	144886	10	10	100	—				
		SVPC 1212 H07 U	144889	12	12	100	—				
		SVPC 1010 H11 U	154048	10	10	100	6				
		SVPC 1212 H11 U	114535	12	12	100	4				
		SVPC 1616 K11 U	114536	16	16	125	—				
		SVPC 0808 H07 U	144899	8	8	100	2				
		SVPC 1010 H07 U	144906	10	10	100	—				
		SVPC 1212 H07 U	144908	12	12	100	—				
		SVPC 1010 H11 U	154047	10	10	100	6				
		SVPC 1212 H11 U	114537	12	12	100	4				
		SVPC 1616 K11 U	114538	16	16	125	—				

90

SVPC... U INCH

	Kompatible Schneiden	Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
	 72...			h	b	l ₁	f				
Art.-Nr.											
		VC 07	SVPC 3/8" H07 U	144893	9.525	9.525	100	0.5			
			SVPC 1/2" H07 U	144882	12.7	12.7	100	—			
		VC 11	SVPC 3/8" H11 U	144895	9.525	9.525	100	6.5			
			SVPC 1/2" H11 U	144884	12.7	12.7	100	3.3			
			SVPC 5/8" K11 U	144897	15.875	15.875	125	—			
		VC 07	SVPCR 3/8" H07 U	144912	9.525	9.525	100	0.5			
			SVPCR 1/2" H07 U	144901	12.7	12.7	100	—			
		VC 11	SVPCR 3/8" H11 U	144914	9.525	9.525	100	6.5			
			SVPCR 1/2" H11 U	144903	12.7	12.7	100	3.3			
			SVPCR 5/8" K11 U	144916	15.875	15.875	125	—			



SVPC... U IC

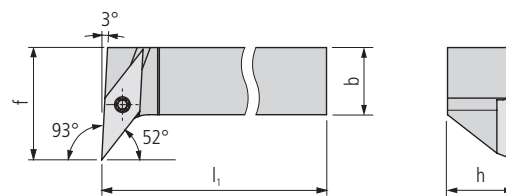
	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
		SVPC L 0808 H07 U IC	144881	8	8	100	14	11.5	2	M5	M5
		SVPC L 1010 H07 U IC	144887	10	10	100	14	13.5	—	M5	M5
		SVPC L 1212 H07 U IC	144890	12	12	100	14	15.5	—	M5	M5
		SVPC L 1010 H11 U IC	144888	10	10	100	20	13.5	6	M5	M5
		SVPC L 1212 H11 U IC	144891	12	12	100	20	15.5	4	M5	M5
		SVPC L 1616 K11 U IC	144892	16	16	125	20	19.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVPC R 0808 H07 U IC	144900	8	8	100	14	11.5	2	M5	M5
		SVPC R 1010 H07 U IC	144907	10	10	100	14	13.5	—	M5	M5
		SVPC R 1212 H07 U IC	144909	12	12	100	14	15.5	—	M5	M5
		SVPC R 1010 H11 U IC	144905	10	10	100	20	13.5	6	M5	M5
		SVPC R 1212 H11 U IC	144910	12	12	100	20	15.5	4	M5	M5
		SVPC R 1616 K11 U IC	144911	16	16	125	20	19.5	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "

SVPC... U IC INCH

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
		SVPC L 3/8" H07 U IC	144894	9.525	9.525	100	14	13	0.5	M5	M5
		SVPC L 1/2" H07 U IC	144883	12.7	12.7	100	14	16.2	—	M5	M5
		SVPC L 3/8" H11 U IC	144896	9.525	9.525	100	20	13	6.5	M5	M5
		SVPC L 1/2" H11 U IC	144885	12.7	12.7	100	20	16.2	3.3	M5	M5
		SVPC L 5/8" K11 U IC	144898	15.875	15.875	125	20	19.4	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVPC R 3/8" H07 U IC	144913	9.525	9.525	100	14	13	0.5	M5	M5
		SVPC R 1/2" H07 U IC	144902	12.7	12.7	100	14	16.2	—	M5	M5
		SVPC R 3/8" H11 U IC	144915	9.525	9.525	100	20	13	6.5	M5	M5
		SVPC R 1/2" H11 U IC	144904	12.7	12.7	100	20	16.2	3.3	M5	M5
		SVPC R 5/8" K11 U IC	144917	15.875	15.875	125	20	19.4	—	M5	G $\frac{1}{8}$ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

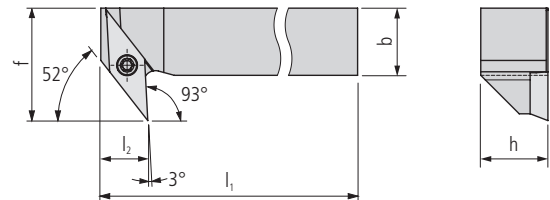
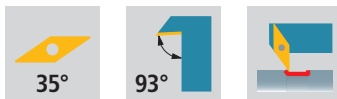
SVUC...

multidec[®]
ISO

SVUC...

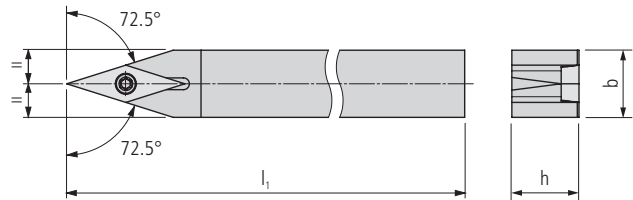
	Kompatible Schneiden D 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f				
L	VC 11 	SVUCL 1212 H11	043542	12	12	100	20				
		SVUCL 1616 K11	043543	16	16	125	24				
		SVUCL 2020 K11	153231	20	20	125	28				
R	VC 11 	SVUCR 1212 H11	043544	12	12	100	20				
		SVUCR 1616 K11	043545	16	16	125	24				
		SVUCR 2020 K11	150911	20	20	125	28				

SVQC...

multidec[®]
 ISO


SVQC...

	Kompatible Schneiden D 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f	l ₂			
L 	VC 11	SVQCL 1212 H11	043538	12	12	100	20	8.5			
		SVQCL 1616 K11	043539	16	16	125	24	8.5			
R 	VC 11	SVQCR 1212 H11	043540	12	12	100	20	8.5			
		SVQCR 1616 K11	043541	16	16	125	24	8.5			

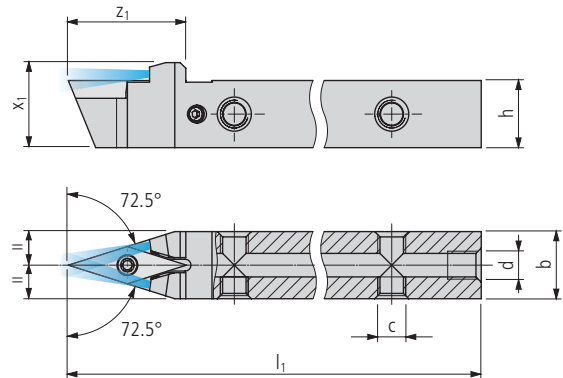


SVVCN ... U

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
	VC 07 	SVVCN 0808 H07 U	144930	8	8	100				
		SVVCN 0808 H11 U	044027	8	8	100				
	VC 11 	SVVCN 1010 H11 U	044028	10	10	100				
		SVVCN 1212 H11 U	044029	12	12	100				
		SVVCN 1616 K11 U	045171	16	16	125				
		SVVCN 2020 K11 U	045172	20	20	125				
	VC 16 	SVVCN 2020 K16 U	045173	20	20	125				

SVVCN ... U INCH

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
	VC 11 	SVVCN 3/8" H11 U	144951	9.525	9.525	100				
		SVVCN 1/2" H11 U	144935	12.7	12.7	100				
		SVVCN 5/8" K11 U	144953	15.875	15.875	125				
		SVVCN 3/4" K11 U	144945	19.05	19.05	125				
	VC 16 	SVVCN 3/4" K16 U	144947	19.05	19.05	125				



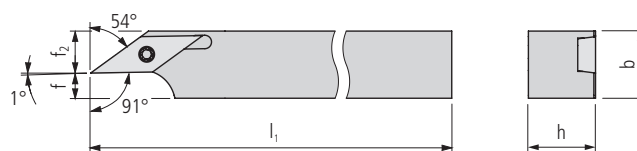
SVVCN ... U IC

	Kompatible Schneiden 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
N	VC 07	SVVCN 0808 H07 U IC	144931	8	8	100	20	11.5	M5	M5
	VC 11	SVVCN 0810 H11 U IC	144932	8	10	100	21	13.2	M5	M5
		SVVCN 1010 H11 U IC	144939	10	10	100	21	13.2	M5	M5
		SVVCN 1212 H11 U IC	150927	12	12	100	21	15.2	M5	M5
		SVVCN 1616 K11 U IC	144942	16	16	125	21	19.2	M5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16	SVVCN 2020 K11 U IC	144943	20	20	125	21	23.2	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVVCN 2020 K16 U IC	144944	20	20	125	27	24.2	M5	G $\frac{1}{8}$ "

SVVCN ... U IC INCH

	Kompatible Schneiden 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
N	VC 11	SVVCN 3/8" H11 U IC	144952	9.525	9.525	100	21	12.7	M5	M5
		SVVCN 1/2" H11 U IC	144936	12.7	12.7	100	21	15.9	M5	M5
		SVVCN 5/8" K11 U IC	144954	15.875	15.875	125	21	19.1	M5	G $\frac{1}{8}$ "
		SVVCN 3/4" K11 U IC	144946	19.05	19.05	125	21	22.3	M5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16	SVVCN 3/4" K16 U IC	144948	19.05	19.05	125	27	23.3	M5	G $\frac{1}{8}$ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

