UTILIS
multidec®
swiss type tools

DEUTSCH

multidec®-SAW

VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

NEUHEIT



future since 1915

UTILIS®
Tooling for High Technology

multidec®-SAW

Mit multidec®-SAW bietet UTILIS ein Programm mit Hochleistungs-Vollhartmetall-Kreissägeblättern, die vielseitig einsetzbar sind, was sie ideal für den flexiblen Einsatz in unterschiedlichen Produktionsumgebungen machen. Sie sind die perfekte Wahl für Anwendungen in der Metallverarbeitung, im Maschinenbau und in der industriellen Fertigung. Mit diesen leistungsstarken Sägeblättern investieren Sie in ein langlebiges und wirtschaftliches Werkzeug, das Ihnen zuverlässig saubere und präzise Schnittergebnisse auf höchstem Niveau bietet.

Zeichenerklärung

Dimensionen
Alle Masse sind in Millimeter (mm) angegeben.

Seiten-Hinweise
12… Siehe Seite 12 und folgende (Beispiel)

Verfügbarkeit
12345 Standard-Artikel
12345 Standard-Artikel, neu in diesem Katalog
12345 Auslaufender Artikel

Bestell-Bezeichnung

Bestell-Bezeichnung	Sorte
⚠ Zur Bezeichnung des gewählten Produktes muss die gewünschte Schneidstoffsorte hinzugefügt werden.	ohne Beschichtung 1 HMB
UMS 0120155 … 1	Art.-Nr. **556254** 2

1 Bestellung mittels der Bestell-Bezeichnung:
UMS 0120155 HMB

2 Bestellung mittels der Art.-Nr.:
556254

Symbole für Werkzeugeigenschaften



Blattdurchmesser
Beispiel: Ø 12 mm



Norm
Beispiel: DIN 1837

Bezeichnungssystem für Kreissägeblatt

UMS 0120155 HMB

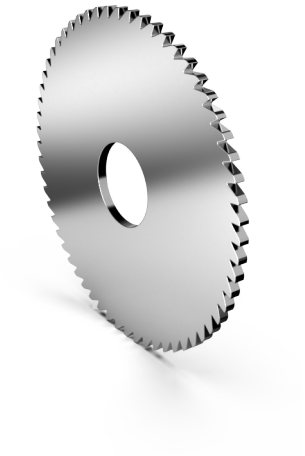
- Produkttyp
- Blattdurchmesser: Ø 12
- Breite/Dicke des Sägeblattes: 0.15
- Bohrung: Ø 5
- Sorte: HMB (HM-unbeschichtet)

Schnittdaten Kreissägeblatt 4

Technische Formeln 4

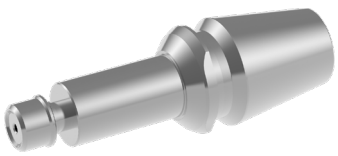
Anwendungstipps 5

Kreissägeblätter



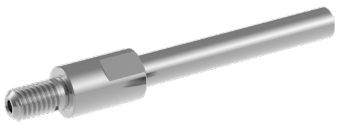
	d_1	d_2	b	
UMS 012…	12	5	0.15–1.00	6
UMS 015…	15	5	0.15–3.00	7
UMS 020…	20	5	0.15–3.00	8
UMS 025…	25	8	0.20–3.00	9
UMS 030…	30	8	0.20–3.00	10
UMS 040…	40	10	0.20–3.00	11
UMS 050…	50	13	0.20–3.00	12
UMS 063…	63	16	0.20–3.00	13
UMS 080…	80	22	0.50–3.00	14
UMS 100…	100	22	0.80–3.00	15

Monoblock ER-Werkzeughalter



SAT-11…	16
SAT-16…	
SAT-20…	

Zylindrischen Halter



SAP-N…	17

Ersatz- und Kleinteile



SAN-…	16–17

Werkstoffe	HM-unbeschichtet HMB	Kühlung
	Schnittgeschwindigkeiten v_c (m/min)	Empfohlenes Kühlmittel
Stahl < 600 N/mm²	100–200	Schneidöl / Emulsion
Stahl 600–800 N/mm²	80–150	Schneidöl / Emulsion
Stahl 800–1000 N/mm²	60–120	Schneidöl / Emulsion
Stahl 1000–1200 N/mm²	40–80	Schneidöl / Emulsion
Rostfreier Stahl	50–100	Schneidöl / Emulsion
Gusseisen	40–90	Schneidöl / Emulsion / Druckluft (Trocken)
Aluminium	120–600	Schneidöl / Emulsion
Messing / Kupfer / Bronze	100–400	Schneidöl / Emulsion / Druckluft (Trocken)
Edelmetalle	80–300	Schneidöl / Druckluft (Trocken)
Kunststoffe	80–300	Druckluft (Trocken)
Warmfeste Legierungen	20–60	Schneidöl / Emulsion
Titan	30–80	Schneidöl / Emulsion

