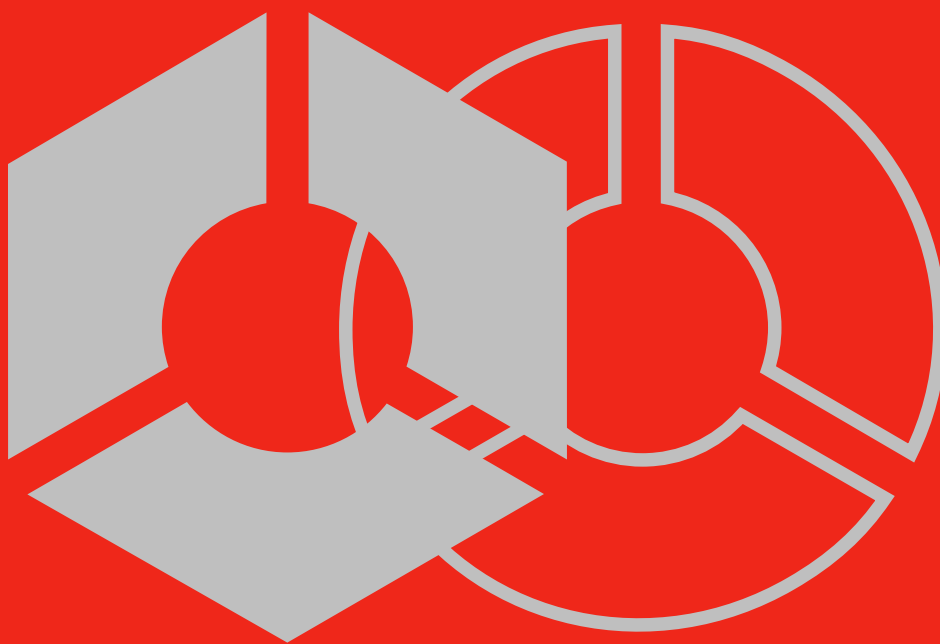


## LE HAINBUCH SYSTEM



■ **Utilis SA, Outils de précision**

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim

Téléphone +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00

info@utilis.com, www.utilis.com

### Moyens de serrage pour le tournage



Mandrin de serrage  
TOPlus



Mandrin de serrage  
TOPlus mini



Mandrin de serrage  
SPANNTOP nova



Mandrin de serrage  
SPANNTOP mini



Mandrin de serrage manuel TOROK



### Moyen de serrage pour le fraisage



Mandrin fixe manuel MANOK plus



Mandrin fixe hydraulique HYDROK



### Éléments de serrage



Tête de serrage –  
Serrage extérieur

- Serrage enveloppant
- 3 modèles : pour matériau brut, pour la rectification ou à tourner soi-même.
- Multiples possibilités de profils de serrage
- Liaison métal-caoutchouc résistante aux liquides de refroidissement, barre l'entrée des copeaux dans le moyen de serrage
- Plage de serrage SE Ø 3–100 mm, plage de serrage RD Ø 3–160 mm

### Adaptateurs de moyen de serrage



Mandrin expansible  
MANDO Adapt –  
Serrage intérieur

- Passer rapidement d'un serrage extérieur à un serrage intérieur sans ajustement grâce à l'interface CENTREX
- La concentricité peut atteindre <0,005 mm entre les deux cônes.
- Plage de serrage Ø 8–190 mm



Module en mors taille  
145 ou 215 – Serrage en mors

- Serrage Axfix en 3 mors
- Utilisation pour des systèmes de serrage tournant et stationnaire avec une vitesse de rotation
- Passer du serrage avec tête de serrage ou avec mandrin expansible au serrage en mors en moins de 2 minutes



Adaptation de  
l'entraîneur frontal



Adaptation du  
cône morse

- Flexibilité énorme
- Autocentrage de l'adaptateur dans le mandrin de serrage ≤0,003 mm
- Transformation extrêmement rapide sans démontage du mandrin de serrage [1 min.]