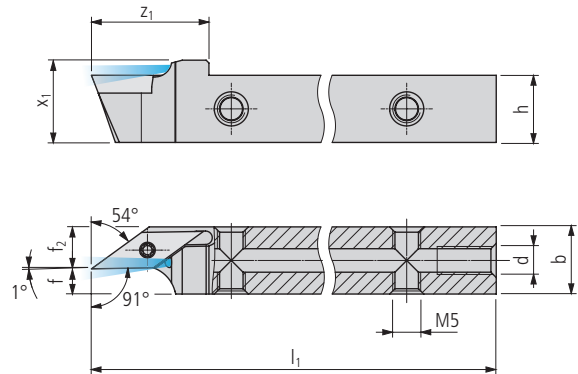


SVXC... U

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f	f ₂			
L	VC 07 	SVXCL 0808 H07 U	144955	8	8	100	2.5	5.5			
	VC 11 	SVXCL 1010 H11 U	044049	10	10	100	2.5	7.5			
		SVXCL 1212 H11 U	044051	12	12	100	4.5	7.5			
		SVXCL 1616 K11 U	043075	16	16	125	8.5	7.5			
R	VC 16 	SVXCL 2020 K16 U	044055	20	20	125	8.5	11.5			
	VC 07 	SVXCR 0808 H07 U	144965	8	8	100	2.5	5.5			
R	VC 11 	SVXCR 1010 H11 U	044050	10	10	100	2.5	7.5			
		SVXCR 1212 H11 U	044052	12	12	100	4.5	7.5			
		SVXCR 1616 K11 U	043076	16	16	125	8.5	7.5			
	VC 16 	SVXCR 2020 K16 U	044056	20	20	125	8.5	11.5			

SVXC... U INCH

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	f	f ₂			
L	VC 11 	SVXCL 3/8" H11 U	153738	9.525	9.525	100	2	5.5			
		SVXCL 1/2" H11 U	153739	12.7	12.7	100	5.2	7.5			
		SVXCL 5/8" K11 U	153740	15.875	15.875	125	8.4	7.5			
	VC 16 	SVXCL 3/4" K16 U	153741	19.05	19.05	125	7.5	11.5			
R	VC 11 	SVXCR 3/8" H11 U	153733	9.525	9.525	100	2	5.5			
		SVXCR 1/2" H11 U	153734	12.7	12.7	100	5.2	7.5			
		SVXCR 5/8" K11 U	153735	15.875	15.875	125	8.4	7.5			
	VC 16 	SVXCR 3/4" K16 U	153736	19.05	19.05	125	7.5	11.5			



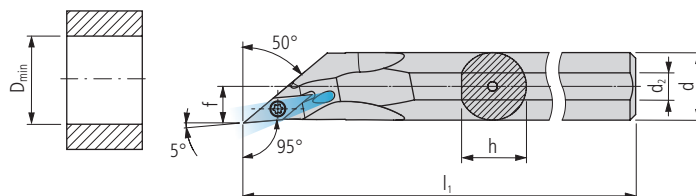
SVXC... U IC

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	f ₂	d
L	VC 07 	SVXCL 0808 H07 U IC	144956	8	8	100	18	11.5	2.5	5.5	M5
	VC 11 	SVXCL 1010 H11 U IC	153746	10	10	100	21	12.7	2.5	7.5	M5
		SVXCL 1212 H11 U IC	169004	12	12	100	21	14.7	4.5	7.5	M5
		SVXCL 1616 K11 U IC	150765	16	16	125	21	18.7	8.5	7.5	G $\frac{1}{8}$ "
R	VC 16 	SVXCL 2020 K16 U IC	153747	20	20	125	27	22	8.5	11.5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 07 	SVXCR 0808 H07 U IC	144966	8	8	100	18	11.5	2.5	5.5	M5
R	VC 11 	SVXCR 1010 H11 U IC	169546	10	10	100	21	12.7	2.5	7.5	M5
		SVXCR 1212 H11 U IC	153742	12	12	100	21	14.7	4.5	7.5	M5
		SVXCR 1616 K11 U IC	153743	16	16	125	21	18.7	8.5	7.5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16 	SVXCR 2020 K16 U IC	153744	20	20	125	27	22	8.5	11.5	G $\frac{1}{8}$ "

SVXC... U IC INCH

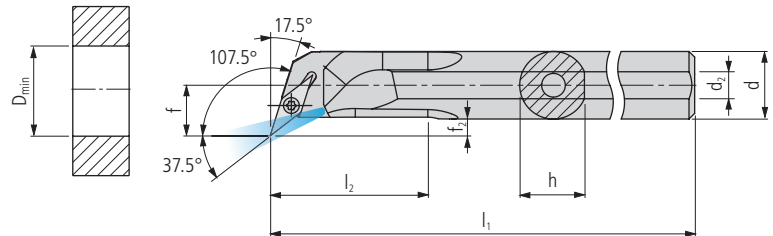
	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	f ₂	d
L	VC 11 	SVXCL 3/8" H11 U IC	153754	9.525	9.525	100	21	12.2	2	5.5	M5
		SVXCL 1/2" H11 U IC	153755	12.7	12.7	100	21	15.4	5.2	7.5	M5
		SVXCL 5/8" K11 U IC	153756	15.875	15.875	125	21	18.6	8.4	7.5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16 	SVXCL 3/4" K16 U IC	153757	19.05	19.05	125	27	22	7.5	11.5	G $\frac{1}{8}$ "
R	VC 11 	SVXCR 3/8" H11 U IC	153749	9.525	9.525	100	21	12.2	2	5.5	M5
		SVXCR 1/2" H11 U IC	153750	12.7	12.7	100	21	15.4	5.2	7.5	M5
		SVXCR 5/8" K11 U IC	153751	15.875	15.875	125	21	18.6	8.4	7.5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 16 	SVXCR 3/4" K16 U IC	153752	19.05	19.05	125	27	22	7.5	11.5	G $\frac{1}{8}$ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



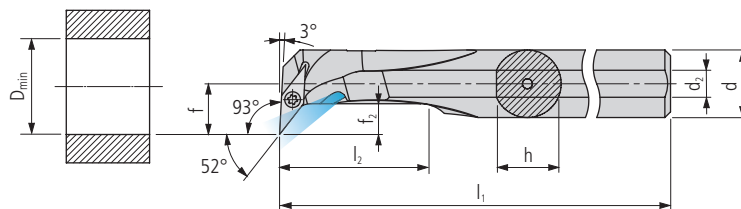
A... SVOC...

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				d	h	l ₁	f	D _{min}	d ₂		
L	VC 07	A10H SVOCL 07	144686	10	9.5	100	5.5	11	M5		
		A12K SVOCL 07	144692	12	11.5	125	6.5	13	M5		
	VC 11	A12K SVOCL 11	114037	12	11.5	125	7	17	Ø3.3		
		A16M SVOCL 11	114038	16	15.5	150	9	20	Ø4		
R	VC 07	A10H SVOCR 07	144687	10	9.5	100	5.5	11	M5		
		A12K SVOCR 07	144693	12	11.5	125	6.5	13	M5		
	VC 11	A12K SVOCR 11	044340	12	11.5	125	7	17	Ø3.3		
		A16M SVOCR 11	044347	16	15.5	150	9	20	Ø4		



A... SVQC...

	Kompatible Schneiden □ 72...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				d	h	l ₁	l ₂	f	D _{min}	f ₂	d ₂
L	VC 07	A10H SVQCL 07	144688	10	9.5	100	23	8	14	3	M5
		A12K SVQCL 07	144694	12	11.5	125	28	9	16	3	M5
	VC 11	A16M SVQCL 11	045274	16	15.5	150	36	11	20	3	G ¹ / ₈ "
		A20Q SVQCL 11	045276	20	19.5	180	36	13	25	3	G ¹ / ₈ "
R	VC 07	A10H SVQCR 07	144689	10	9.5	100	23	8	14	3	M5
		A12K SVQCR 07	144695	12	11.5	125	28	9	16	3	M5
	VC 11	A16M SVQCR 11	045275	16	15.5	150	36	11	20	3	G ¹ / ₈ "
		A20Q SVQCR 11	045277	20	19.5	180	36	13	25	3	G ¹ / ₈ "



A... SVUC...

	Kompatible Schneiden	Bestell-Bezeichnung	Dimensionen								
	 72...		d	h	l ₁	l ₂	f	D _{min}	f ₂	d ₂	
L	VC 07 	A10H SVUCL 07	Art.-Nr. 144690	10	9.5	100	23	8.5	13.5	5	M5
		A12K SVUCL 07	144696	12	11.5	125	25	9	17	5.5	M5
		A16M SVUCL 07	144702	16	15.5	150	36	11	20	5.5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 11 	A16M SVUCL 11	045280	16	15.5	150	36	13	21	8	G $\frac{1}{8}$ "
		A20Q SVUCL 11	045282	20	19.5	180	40	14	24	8	G $\frac{1}{8}$ "
R	VC 07 	A10H SVUCR 07	144691	10	9.5	100	23	8.5	13.5	5	M5
		A12K SVUCR 07	144697	12	11.5	125	25	9	17	5.5	M5
		A16M SVUCR 07	144703	16	15.5	150	36	11	20	5.5	G $\frac{1}{8}$ "
	VC 11 	A16M SVUCR 11	045281	16	15.5	150	36	13	21	8	G $\frac{1}{8}$ "
		A20Q SVUCR 11	045283	20	19.5	180	40	14	24	8	G $\frac{1}{8}$ "

Für Halter (SV...) Aussendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Halter
	TORX-Schraube	M2 × 5.5 T06	MSP 20055 T06	043490	SV... 07
		M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	127518	SV... 11
		M3.5 × 11 T15	MSP 35110 T15	127527	SV... 16
	Verschluss-Schraube	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	SV... IC
		G 1/8"	MSP VSR G1/8 IB5	153989	