Vorschub
Vorschub f_z pro Zahn zwischen 0.003 bis 0.03 in Abhängigkeit von Durchmesser Fräser / Dicke / Tiefe / Kühlmittel / Bearbeitungsart / Maschinentyp usw.

Wichtige Bemerkungen
Die Schnittparameter sind sehr stark von äusseren Parametern abhängig, insbesondere von der Stabilität des Bearbeitungsprozesses (Werkzeugaufnahme, Werkstück und Werkstückspannung usw.). Die Schnittwerte müssen an die Einsatzbedingungen angepasst werden.

Technische Formeln

Um die richtige Geschwindigkeit v_c zu errechnen ist folgende Formel zu nutzen:

Umdrehungen pro Minute (n)

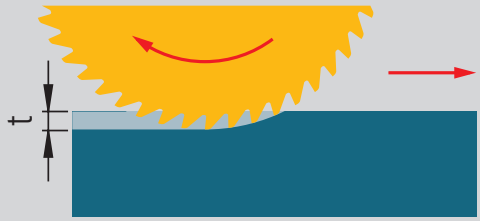
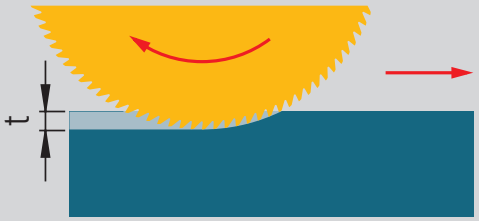
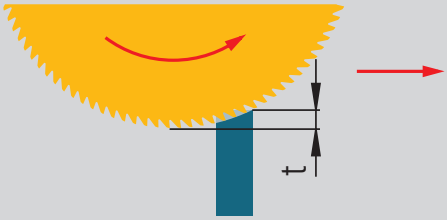
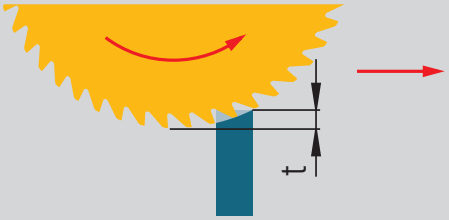
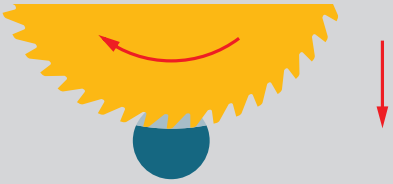
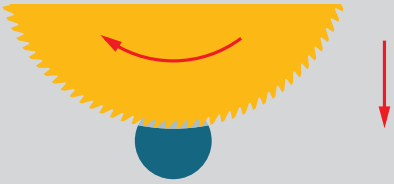
$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{d_1 \cdot \pi} \; [min^{-1}]$$

Erklärung
d_1 Durchmesser Werkzeug (mm)
n Drehzahl (min^{-1})
v_c Schnittgeschwindigkeit (m/min)

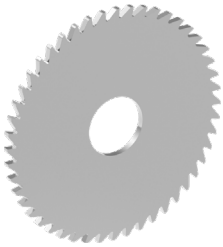
Beispiel
Fräsen von Bronze mit einem Fräser **Ø 63 mm** und mit einer Geschwindigkeit von **150 m/min**.

$$758.27 = \frac{\mathbf{150} \cdot 1000}{\mathbf{63} \cdot \pi} \; [min^{-1}]$$

Als Faustregel gilt: Es sollten sich 2 bis 5 Zähne zu jeder Zeit im Werkstück befinden.

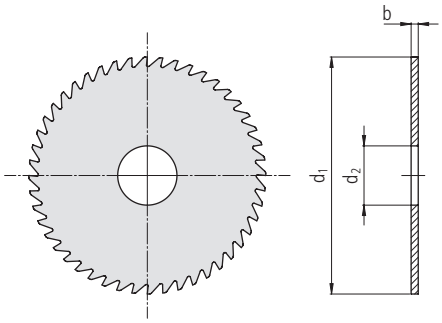
Optimale Anzahl der Zähne für eine stabile und wirtschaftliche Bearbeitung.	Zu viele oder zu wenige Zähne beeinträchtigen eine optimale Bearbeitung.
 Optimale Bearbeitung mit 2 bis 5 Zähnen.	 **Zu viele Zähne** zu geringer Vorschub pro Zahn / zu kleiner Spanraum
 Optimale Bearbeitung mit 2 bis 5 Zähnen.	 **Zu wenig Zähne** Vibrationen / hoher Werkzeugverschleiss
 Optimale Bearbeitung mit 2 bis 5 Zähnen.	 **Zu viele Zähne** zu geringer Vorschub pro Zahn / zu kleiner Spanraum

VHM-Kreissägeblätter Ø 12
Feiner Verzahnung





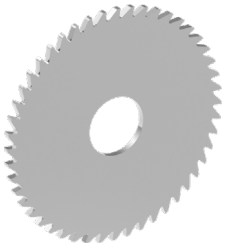
UMS 012…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 0120155 …	556254		12	5	0.15	48					
UMS 0120205 …	556255		12	5	0.20	48					
UMS 0120255 …	556256		12	5	0.25	48					
UMS 0120305 …	556257		12	5	0.30	48					
UMS 0120355 …	556258		12	5	0.35	48					
UMS 0120405 …	556259		12	5	0.40	48					
UMS 0120455 …	556260		12	5	0.45	40					
UMS 0120505 …	556261		12	5	0.50	40					
UMS 0120605 …	556262		12	5	0.60	40					
UMS 0120705 …	556263		12	5	0.70	40					
UMS 0120805 …	556264		12	5	0.80	32					
UMS 0120905 …	556265		12	5	0.90	32					
UMS 0121005 …	556266		12	5	1.00	32					

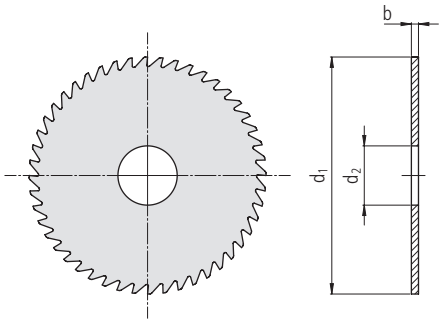
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 15
Feiner Verzahnung





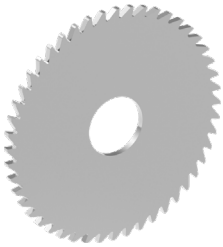
UMS 015…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 0150155 …	556267		15	5	0.15	64					
UMS 0150205 …	556268		15	5	0.20	64					
UMS 0150255 …	556269		15	5	0.25	64					
UMS 0150305 …	556270		15	5	0.30	64					
UMS 0150355 …	556271		15	5	0.35	64					
UMS 0150405 …	556272		15	5	0.40	64					
UMS 0150455 …	556273		15	5	0.45	48					
UMS 0150505 …	556274		15	5	0.50	48					
UMS 0150605 …	556275		15	5	0.60	48					
UMS 0150705 …	556276		15	5	0.70	48					
UMS 0150805 …	556277		15	5	0.80	40					
UMS 0150905 …	556278		15	5	0.90	40					
UMS 0151005 …	556279		15	5	1.00	40					
UMS 0151105 …	556280		15	5	1.10	40					
UMS 0151205 …	556281		15	5	1.20	40					
UMS 0151305 …	556282		15	5	1.30	40					
UMS 0151405 …	556283		15	5	1.40	40					
UMS 0151505 …	556284		15	5	1.50	40					
UMS 0151605 …	556285		15	5	1.60	40					
UMS 0151705 …	556286		15	5	1.70	28					
UMS 0151805 …	556287		15	5	1.80	28					
UMS 0151905 …	556288		15	5	1.90	28					
UMS 0152005 …	556289		15	5	2.00	28					
UMS 0152505 …	556290		15	5	2.50	28					
UMS 0153005 …	556291		15	5	3.00	28					

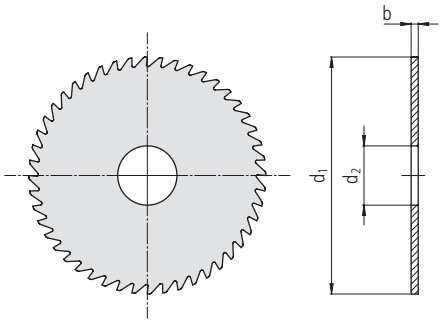
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 20
Feiner Verzahnung