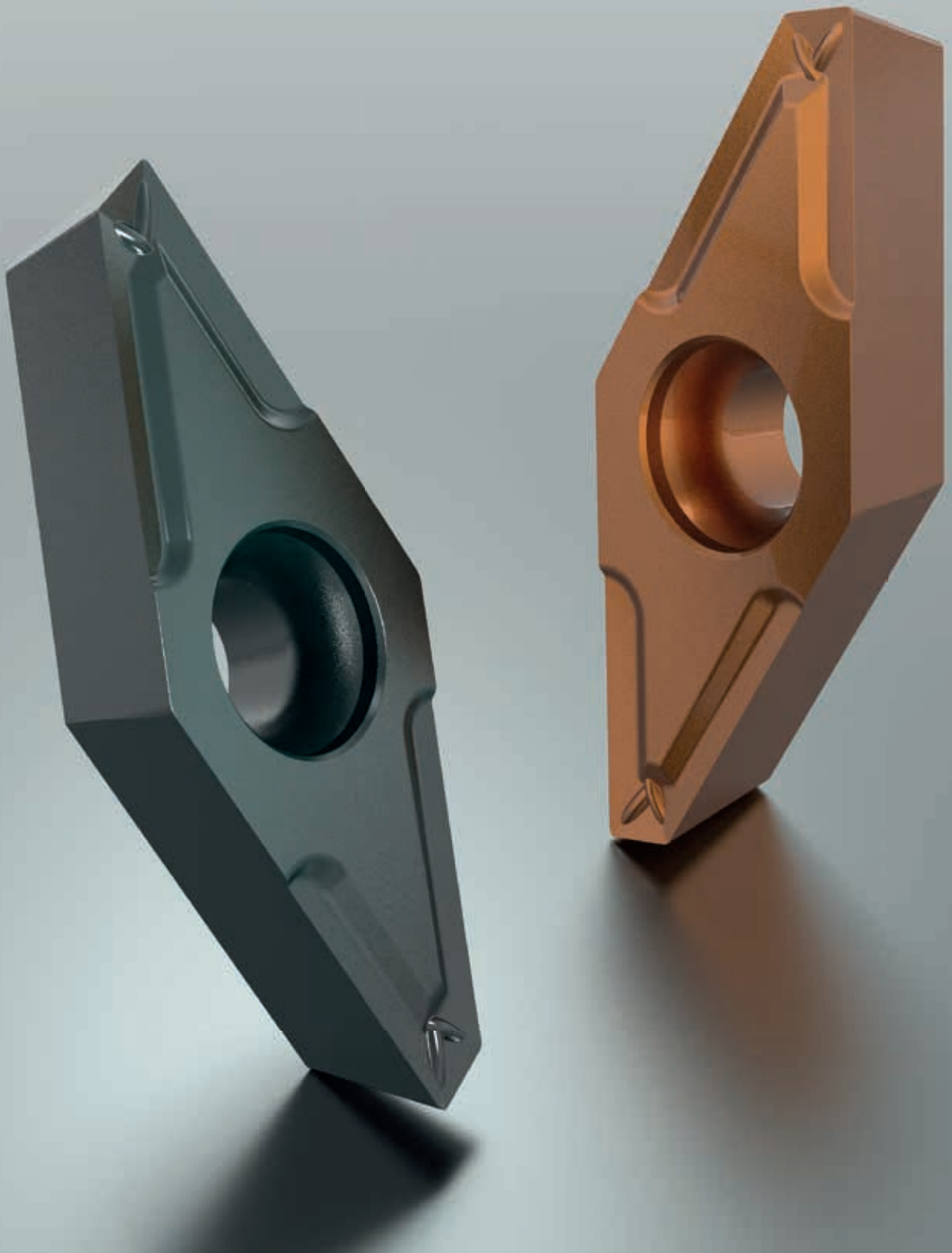
Für Halter (... SV...) Innendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Halter
	TORX-Schraube	M2 × 4.3 TP06	MSP 20043 TP06	556100	A... SVO... 07 A... SVQ... 07
		M2 × 5.5 TP06	MSP 20055 T06	043490	A... SVU... 07
		M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	127518	A... SV... 11

TORX-Schraubendreher

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Schrauben
	TORX-Schraubendreher	T06	MSP TX06	127535	M... T06 M... TP06
		T08	MSP TX08	127520	M... T08
		T15	MSP TX15	127482	M... T15

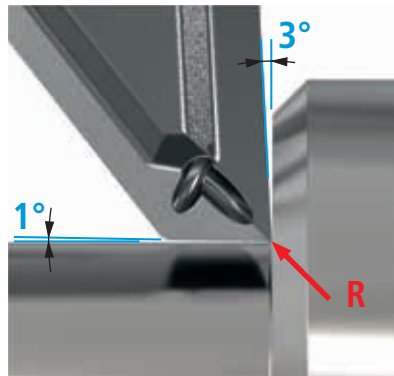
- VP.. Wendeschneidplatte mit 11° Freiwinkel
- Hervorragender Allrounder auf der Drehmaschine
- Ermöglicht grosse Schnitttiefe mit hervorragender Spankontrolle
- Perfektes Schlichten mittels Schleppschneide
- Ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeit bei kleinem Eckenradius
- Viele Eckenradien sind ab Radius 0 verfügbar



Die Ideale Wendeplatte für beste Oberflächenqualität

Die Schleppscheide multidec®-TOP erlaubt bis zu 100% höhere Vorschübe als mit herkömmlichen ISO-Wendeplatten. Sie ist ein hervorragender Allrounder für Langdrehmaschinen und wurde speziell für die Bearbeitung kleiner Teile entwickelt, bei deren kleine Eckenradien verlangt werden. Zudem zeigt sie gute Leistungen bei hohen Zustellungen in rostfreien Stählen.

Die Geometrie



1° Schleppscheide mit scharfen Eckradien



Verstärkter Halter für herausragende Stabilität und grosse Spantiefen beim Längsdrehen.

Verstärkung

Vorschubkraft



Freiwinkel von 11° für weichen Schnitt und höhere Vorschübe.

Die Anwendung



Längs- und Plandrehen



Rückwärtsdrehen

- Schlichten mit hohen Vorschüben
- Geometrien und Sorten universell einsetzbar
- Arbeiten in drei Richtungen möglich:
 - Vorwärtsdrehen
 - Plandrehen
 - Rückwärtsdrehen

Anwendung Aussendrehen

Vornedrehen

SVAP... (90°) □ 109

Längs- und Plandrehen

SVJP... (93°) □ 110
SVJP... V (93°) □ 112

Hintendrehen

SVXP... (91°) □ 114

Anwendungen Innendrehen

Längs- und Plandrehen

SVJP... X (92°) □ 116
A... SVJP... (93°) □ 118

Längs- und Plandrehen

SVUP... X (92°) □ 117

Schneiden
Hartmetall

VPET

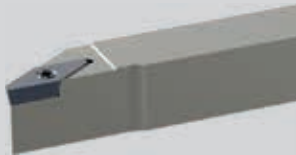
📄 106

VPGT

📄 107

VPXT

📄 108

Halter
Vierkanthalter

SVAP

📄 109

SVJP

📄 110

SVJP... V

📄 112

SVXP

📄 114

SVJP... X (92°)

📄 116

SVUP... X

📄 117

Rundschafthalter, Bohrstangen

A... SVJP

📄 118

Ersatz- und Kleinteile


📄 119

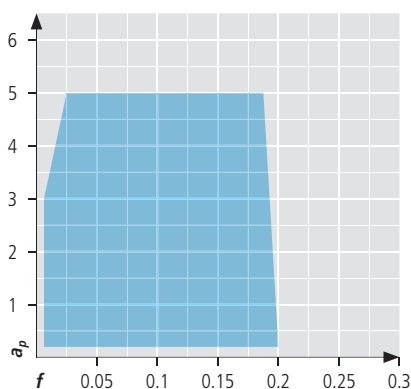


Beschichtet				Unbeschichtet	
●	●	●	●	○	○
●	●	●	●	○	○
●	●	●	●	○	○
○	●	○	●	●	●
○	○	○	○	○	○
UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20

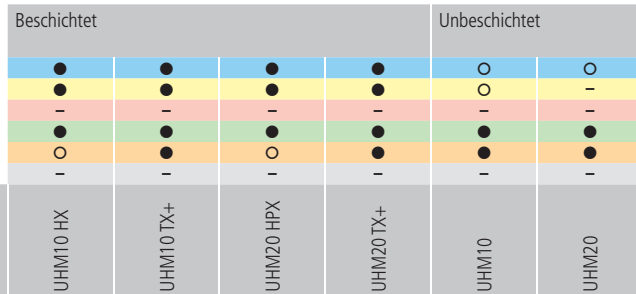
Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM10 HX	UHM10 TX+	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM10	UHM20
Art.-Nr.									
		0	VPET 1003ZZ FL TOP ...	117106	044766	129857	212499	117105	129856
		0.08	VPET 1003008 FL TOP ...	117108	044768	129859	044769	117107	129858
		0.15	VPET 1003015 FL TOP ...	117110	044771	129861	044772	117109	129860
		0	VPET 1003ZZ FR TOP ...	117100	192089	129863	044758	117099	129862
		0.03	VPET 1003003 FR TOP ...	559304	559342	559344	559345	559302	559343
		0.05	VPET 1003005 FR TOP ...	559347	559348	559360	559361	559346	559359
		0.08	VPET 1003008 FR TOP ...	117102	044761	129865	044762	117101	129864
		0.1	VPET 1003010 FR TOP ...	559363	559364	559367	559368	559362	559366
		0.15	VPET 1003015 FR TOP ...	117104	212162	129867	044764	117103	129866
		0.2	VPET 1003020 FR TOP ...	559370	559371	559373	559374	559369	559372

SV...
109...