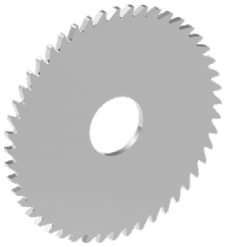
UMS 020…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 0200155 …	556292		20	5	0.15	80					
UMS 0200205 …	556293		20	5	0.20	80					
UMS 0200255 …	556294		20	5	0.25	64					
UMS 0200305 …	556295		20	5	0.30	64					
UMS 0200355 …	556296		20	5	0.35	64					
UMS 0200405 …	556297		20	5	0.40	64					
UMS 0200455 …	556298		20	5	0.45	48					
UMS 0200505 …	556299		20	5	0.50	48					
UMS 0200605 …	556300		20	5	0.60	48					
UMS 0200705 …	556301		20	5	0.70	48					
UMS 0200805 …	556302		20	5	0.80	40					
UMS 0200905 …	556303		20	5	0.90	40					
UMS 0201005 …	556304		20	5	1.00	40					
UMS 0201105 …	556305		20	5	1.10	40					
UMS 0201205 …	556306		20	5	1.20	40					
UMS 0201305 …	556307		20	5	1.30	40					
UMS 0201405 …	556308		20	5	1.40	40					
UMS 0201505 …	556309		20	5	1.50	40					
UMS 0201605 …	556310		20	5	1.60	40					
UMS 0201705 …	556311		20	5	1.70	32					
UMS 0201805 …	556312		20	5	1.80	32					
UMS 0201905 …	556313		20	5	1.90	32					
UMS 0202005 …	556314		20	5	2.00	32					
UMS 0202505 …	556315		20	5	2.50	32					
UMS 0203005 …	556316		20	5	3.00	32					

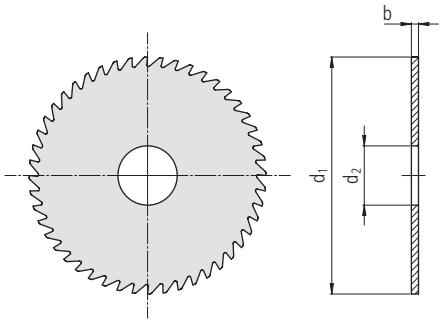
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 25
Feiner Verzahnung





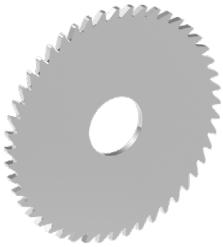
UMS 025…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 0250208 …	556317		25	8	0.20	80					
UMS 0250258 …	556318		25	8	0.25	80					
UMS 0250308 …	556319		25	8	0.30	80					
UMS 0250358 …	556320		25	8	0.35	64					
UMS 0250408 …	556321		25	8	0.40	64					
UMS 0250458 …	556322		25	8	0.45	64					
UMS 0250508 …	556323		25	8	0.50	64					
UMS 0250608 …	556324		25	8	0.60	64					
UMS 0250708 …	556325		25	8	0.70	48					
UMS 0250808 …	556326		25	8	0.80	48					
UMS 0250908 …	556327		25	8	0.90	48					
UMS 0251008 …	556328		25	8	1.00	48					
UMS 0251108 …	556329		25	8	1.10	48					
UMS 0251208 …	556330		25	8	1.20	48					
UMS 0251308 …	556331		25	8	1.30	40					
UMS 0251408 …	556332		25	8	1.40	40					
UMS 0251508 …	556333		25	8	1.50	40					
UMS 0251608 …	556334		25	8	1.60	40					
UMS 0251708 …	556335		25	8	1.70	40					
UMS 0251808 …	556336		25	8	1.80	40					
UMS 0251908 …	556337		25	8	1.90	40					
UMS 0252008 …	556338		25	8	2.00	40					
UMS 0252508 …	556339		25	8	2.50	40					
UMS 0253008 …	556340		25	8	3.00	32					

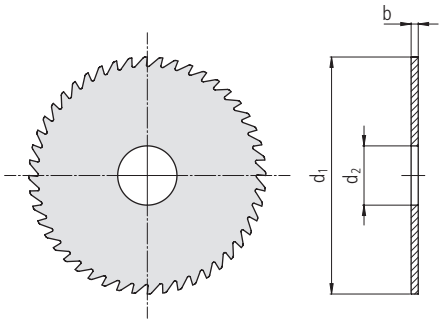
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 30
Feiner Verzahnung





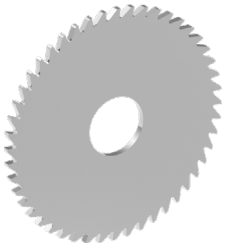
UMS 030…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 0300208 …	556341		30	8	0.20	100					
UMS 0300258 …	556342		30	8	0.25	100					
UMS 0300308 …	556343		30	8	0.30	80					
UMS 0300358 …	556344		30	8	0.35	80					
UMS 0300408 …	556345		30	8	0.40	80					
UMS 0300458 …	556346		30	8	0.45	80					
UMS 0300508 …	556347		30	8	0.50	80					
UMS 0300608 …	556348		30	8	0.60	64					
UMS 0300708 …	556349		30	8	0.70	64					
UMS 0300808 …	556350		30	8	0.80	64					
UMS 0300908 …	556351		30	8	0.90	64					
UMS 0301008 …	556352		30	8	1.00	64					
UMS 0301108 …	556353		30	8	1.10	48					
UMS 0301208 …	556354		30	8	1.20	48					
UMS 0301308 …	556355		30	8	1.30	48					
UMS 0301408 …	556356		30	8	1.40	48					
UMS 0301508 …	556357		30	8	1.50	48					
UMS 0301608 …	556358		30	8	1.60	48					
UMS 0301708 …	556359		30	8	1.70	48					
UMS 0301808 …	556360		30	8	1.80	48					
UMS 0301908 …	556361		30	8	1.90	48					
UMS 0302008 …	556362		30	8	2.00	48					
UMS 0302508 …	556363		30	8	2.50	40					
UMS 0303008 …	556364		30	8	3.00	40					

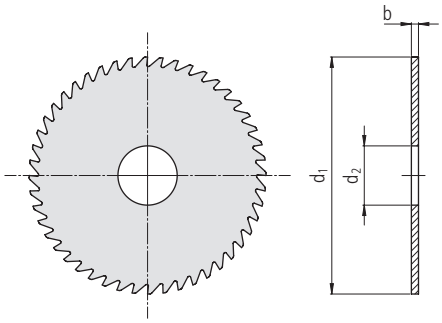
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 40
Feiner Verzahnung





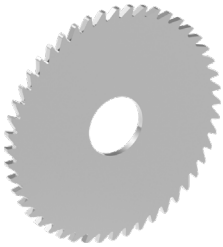
UMS 040…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 04002010 …	556365		40	10	0.20	128					
UMS 04002510 …	556366		40	10	0.25	100					
UMS 04003010 …	556367		40	10	0.30	100					
UMS 04003510 …	556189		40	10	0.35	100					
UMS 04004010 …	556190		40	10	0.40	100					
UMS 04004510 …	556191		40	10	0.45	80					
UMS 04005010 …	556177		40	10	0.50	80					
UMS 04006010 …	556178		40	10	0.60	80					
UMS 04007010 …	556179		40	10	0.70	80					
UMS 04008010 …	556180		40	10	0.80	80					
UMS 04009010 …	556181		40	10	0.90	64					
UMS 04010010 …	556182		40	10	1.00	64					
UMS 04011010 …	556183		40	10	1.10	64					
UMS 04012010 …	556184		40	10	1.20	64					
UMS 04013010 …	556185		40	10	1.30	64					
UMS 04014010 …	556186		40	10	1.40	64					
UMS 04015010 …	556187		40	10	1.50	64					
UMS 04016010 …	556188		40	10	1.60	64					
UMS 04017010 …	556206		40	10	1.70	48					
UMS 04018010 …	556207		40	10	1.80	48					
UMS 04019010 …	556208		40	10	1.90	48					
UMS 04020010 …	556209		40	10	2.00	48					
UMS 04025010 …	556210		40	10	2.50	48					
UMS 04030010 …	556211		40	10	3.00	48					

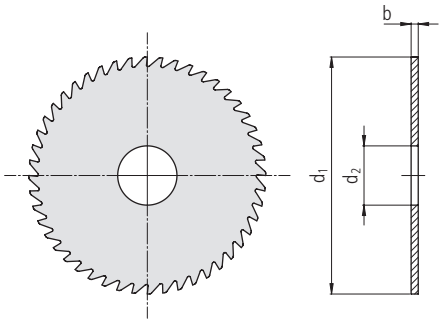
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 50
Feiner Verzahnung