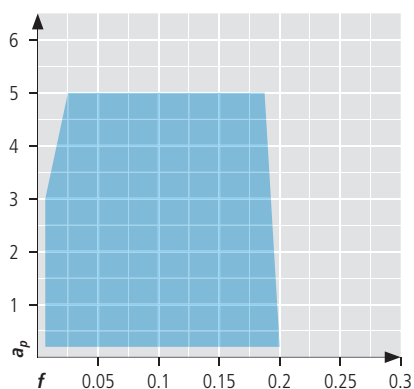
Anwendungsempfehlung

 a_p (mm) / f (mm/U)

 v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	60–120
M	60–120	—
K	90–150	70–120
N	150–300	140–280
S	50–90	—
H	—	—



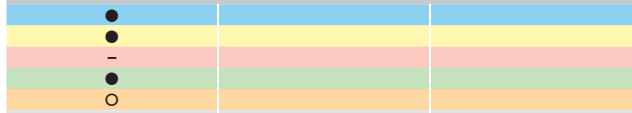
107



	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	60–120
M	60–120	–
K	90–150	70–120
N	150–300	140–280
S	50–90	–
H	–	–



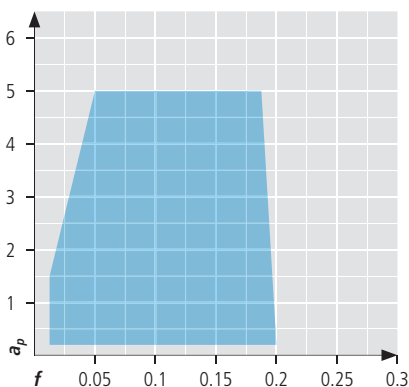
Beschichtet



Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM20 HPX	Art.-Nr.	
		0.15	VPXT 1003015 EL TOP ...	138456		SV ... 109 ...
		0.35	VPXT 1003035 EL TOP ...	138462		
		0.15	VPXT 1003015 ER TOP ...	138457		
		0.35	VPXT 1003035 ER TOP ...	138463		

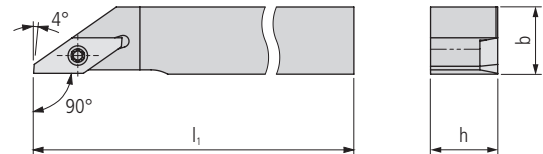
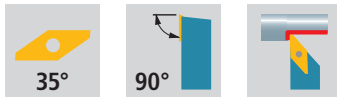
Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)



v_c (m/min)

	Beschichtet
P	80–160
M	60–120
K	90–150
N	150–300
S	50–90
H	—

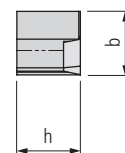
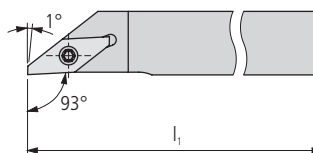


SVAP...

	Kompatible Schneiden □ 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
L	VP 10	SVAPL 0707 H10	044335	7	7	100				
		SVAPL 0708 H10	043208	7	8	100				
		SVAPL 0808 F10	148827	8	8	80				
		SVAPL 0808 H10	044071	8	8	100				
		SVAPL 1010 F10	148828	10	10	80				
		SVAPL 1010 H10	044073	10	10	100				
		SVAPL 1212 H10	044075	12	12	100				
R	VP 10	SVAPR 0707 H10	044334	7	7	100				
		SVAPR 0708 H10	043209	7	8	100				
		SVAPR 0808 F10	148825	8	8	80				
		SVAPR 0808 H10	044072	8	8	100				
		SVAPR 1010 F10	148826	10	10	80				
		SVAPR 1010 H10	044074	10	10	100				
		SVAPR 1212 H10	044076	12	12	100				

SVAP... INCH

	Kompatible Schneiden □ 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
L	VP 10	SVAPL 3/8" F10	148830	9.525	9.525	80				
		SVAPL 3/8" H10	114029	9.525	9.525	100				
		SVAPL 1/2" H10	114030	12.7	12.7	100				
R	VP 10	SVAPR 3/8" F10	148829	9.525	9.525	80				
		SVAPR 3/8" H10	138415	9.525	9.525	100				
		SVAPR 1/2" H10	138416	12.7	12.7	100				

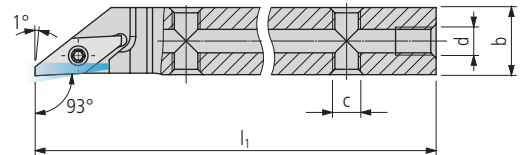
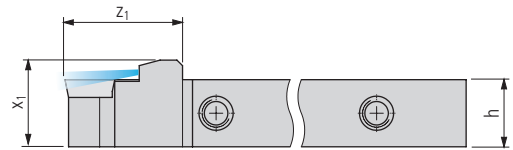


SVJP...

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
L	VP 10	SVJPL 0708 H10	043093	7	8	100				
		SVJPL 0808 F10	148833	8	8	80				
		SVJPL 0808 H10	043002	8	8	100				
		SVJPL 1010 F10	148834	10	10	80				
		SVJPL 1010 H10	043003	10	10	100				
		SVJPL 1212 H10	043004	12	12	100				
		SVJPL 1616 K10	043006	16	16	125				
R	VP 10	SVJPL 2020 K10	043007	20	20	125				
		SVJPR 0708 H10	043207	7	8	100				
		SVJPR 0808 F10	148831	8	8	80				
		SVJPR 0808 H10	043009	8	8	100				
		SVJPR 1010 F10	148832	10	10	80				
		SVJPR 1010 H10	043010	10	10	100				
		SVJPR 1212 H10	043011	12	12	100				
		SVJPR 1616 K10	043013	16	16	125				
		SVJPR 2020 K10	043014	20	20	125				

SVJP... INCH

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁				
L	VP 10	SVJPL 3/8" H10	114031	9.525	9.525	100				
		SVJPL 1/2" H10	114032	12.7	12.7	100				
		SVJPL 5/8" K10	113733	15.875	15.875	125				
		SVJPL 3/4" K10	113735	19.05	19.05	125				
R	VP 10	SVJPR 3/8" H10	138414	9.525	9.525	100				
		SVJPR 1/2" H10	127412	12.7	12.7	100				
		SVJPR 5/8" K10	113732	15.875	15.875	125				
		SVJPR 3/4" K10	113734	19.05	19.05	125				



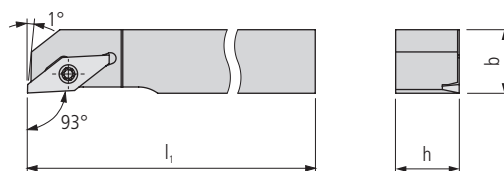
SVJP... IC

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	VP 10	SVJPL 0810 H10 IC	146309	8	10	100	21	11.5	M5	M5
		SVJPL 1010 H10 IC	146310	10	10	100	21	13.5	M5	M5
		SVJPL 1212 H10 IC	146311	12	12	100	21	15.5	M5	M5
		SVJPL 1616 K10 IC	146312	16	16	125	21	19.5	M5	G1/8"
		SVJPL 2020 K10 IC	146313	20	20	125	21	23.5	M5	G1/8"
R	VP 10	SVJPR 0810 H10 IC	146037	8	10	100	21	11.5	M5	M5
		SVJPR 1010 H10 IC	146042	10	10	100	21	13.5	M5	M5
		SVJPR 1212 H10 IC	146036	12	12	100	21	15.5	M5	M5
		SVJPR 1616 K10 IC	146047	16	16	125	21	19.5	M5	G1/8"
		SVJPR 2020 K10 IC	146048	20	20	125	21	23.5	M5	G1/8"

SVJP... IC INCH

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	VP 10	SVJPL 3/8" H10 IC	146335	9.525	9.525	100	21	13	M5	M5
		SVJPL 1/2" H10 IC	146336	12.7	12.7	100	21	16.2	M5	M5
		SVJPL 5/8" K10 IC	146337	15.875	15.875	125	21	19.4	M5	G1/8"
		SVJPL 3/4" K10 IC	146338	19.05	19.05	125	21	22.6	M5	G1/8"
R	VP 10	SVJPR 3/8" H10 IC	146049	9.525	9.525	100	21	13	M5	M5
		SVJPR 1/2" H10 IC	146050	12.7	12.7	100	21	16.2	M5	M5
		SVJPR 5/8" K10 IC	146051	15.875	15.875	125	21	19.4	M5	G1/8"
		SVJPR 3/4" K10 IC	146334	19.05	19.05	125	21	22.6	M5	G1/8"

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

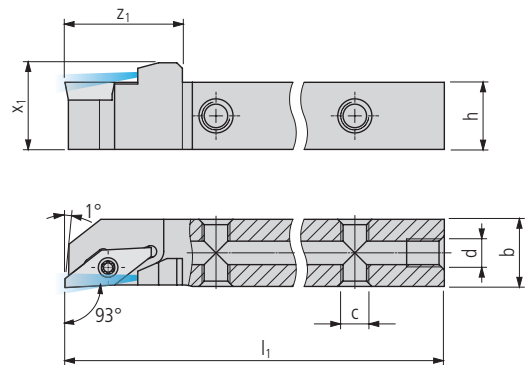


SVJP... V

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
L	VP 10	SVJPL 0810 H10 V	114945	8	10	100					
		SVJPL 1010 F10 V	148840	10	10	80					
		SVJPL 1010 H10 V	114019	10	10	100					
		SVJPL 1212 H10 V	045208	12	12	100					
		SVJPL 1616 K10 V	114020	16	16	125					
		SVJPL 2020 K10 V	114021	20	20	125					
R	VP 10	SVJPR 0810 H10 V	114944	8	10	100					
		SVJPR 1010 F10 V	148838	10	10	80					
		SVJPR 1010 H10 V	114022	10	10	100					
		SVJPR 1212 H10 V	045207	12	12	100					
		SVJPR 1616 K10 V	114023	16	16	125					
		SVJPR 2020 K10 V	114024	20	20	125					