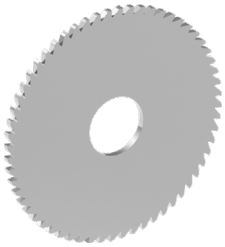
UMS 050…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 05002013 …	556212		50	13	0.20	128					
UMS 05002513 …	556213		50	13	0.25	128					
UMS 05003013 …	556214		50	13	0.30	128					
UMS 05003513 …	556215		50	13	0.35	100					
UMS 05004013 …	556216		50	13	0.40	100					
UMS 05004513 …	556217		50	13	0.45	100					
UMS 05005013 …	556218		50	13	0.50	100					
UMS 05006013 …	556219		50	13	0.60	100					
UMS 05007013 …	556220		50	13	0.70	80					
UMS 05008013 …	556221		50	13	0.80	80					
UMS 05009013 …	556222		50	13	0.90	80					
UMS 05010013 …	556223		50	13	1.00	80					
UMS 05012013 …	556224		50	13	1.20	80					
UMS 05015013 …	556225		50	13	1.50	64					
UMS 05016013 …	556226		50	13	1.60	64					
UMS 05018013 …	556227		50	13	1.80	64					
UMS 05020013 …	556228		50	13	2.00	64					
UMS 05025013 …	556229		50	13	2.50	64					
UMS 05030013 …	556230		50	13	3.00	48					

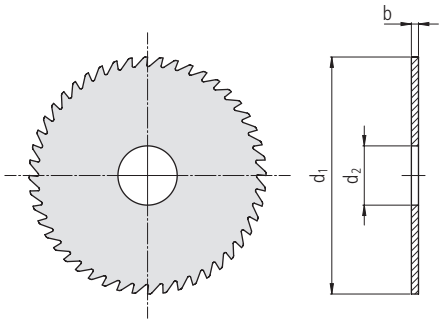
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 63
Feiner Verzahnung





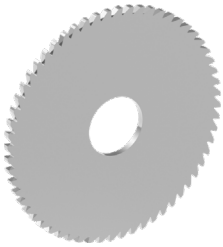
UMS 063…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 06302016 …	556231		63	16	0.20	160					
UMS 06302516 …	556232		63	16	0.25	128					
UMS 06303016 …	556233		63	16	0.30	128					
UMS 06303516 …	556234		63	16	0.35	128					
UMS 06304016 …	556235		63	16	0.40	128					
UMS 06304516 …	556236		63	16	0.45	128					
UMS 06305016 …	556237		63	16	0.50	128					
UMS 06306016 …	556238		63	16	0.60	100					
UMS 06307016 …	556239		63	16	0.70	100					
UMS 06308016 …	556240		63	16	0.80	100					
UMS 06309016 …	556241		63	16	0.90	100					
UMS 06310016 …	556242		63	16	1.00	100					
UMS 06312016 …	556243		63	16	1.20	80					
UMS 06315016 …	556244		63	16	1.50	80					
UMS 06316016 …	556245		63	16	1.60	80					
UMS 06318016 …	556246		63	16	1.80	80					
UMS 06320016 …	556247		63	16	2.00	80					
UMS 06325016 …	556248		63	16	2.50	64					
UMS 06330016 …	556249		63	16	3.00	64					

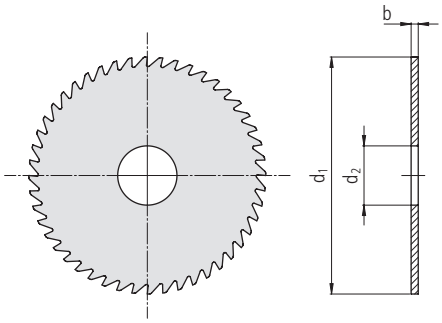
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 80
Feiner Verzahnung





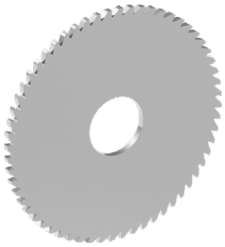
UMS 080…



Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 08005022 …	556250		80	22	0.50	128					
UMS 08006022 …	556251		80	22	0.60	128					
UMS 08008022 …	556252		80	22	0.80	128					
UMS 08010022 …	556253		80	22	1.00	100					
UMS 08012022 …	556192		80	22	1.20	100					
UMS 08015022 …	556193		80	22	1.50	100					
UMS 08016022 …	556194		80	22	1.60	100					
UMS 08020022 …	556195		80	22	2.00	80					
UMS 08025022 …	556196		80	22	2.50	80					
UMS 08030022 …	556197		80	22	3.00	80					

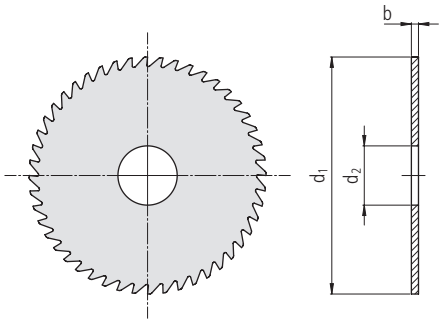
Beschichtung auf Anfrage

VHM-Kreissägeblätter Ø 100
Feiner Verzahnung





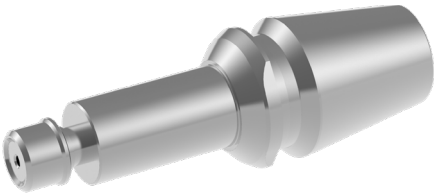
UMS 100…

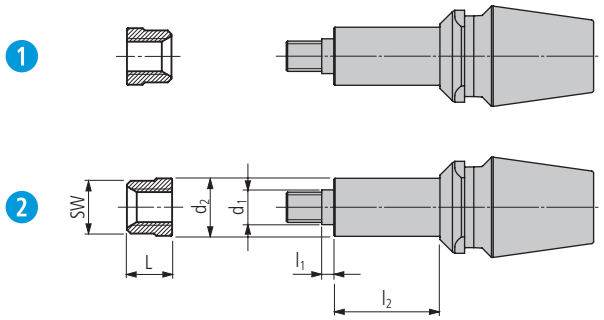


Bestell-Bezeichnung	Sorte		Dimensionen								
	ohne Beschichtung HMB	PVD Beschichtung HMP700	d_1	d_2 h6	b	Z					
	Art.-Nr.										
UMS 10008022 …	556198		100	22	0.80	128					
UMS 10010022 …	556199		100	22	1.00	128					
UMS 10012022 …	556200		100	22	1.20	128					
UMS 10015022 …	556201		100	22	1.50	100					
UMS 10016022 …	556202		100	22	1.60	100					
UMS 10020022 …	556203		100	22	2.00	100					
UMS 10025022 …	556204		100	22	2.50	100					
UMS 10030022 …	556205		100	22	3.00	80					

Beschichtung auf Anfrage

Für Kreissägeblätter





SAT-…

Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							Sägeblattdicke	
		ER	d_1	d_2	l_1	l_2	L	SW	Abbildung 1	Abbildung 2
	Art.-Nr.									
SAT-11-5.00-080100	**092877**	11	5	8.00	1.27	10	5.00	7	0.13–2.0	1.2–3
SAT-11-5.00-080140	**092878**	11	5	8.00	1.27	14	5.00	7	0.13–2.0	1.2–3
SAT-11-5.00-080190	**092879**	11	5	8.00	1.27	19	5.00	7	0.13–2.0	1.2–3
SAT-11-5.00-080250	**092880**	11	5	8.00	1.27	25	5.00	7	0.13–2.0	1.2–3
SAT-16-5.00-095180	**092273**	16	5	9.53	1.27	18	6.35	8	0.13–2.5	1.2–4
SAT-16-5.00-095240	**092274**	16	5	9.53	1.27	24	6.35	8	0.13–2.5	1.2–4
SAT-16-8.00-100180	**092281**	16	8	10.00	1.27	18	6.35	9	0.13–2.5	1.2–4
SAT-16-8.00-100240	**092280**	16	8	10.00	1.27	24	6.35	9	0.13–2.5	1.2–4
SAT-20-5.00-095180	**093093**	20	5	9.53	1.27	18	6.35	8	0.13–3.0	1.2–4
SAT-20-5.00-095300	**093094**	20	5	9.53	1.27	30	6.35	8	0.13–3.0	1.2–4
SAT-20-8.00-100180	**093101**	20	8	10.00	1.27	18	6.35	9	0.13–3.0	1.2–4
SAT-20-8.00-100300	**093102**	20	8	10.00	1.27	30	6.35	9	0.13–3.0	1.2–4
SAT-20-10.0-125180	**092894**	20	10	12.50	1.27	18	7.00	11	0.13–4.0	1.2–6
SAT-20-10.0-125300	**092895**	20	10	12.50	1.27	30	7.00	11	0.13–4.0	1.2–6