SVJP... V INCH

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
L	VP 10	SVJPL 3/8" H10 V	114027	9.525	9.525	100					
		SVJPL 1/2" H10 V	114028	12.7	12.7	100					
		SVJPL 5/8" K10 V	113737	15.875	15.875	125					
		SVJPL 3/4" K10 V	113739	19.05	19.05	125					
		SVJPR 3/8" H10 V	114025	9.525	9.525	100					
R	VP 10	SVJPR 1/2" H10 V	114026	12.7	12.7	100					
		SVJPR 5/8" K10 V	113736	15.875	15.875	125					
		SVJPR 3/4" K10 V	113738	19.05	19.05	125					



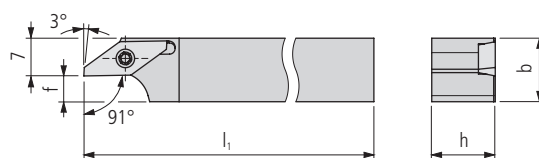
SVJP... V IC

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	VP 10	SVJPL 0810 H10 V IC	146456	8	10	100	21	11.5	M5	M5
		SVJPL 1010 H10 V IC	146457	10	10	100	21	13.5	M5	M5
		SVJPL 1212 H10 V IC	146458	12	12	100	21	15.5	M5	M5
		SVJPL 1616 K10 V IC	146459	16	16	125	21	19.5	M5	G1/8"
		SVJPL 2020 K10 V IC	146460	20	20	125	21	23.5	M5	G1/8"
R	VP 10	SVJPR 0810 H10 V IC	146451	8	10	100	21	11.5	M5	M5
		SVJPR 1010 H10 V IC	146452	10	10	100	21	13.5	M5	M5
		SVJPR 1212 H10 V IC	146453	12	12	100	21	15.5	M5	M5
		SVJPR 1616 K10 V IC	146454	16	16	125	21	19.5	M5	G1/8"
		SVJPR 2020 K10 V IC	146455	20	20	125	21	23.5	M5	G1/8"

SVJP... V IC INCH

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d
L	VP 10	SVJPL 3/8" H10 V IC	146465	9.525	9.525	100	21	13	M5	M5
		SVJPL 1/2" H10 V IC	146466	12.7	12.7	100	21	16.2	M5	M5
		SVJPL 5/8" K10 V IC	146467	15.875	15.875	125	21	19.4	M5	G1/8"
		SVJPL 3/4" K10 V IC	146468	19.05	19.05	125	21	22.6	M5	G1/8"
R	VP 10	SVJPR 3/8" H10 V IC	146461	9.525	9.525	100	21	13	M5	M5
		SVJPR 1/2" H10 V IC	146462	12.7	12.7	100	21	16.2	M5	M5
		SVJPR 5/8" K10 V IC	146463	15.875	15.875	125	21	19.4	M5	G1/8"
		SVJPR 3/4" K10 V IC	146464	19.05	19.05	125	21	22.6	M5	G1/8"

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss



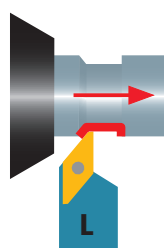
SVXP...

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	f			
		SVXPL 0808 H10	044079	8	8	100	1			
		SVXPL 1010 F10	148846	10	10	80	3			
		SVXPL 1010 H10	044081	10	10	100	3			
		SVXPL 1212 H10	044083	12	12	100	5			
		SVXPL 1616 K10	044097	16	16	125	9			
		SVXPL 2020 K10	044099	20	20	125	13			
		SVXPR 0808 H10	044080	8	8	100	1			
		SVXPR 1010 F10	148844	10	10	80	3			
		SVXPR 1010 H10	044082	10	10	100	3			
		SVXPR 1212 H10	044084	12	12	100	5			
		SVXPR 1616 K10	044098	16	16	125	9			
		SVXPR 2020 K10	044100	20	20	125	13			

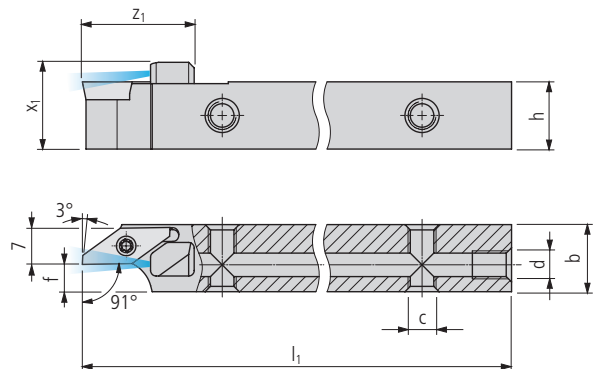
SVXP... INCH

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen						
				h	b	l ₁	f			
		SVXPL 3/8" H10	114033	9.525	9.525	100	2.5			
		SVXPL 1/2" H10	114034	12.7	12.7	100	5.7			
		SVXPL 5/8" K10	113741	15.875	15.875	125	8.9			
		SVXPL 3/4" K10	113743	19.05	19.05	125	12			
		SVXPR 3/8" H10	114035	9.525	9.525	100	2.5			
		SVXPR 1/2" H10	114036	12.7	12.7	100	5.7			
		SVXPR 5/8" K10	113740	15.875	15.875	125	8.8			
		SVXPR 3/4" K10	113742	19.05	19.05	125	12			

Benutzungshinweis:



Für das Rückwärtsdrehen auf einem rechtsdrehenden Langdrehautomaten ist ein linker Halter mit einer linken Schneide notwendig.



SVXP... IC

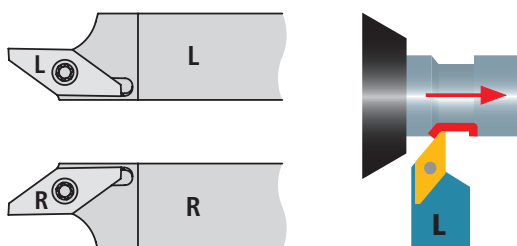
	Kompatible Schneiden D 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
		SVXPL 1010 H10 IC	146330	10	10	100	20	13.5	3	M5	M5
		SVXPL 1212 H10 IC	146331	12	12	100	20	15.5	5	M5	M5
		SVXPL 1616 K10 IC	146332	16	16	125	20	19.5	9	M5	G ¹ / ₈ "
		SVXPL 2020 K10 IC	146333	20	20	125	20	23.5	13	M5	G ¹ / ₈ "
		SVXPR 1010 H10 IC	146325	10	10	100	20	13.5	3	M5	M5
		SVXPR 1212 H10 IC	146326	12	12	100	20	15.5	5	M5	M5
		SVXPR 1616 K10 IC	146327	16	16	125	20	19.5	9	M5	G ¹ / ₈ "
		SVXPR 2020 K10 IC	146328	20	20	125	20	23.5	13	M5	G ¹ / ₈ "

SVXP... IC INCH

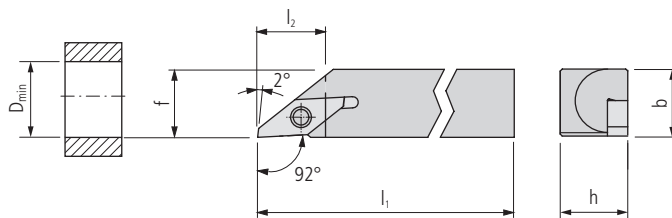
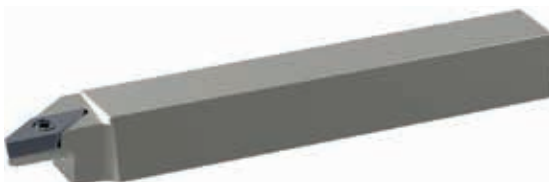
	Kompatible Schneiden D 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	f	c	d
		SVXPL 3/8" H10 IC	146404	9.525	9.525	100	20	13	2.5	M5	M5
		SVXPL 1/2" H10 IC	146405	12.7	12.7	100	20	16.2	5.7	M5	M5
		SVXPL 5/8" K10 IC	146408	15.875	15.875	125	20	19.4	8.8	M5	G ¹ / ₈ "
		SVXPL 3/4" K10 IC	146406	19.05	19.05	125	20	22.6	12	M5	G ¹ / ₈ "
		SVXPR 3/8" H10 IC	146400	9.525	9.525	100	20	13	2.5	M5	M5
		SVXPR 1/2" H10 IC	146401	12.7	12.7	100	20	16.2	5.7	M5	M5
		SVXPR 5/8" K10 IC	146402	15.875	15.875	125	20	19.4	8.8	M5	G ¹ / ₈ "
		SVXPR 3/4" K10 IC	146403	19.05	19.05	125	20	22.6	12	M5	G ¹ / ₈ "

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

Benutzungshinweis:

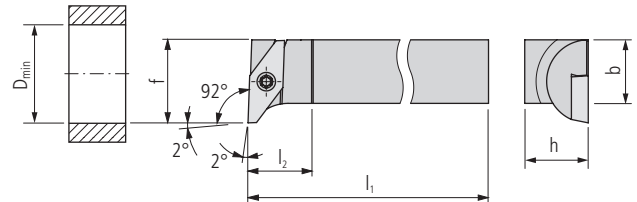
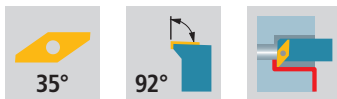


Für das Rückwärtsdrehen auf einem rechtsdrehenden Langdrehautomaten ist ein linker Halter mit einer linken Schneide notwendig.



SVJP... X

	Kompatible Schneiden 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	l ₂	f	D _{min}		
L	VP 10	SVJPL 1212 XH10	043108	12	12	100	12	12.2	16		
		SVJPL 1616 XK10	043210	16	16	125	12	16.2	16		
R	VP 10	SVJPR 1212 XH10	043109	12	12	100	12	12.2	16		
		SVJPR 1616 XK10	043211	16	16	125	12	16.2	16		

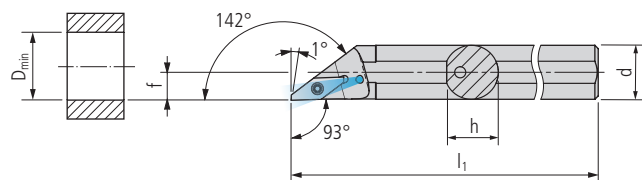


SVUP... X

	Kompatible Schneiden D 106...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	l ₂	f	D _{min}		
L	VP 10	SVUPL 1212 XH10	044057	12	12	100	12	15.7	17		
		SVUPL 1616 XK10	044059	16	16	125	12	15.7	17		
R	VP 10	SVUPR 1212 XH10	044058	12	12	100	12	15.7	17		
		SVUPR 1616 XK10	044060	16	16	125	12	15.7	17		

Achtung

Rechter Halter benötigt linke Schneide!



A... SVJP

Kompatible Schneiden		Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							
📄 106...				d	h	l ₁	f	D _{min}			
		Art.-Nr.									
L	VP 10 	A16M SVJPL 10	044348	16	15.3	150	8.3	20			
R	VP 10 	A16M SVJPR 10	044349	16	15.3	150	8.3	20			

Für Halter (SV.P...) Aussendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Halter	
				Art.-Nr.	
	TORX-Schraube	M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	127518	SV.P... 10
	Verschluss-Schraube	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	SV.P... IC
		G1/8"	MSP VSR G1/8 IB5	153989	

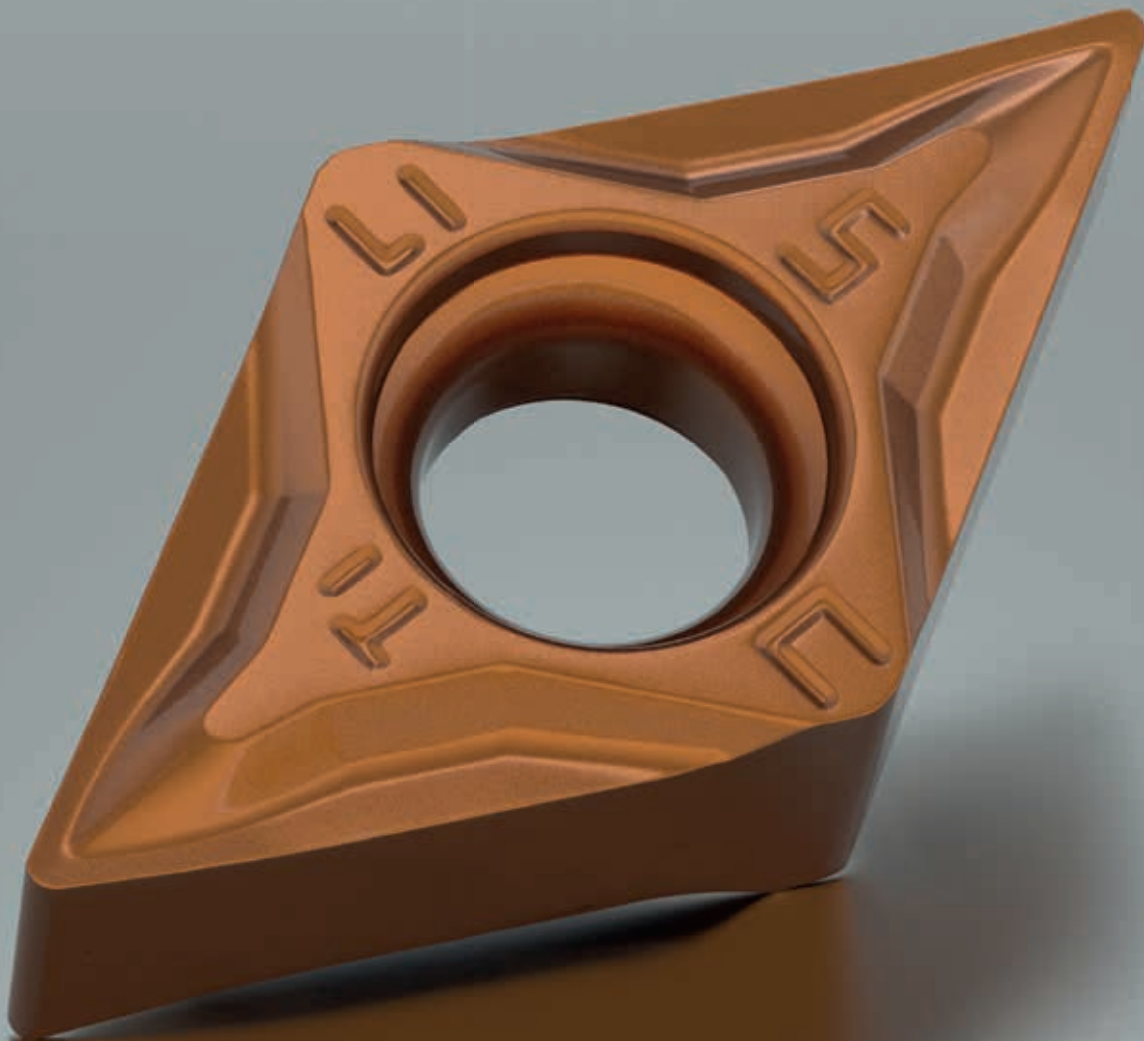
Für Halter (... SV.P...) Innendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Halter	
			Art.-Nr.		
	TORX-Schraube	M2.5 × 6 T08	MSP 25060 T08	127518	A... SV.P... 10

TORX-Schraubendreher

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Schrauben	
				Art.-Nr.	
	TORX-Schraubendreher	T08	MSP TX08	127520	M... T08

- Negative ISO-Wendeplatten mit positiver Spanfläche
- Doppelt so viele Schneidkanten wie eine positive ISO-Wendeplatte
- Stabile Schraubenklemmung
- Optimierte für die Bearbeitung von Edelstahl, Titan und exotischen Werkstoffen
- Hervorragende Spankontrolle, die hohe Vorschubgeschwindigkeiten und grosse Schnitttiefen ermöglicht
- Halter mit integrierter Kühlung «IC» zur Optimierung der Werkzeugstandzeit

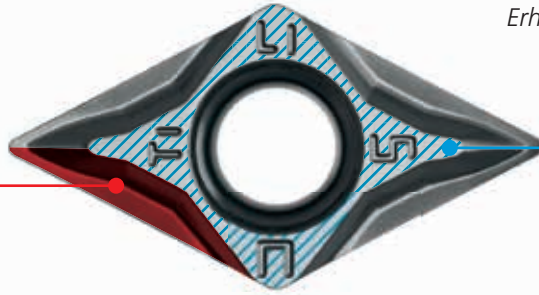


multidec®-ISO×4

Negativ-Wendeschneidplatten haben im Vergleich zu positiven Schneidplatten einige spezifische Vorteile – vor allem in Bezug auf Stabilität und Wirtschaftlichkeit.

Vorteile im Überblick

Der 7°-Positionierungswinkel der Wendeplatte sorgt für einen hocheffizienten Spanbrecher, selbst bei hoher Schnittiefe.



Erhöhte Stabilität dank einer grossen Auflagefläche, die sich sehr nah an der Schneidkante reicht.

Hohe Spannkraft durch Direktverschraubung.

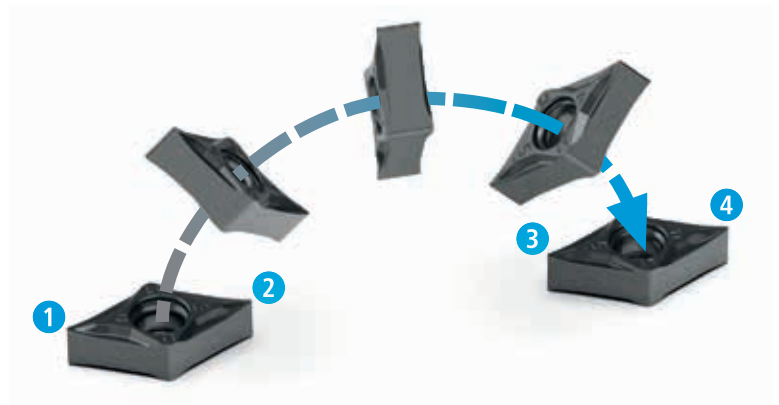


Senkkopfschraube verhindert Konflikte mit dem Spanabfluss.

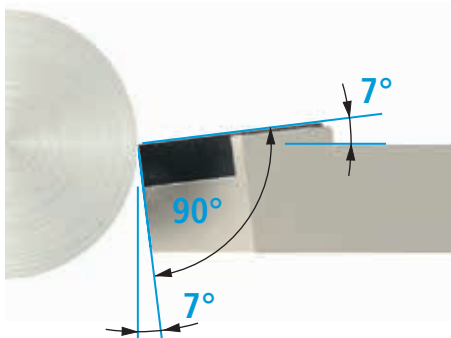


4× verwendbar

Die Wendeplatte weist doppelt so viele Schneidkanten wie eine positive ISO-Wendeschneidplatte auf.