Inklusive Spannmutter

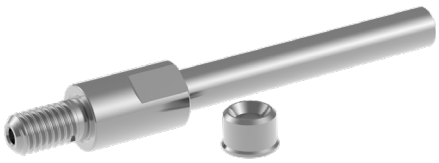
Für Kreissägeblätter Halter

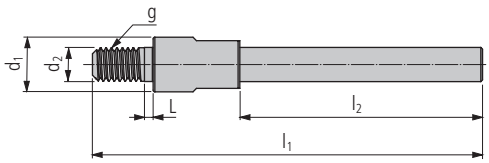
Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung		Aufnahmen
				Art.-Nr.	
	Spannmutter	10-32 UNF	SAN-047079-078501	**093106**	SAT-11-5.00…
		M5 × 0.8	SAN-050080-093641	**092353**	SAT-16-5.00… / SAT-20-5.00…
		5/16-32 UNF	SAN-079079-097641	**092355**	SAT-16-8.00… / SAT-20-8.00…
		3/8-32 UNF	SAN-095079-125701	**093110**	SAT-20-10.0…

Zeichenerklärung 2

Für Kreissägeblätter

GenSwiss® Making The Machinist's Job Easier Member of the UTILIS family





SAP-N…

Bestell-Bezeichnung		Dimensionen							Sägeblattdicke
		d_1	d_2	l_1	l_2	L	g		
	Art.-Nr.								
SAP-N0500-0500	**556102**	8.00	5	57.15	35.56	1.27	M5 × 0.8		0.13–2.0
SAP-N0800-0800	**556103**	11.43	8	57.15	35.56	1.27	5/16-32 UNF		0.13–2.5
SAP-N1000-1000	**556104**	13.49	10	57.15	35.56	1.27	3/8-32 UNF		0.13–4.0

Inklusive Spannmutter

Ersatz- und Kleinteile für SAP-N... — *multidec®-SAW*

Für Kreissägeblätter Halter

Abbildung	Beschreibung	Dimensionen	Bestell-Bezeichnung		Aufnahmen
				Art.-Nr.	
	Spannmutter	M5 × 0.8	SAN-050080-093641	**092353**	SAP-N0500-0500
		5/16-32 UNF	SAN-079079-097641	**092355**	SAP-N0800-0800
		3/8-32 UNF	SAN-095079-125701	**093110**	SAP-N1000-1000

Zeichenerklärung 2

Weitere multidec®-Produkte aus dem Hause UTILIS

multidec® Gesamtkatalog 2022/23

*Mit dem Slogan **«Die Referenz in der Mikrozerspanung»** präsentiert UTILIS den multidec®-Gesamtkatalog 2022/23. Der Gesamtkatalog enthält ein umfassendes Produktsortiment mit effizienten Werkzeugen für Ihre Bedürfnisse.*



Artikel 300360

multidec®-WHIRLING – Die effiziente Art der Gewindeherstellung

multidec®-WHIRLING ist das mehrschneidige Gewindewirbel-Werkzeugsystem, welches im Gegensatz zum Gewindedrehen das Gewinde in nur einem Durchgang gratfrei fertiggestellt.





Artikel 300967

multidec®-MICRO TOOLS & -MILL – VHM-Präzisionswerkzeuge

multidec®-MICRO TOOLS beinhaltet verschiedene VHM-Mikrowerkzeugen zum Bohren, Fräsen und Torxfräsen. Im Programm von multidec®-MILL finden Sie verschiedenste Universal-Fräswerkzeuge.





Artikel 400923

multidec®-CARE – Von der Idee auf die Maschine

Sie haben einen Auftrag oder eine Idee und Sie wissen nicht, wie Sie es umsetzen sollen? Gemeinsam mit uns realisieren wir für Sie eine wirtschaftliche Lösung.





Artikel 400883

UTILIS®

Tooling for High Technology

UTILIS AG, Präzisionswerkzeuge
Kreuzlingerstrasse 22, 8555 Müllheim, Schweiz
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com

UTILIS, MULTIDEC-SAW, VHM-KREISSÄGEBLÄTTER, KATALOG 2025.02 DE – 400927