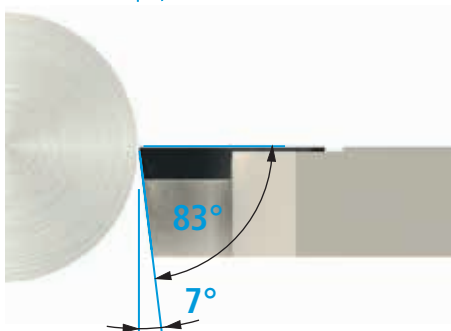


Eigenschaften negativer und positiver Wendeschneidplatten



Negative Wendeschneidplatte

- Doppelseitig
- Hohe Stabilität der Schneidkante
- Höhere Stabilität durch den 7°-Positionierungswinkel der Wendeplatte



Positive Wendeschneidplatte

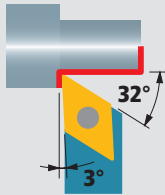
- Einseitig
- Niedrige Schnittkräfte
- Seitliche Freifläche erlaubt Bearbeitung in alle Richtungen.
- Erste Wahl für das Innendrehen und Aussendrehen bei kleinen Bauteilen

Anwendung Aussendrehen

Längs- und Plandrehen

SDJN... (93°)

126



Schneiden

Hartmetall



DNGU

124

Halter

Vierkanthalter



SDJN

126

Ersatz- und Kleinteile



128

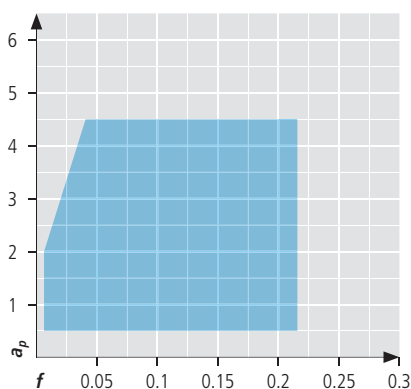


Beschichtet		Unbeschichtet
●	●	○
●	●	○
○	○	○
●	○	○
●	○	○
○	○	○
-	○	-
UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM20

Schneidkante	Grösse	R	Bestell-Bezeichnung	UHM20 HPX	UHM20 TX+	UHM20	
					Art.-Nr.		
		0.08	DNGU 1104008 FN -A4 ...	191910	192487	191909	SDIN... 11 126...
		0.15	DNGU 1104015 FN -A4 ...	191049	185274	191048	
		0.35	DNGU 1104035 FN -A4 ...	126958	126957	126956	

Anwendungsempfehlung

a_p (mm) / f (mm/U)

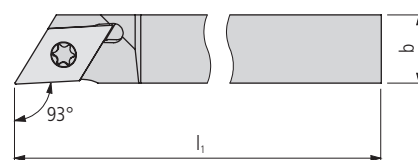
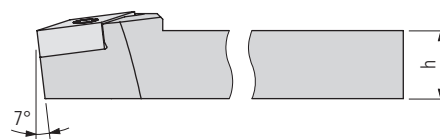


v_c (m/min)

	Beschichtet	Unbeschichtet
P	80–160	70–150
M	70–140	—
K	90–150	80–140
N	150–300	140–280
S	50–90	—
H	40–60	—

Lined area for notes.

SDJN...

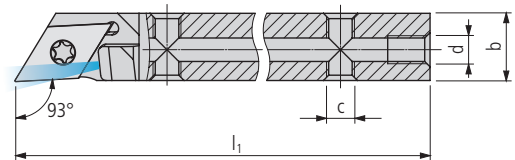
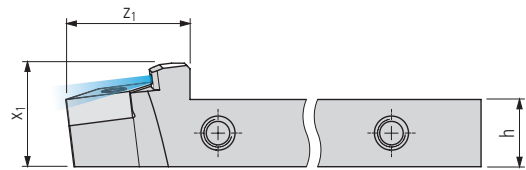
multidec®
 ISOx4


SDJN...

	Kompatible Schneiden 124...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
L	DN 11	SDJNL 1012 F11	148808	10	12	80					
		SDJNL 1012 H11	127479	10	12	100					
		SDJNL 1212 H11	127418	12	12	100					
		SDJNL 1616 K11	127419	16	16	125					
		SDJNL 2020 K11	127480	20	20	125					
		SDJNL 2525 M11	138578	25	25	150					
R	DN 11	SDJNR 1012 F11	148807	10	12	80					
		SDJNR 1012 H11	127476	10	12	100					
		SDJNR 1212 H11	126959	12	12	100					
		SDJNR 1616 K11	126960	16	16	125					
		SDJNR 2020 K11	127477	20	20	125					
		SDJNR 2525 M11	138580	25	25	150					

SDJN... INCH

	Kompatible Schneiden 124...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁					
L	DN 11	SDJNL 3/8" F11	148810	9.525	9.525	80					
		SDJNL 3/8" H11	113722	9.525	9.525	100					
		SDJNL 1/2" H11	113724	12.7	12.7	100					
		SDJNL 5/8" K11	113726	15.875	15.875	125					
		SDJNL 3/4" K11	113728	19.05	19.05	125					
		SDJNL 1" K11	113729	25.4	25.4	125					
R	DN 11	SDJNR 3/8" F11	148809	9.525	9.525	80					
		SDJNR 3/8" H11	113723	9.525	9.525	100					
		SDJNR 1/2" H11	113725	12.7	12.7	100					
		SDJNR 5/8" K11	113727	15.875	15.875	125					
		SDJNR 3/4" K11	113729	19.05	19.05	125					
		SDJNR 1" K11	113730	25.4	25.4	125					



SDJN... IC

	Kompatible Schneiden D 124...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d	
L	DN 11	SDJNL 1012 H11 IC	146389	10	12	100	22	16.5	M5	M5	
		SDJNL 1212 H11 IC	146390	12	12	100	22	18.5	M5	M5	
		SDJNL 1616 K11 IC	146391	16	16	125	22	22.5	M5	G ¹ / ₈ "	
		SDJNL 2020 K11 IC	146392	20	20	125	22	26.5	M5	G ¹ / ₈ "	
		SDJNL 2525 K11 IC	146393	25	25	125	22	31.5	M5	G ¹ / ₈ "	
R	DN 11	SDJNR 1012 H11 IC	146386	10	12	100	22	16.5	M5	M5	
		SDJNR 1212 H11 IC	146038	12	12	100	22	18.5	M5	M5	
		SDJNR 1616 K11 IC	146064	16	16	125	22	22.5	M5	G ¹ / ₈ "	
		SDJNR 2020 K11 IC	146387	20	20	125	22	26.5	M5	G ¹ / ₈ "	
		SDJNR 2525 K11 IC	146388	25	25	125	22	31.5	M5	G ¹ / ₈ "	

SDJN... IC INCH

	Kompatible Schneiden D 124...	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Dimensionen							
				h	b	l ₁	z ₁	x ₁	c	d	
L	DN 11	SDJNL 3/8" H11 IC	146398	9.525	12	100	22	16	M5	M5	
		SDJNL 1/2" H11 IC	146399	12.7	12.7	100	22	19.2	M5	M5	
		SDJNL 5/8" K11 IC	146409	15.875	15.875	125	22	22.4	M5	G ¹ / ₈ "	
		SDJNL 3/4" K11 IC	146410	19.05	19.05	125	22	25.5	M5	G ¹ / ₈ "	
R	DN 11	SDJNR 3/8" H11 IC	146394	9.525	12	100	22	16	M5	M5	
		SDJNR 1/2" H11 IC	146395	12.7	12.7	100	22	19.2	M5	M5	
		SDJNR 5/8" K11 IC	146396	15.875	15.875	125	22	22.4	M5	G ¹ / ₈ "	
		SDJNR 3/4" K11 IC	146397	19.05	19.05	125	22	25.5	M5	G ¹ / ₈ "	

Lieferumfang: Halter ohne Kühlmittelanschluss

Für Halter (SDJN...) Aussendrehen

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Halter
	TORX-Schraube	M4 × 11 TP15	MSP 40110 TP15	127481	SDJN... 11
	Verschluss-Schraube	M5	MSP VSR M5 IB2.5	150262	SDJN... IC
		G1/8"	MSP VSR G1/8 IB5	153989	

TORX-Schraubendreher

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung	Art.-Nr.	Schrauben
	TORX-Schraubendreher	T15	MSP TX15	127482	M... TP15
		TP15	MSP TXP15 Torx Plus	127904	M... TP15

Wendeplatten

Plattenform		
Index	α	
C	80°	
D	55°	
V	35°	

Freiwinkel		
Index	α	
C	7°	
N	0°	
P	11°	

Toleranzen		
Index	$s \pm$	$d \pm$
E	0.025	0.025
G	0.13	0.025
M	0.13	0.05–0.15*
X	0.1	0.04

* Von der Plattengrösse abhängig

Merkmal	
Index	
W	
T	
U	
X/Z	Sonderausführung

DCGT 0702015 FN - A3 UHM20 HPX

Spanleitstufe
10...

Sorte
5

Schneidenlänge			
Index	$\approx l$	d	
06	6	6.35	$C = 80^\circ$ 
09	9	9.53	
12	12	12.7	
07	7	6.35	$D = 55^\circ$ 
11	11	9.53	
07	7	3.97	
11	11	6.35	$V = 35^\circ$ 
16	16	9.53	
10*	10	6.35	

Plattenstärke		
Index	s	
02	2.38	
03	3.18	
T3	3.97	
04	4.76	

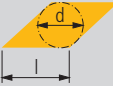
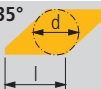
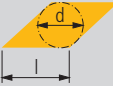
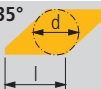
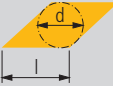
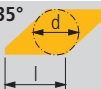
Eckenradius	
Index	R
00/ZZ	0
003	0.03
006	0.06
008	0.08
01	0.1
015	0.15
02	0.2
035	0.35
04	0.4
075	0.75
08	0.8

Schneidkanten	
Index	
F	Scharf
E	Gerundet

Schneidrichtung		
Index		
L	Links	
N	Neutral	
R	Rechts	

* UTILIS-Norm

Vierkanthalter

Schafthöhe	Schaftbreite	Werkzeuglänge	Schneidenlänge	Sonderausführung																																																										
h_1/h_2	b	<table><tr><th>Index</th><th>l_1</th><th></th></tr><tr><td>D</td><td>60</td><td rowspan="6"></td></tr><tr><td>E</td><td>70</td></tr><tr><td>F</td><td>80</td></tr><tr><td>H</td><td>100</td></tr><tr><td>K</td><td>125</td></tr><tr><td>M</td><td>150</td></tr><tr><td>X</td><td colspan="2">Sonderausführung</td></tr></table>	Index	l_1		D	60		E	70	F	80	H	100	K	125	M	150	X	Sonderausführung		<table><tr><th>Index</th><th>$\approx l$</th><th>d</th><th></th></tr><tr><td>06</td><td>6</td><td>6.35</td><td rowspan="3">$C = 80^\circ$ </td></tr><tr><td>09</td><td>9</td><td>9.53</td></tr><tr><td>12</td><td>12</td><td>12.7</td></tr><tr><td>07</td><td>7</td><td>6.35</td><td rowspan="2">$D = 55^\circ$ </td></tr><tr><td>11</td><td>11</td><td>9.53</td></tr><tr><td>07</td><td>7</td><td>3.97</td><td rowspan="3">$V = 35^\circ$ </td></tr><tr><td>11</td><td>11</td><td>6.35</td></tr><tr><td>16</td><td>16</td><td>9.59</td></tr><tr><td>10*</td><td>10</td><td>6.35</td><td>$V = 35^\circ$ </td></tr></table>	Index	$\approx l$	d		06	6	6.35	$C = 80^\circ$ 	09	9	9.53	12	12	12.7	07	7	6.35	$D = 55^\circ$ 	11	11	9.53	07	7	3.97	$V = 35^\circ$ 	11	11	6.35	16	16	9.59	10*	10	6.35	$V = 35^\circ$ 	<table><tr><th>Index</th><th></th></tr><tr><td>U</td><td>Für Langdrehautomaten</td></tr></table>	Index		U	Für Langdrehautomaten
Index	l_1																																																													
D	60																																																													
E	70																																																													
F	80																																																													
H	100																																																													
K	125																																																													
M	150																																																													
X	Sonderausführung																																																													
Index	$\approx l$	d																																																												
06	6	6.35	$C = 80^\circ$ 																																																											
09	9	9.53																																																												
12	12	12.7																																																												
07	7	6.35	$D = 55^\circ$ 																																																											
11	11	9.53																																																												
07	7	3.97	$V = 35^\circ$ 																																																											
11	11	6.35																																																												
16	16	9.59																																																												
10*	10	6.35	$V = 35^\circ$ 																																																											
Index																																																														
U	Für Langdrehautomaten																																																													

* UTILIS-Norm

S D J C R 1 2 1 2 H 0 7 U

* UTILIS-Norm

S D J C R 1 2 1 2 H 0 7 U

Klemmung	Plattenform	Freiwinkel	Schneidrichtung
Index	Index α	Index α	Index
S Geschraubt 	C 80° 	C 7° 	L Links 
	D 55° 	N 0° 	N Neutral 
	V 35° 	P 11° 	R Rechts 

Halterform											
Index	α		Index	α		Index	α		Index	α	
A	90°		J	93°		P	117.5°		V	72.5°	
D	45°		L	95°		Q*	93°		X	Sonderausführung	
H	107.5°		N	62.5°		U	93°				

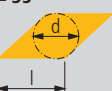
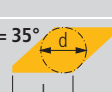
* UTILIS-Norm

Rundschafthalter, Bohrstangen

Schaftausführung	
Index	
A	Stahlschaft mit Innenkühlung

Schaftdurchmesser
d_1


Werkzeuglänge	
Index	l_1
F	80
H	100
K	125
M	150
Q	180
R	200
S	250
T	300
X...	Sonderausführung

Schneidenlänge			
Index	$\approx l$	d	
06	6	6.35	C = 80° 
09	9	9.53	
12	12	12.7	
07	7	6.35	D = 55° 
11	11	9.53	
07	7	3.97	V = 35° 
11	11	6.35	
16	16	9.53	V = 35° 
10*	10	6.35	

* UTILIS-Norm

A 12 K S D U C R 07

Klemmung	
Index	
S	Geschraubt 

Plattenform	
Index	α
C	80°
D	55°
V	35°

Freiwinkel	
Index	α
C	7°
N	0°
P	11°

Schneidrichtung		
Index		
L	Links	
N	Neutral	
R	Rechts	

Halteform							
Index	α		Index	α		Index	α
F	90°		L	95°		Q	107.5°
D	45°		O	95°		U	93°
J	93°		Q*	92°		X	Sonderausführung

* UTILIS-Norm

A

A... SCFC...	34
A... SCLC...	35
A... SDOC...	66
A... SDQC...	67
A... SDUC...	68
A... SVJP	118
A... SVOC...	98
A... SVQC...	99
A... SVUC...	100

C

CCGT ... FN	27
CCGT ... -PA6	21
CCGT ... -PA7	20
CCGT ... -PF23	18
CCGT ... -PF23 – CERMET	26
CCGT ... -PF33	19
CCGT ... -UWN	29
CCGT ... -UWS	28
CCMT ... -M18R	24
CCMT ... -PF43	22
CCMT ... -S07	25
CCMT ... -S12	23

D

DCGT ... -A3	46
DCGT ... FN	53
DCGT ... -PA6	45
DCGT ... -PA7	44
DCGT ... -PF	42
DCGT ... -PF05	43

DCGT ... -PF23	40
DCGT ... -PF23 – CERMET	51
DCGT ... -PF33	41
DCGT ... -UWN	55
DCGT ... -UWS	54
DCGW ... FN	52
DCMT ... -M18R	49
DCMT ... -PF43	47
DCMT ... -S07	50
DCMT ... -S12	48
DNGU ... -A4	124

S

SCAC... U	31
SCLC... U	32
SCLC... U IC	33
SDAC... U	57
SDHC... U	60
SDHC... U IC	61
SDJC... U	58
SDJC... U IC	59
SDJN...	126
SDJN... IC	127
SDNCN ... U	64
SDNCN ... U IC	65
SDNC... U	62
SDNC... U IC	63
SVAC... U	85
SVAP...	109
SVHC... U	88
SVHC... U IC	89
SVJC... U	86
SVJC... U IC	87
SVJP...	110

SVJP... IC	111
SVJP... V	112
SVJP... V IC	113
SVJP... X	116
SVPC... U	90
SVPC... U IC	91
SVQC...	93
SVUC...	92
SVUP... X	117
SVVCN ... U	94
SVVCN ... U IC	95
SVXC... U	96
SVXC... U IC	97
SVXP...	114
SVXP... IC	115

V

VCGT ... -A3	77
VCGT ... FN	81
VCGT ... -PA6	76
VCGT ... -PA7	75
VCGT ... -PF05	74
VCGT ... -PF23	72
VCGT ... -PF23 – CERMET	79
VCGT ... -PF33	73
VCGT ... -UWN	83
VCGT ... -UWS	82
VCGW ... FN	80
VCMT ... -PF43	78
VPET ... TOP	106
VPGT ... TOP	107
VPXT ... TOP	108

multidec®-SAW – Vollhartmetall-Kreissägeblätter

multidec®-SAW umfasst Hochleistungs-Vollhartmetall-Kreissägeblätter, die sehr universell und flexibel einsetzbar sind.



Artikel 400927

multidec®-5000 – Hochleistungs-Abstechwerkzeuge

multidec®-5000 bietet ein umfassendes Programm hochwertiger Hochleistungs-Abstechwerkzeuge, das speziell für den Einsatz auf Langdrehmaschinen entwickelt wurde.



Artikel 400931

multidec®-CUT – G-LINE-Wendeplatten

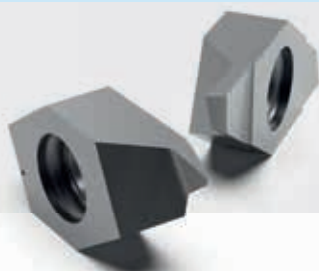
Der Performance-Schub in der Zerspaltung. Neue Technologie zur Erzeugung beliebiger dreidimensionaler Spanleitstufen-Formen.



Artikel 400868

multidec®-CUT – WATCH-LINE-Wendeplatten

Die WATCH-LINE Wendeschneidplatten wurden speziell für die effiziente und präzise Bearbeitung winziger Teile in der Uhrenindustrie entwickelt.



Artikel 400916

multidec®-LUB – Werkzeugplatten komplett

multidec®-LUB Werkzeugplatte mit einem integrierten Kühlmittel- und Anschlagssystem, welche schnell und einfach mit der bestehenden ausgewechselt werden kann. Erhöhen Sie die Performance Ihrer Maschine!

CITIZEN  TORNOS



Artikel 400880

multidec®-WHIRLING – Die effiziente Art der Gewindeherstellung

multidec®-WHIRLING ist das mehrschneidige Gewindewirbel-Werkzeugsystem, welches im Gegensatz zum Gewindedrehen das Gewinde in nur einem Durchgang gratfrei fertiggestellt.



Artikel 300967

multidec®-MICRO TOOLS & -MILL – VHM-Präzisionswerkzeuge

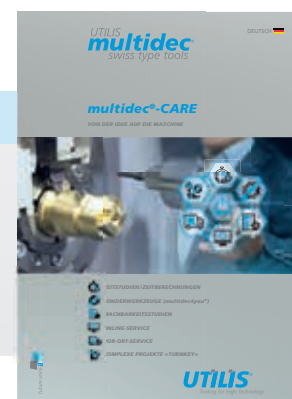
multidec®-MICRO TOOLS beinhaltet verschiedene VHM-Mikrowerkzeugen zum Bohren, Fräsen und Torxfräsen. Im Programm von multidec®-MILL finden Sie verschiedenste Universal-Fräswerkzeuge.



Artikel 400923

multidec®-CARE – Von der Idee auf die Maschine

Sie haben einen Auftrag oder eine Idee und Sie wissen nicht, wie Sie es umsetzen sollen? Gemeinsam mit uns realisieren wir für Sie eine wirtschaftliche Lösung.



Artikel 400883



■ **UTILIS AG, Präzisionswerkzeuge**

Kreuzlingerstrasse 22, 8555 Müllheim, Schweiz
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com