Module magnétique

- Serrage axial sur surface plane par aimant Neodym
- Haute précision de changement de la planéité
- Haute force de maintien de 140 N/cm²
- Montage en 30 secondes sans ajustement
- Peu d'entretien car insensible à la poussière

### Changement de tête de serrage [10 secondes]



Moyen de serrage avec tête de serrage

Retirer la tête de serrage

Moyen de serrage sans tête de serrage

Changer la tête de serrage

Moyen de serrage prêt

### Changement d'outillage pour l'adaptateur de serrage expansible T211 [1 minute]



Retirer la tête de serrage et la butée de pièce

Mise en place du MANDO Adapt T211

Monter la douille de serrage à segments

Visser la tirette

Moyen de serrage prêt

### Changement d'outillage pour passer au module en mors [2 minutes]



Moyen de serrage avec tête de serrage

Retirer la tête de serrage et la butée de pièce

Mettre en place le module en mors

Sécuriser le module en mors

Moyen de serrage prêt

### Changement d'outillage pour passer à l'entraîneur frontal [1 minute]



Moyen de serrage avec tête de serrage

Retirer la tête de serrage et la butée de pièce

Insérer l'entraîneur frontal

Sécuriser l'entraîneur frontal

Moyen de serrage prêt

### Changer d'outillage pour le module magnétique [30 secondes]



Moyen de serrage sans tête de serrage

Mettre en place la tête de serrage

Moyen de serrage avec tête de serrage

Mettre en place le module magnétique

Moyen de serrage prêt

# HAINBUCH

## Le HAINBUCH SYSTEM

**Un système, deux modèles de base, encore plus de possibilités**

### Modèle SE [hexagonal]

La version hexagonale TOPlus offre, par rapport au modèle RD, une force de retenue de +25 % – grâce à la disposition de l'élément de serrage dans le corps du mandrin.

#### Avantages supplémentaires par rapport au modèle RD

- Valeurs d'usinage très élevées, productivité plus grande, coûts à l'unité réduits
- Amortissement des vibrations
- Particulièrement efficaces pour l'usinage dur
- Étanches à la poussière – peu d'entretien, d'où moins d'arrêt machine et une meilleure fiabilité du process. Notamment avec les métaux non ferreux formant de fines particules comme le laiton ou la fonte. Convient particulièrement à l'usinage stationnaire.
- Lubrification optimale grâce aux rainures de graissage dans le corps du mandrin
- Passage intégral ou excellente planéité sur la butée de pièce ou butée frontale

**Pour trouver rapidement ce que vous cherchez dans le catalogue**



Les modèles SE sont reconnaissables à ce symbole [dans l'en-tête]

### Modèle RD [rond]

Le célèbre modèle SPANNTOP avec sa géométrie ronde, développe, grâce à l'effet de placage et au serrage enveloppant, une force de retenue bien plus grande que le mandrin à 3 mors ou les pinces de serrage.

#### Ses atouts

- Grande rigidité
- Précision de concentricité
- Changement d'équipement rapide
- Passage intégral ou excellente planéité sur la butée de pièce ou butée frontale



Les modèles RD sont reconnaissables à ce symbole [dans l'en-tête]

**Pour l'usinage tournant ou stationnaire, pratiquement tous nos moyens de serrage sont proposés dans ces deux versions.**

Modèle SE [hexagonal]



Modèle RD [rond]



Mandrin TOPlus mini



Mandrin SPANNTOP mini



Mandrin TOPlus



Mandrin SPANNTOP nova



Mandrin de serrage manuel  
TOROK



Mandrin fixe manuel  
MANOK plus



Mandrin fixe hydraulique  
HYDROK



Éléments de  
serrage

Tête de  
serrage SE



Tête de  
serrage RD



Adaptateurs



MANDO Adapt  
T211 SE



MANDO Adapt  
T212 SE



Module en mors  
SE



MANDO Adapt  
T211 RD



MANDO Adapt  
T212 RD



MANDO Adapt  
T812 RD



Entraîneur frontal /  
cône morse SE



Module  
magnétique SE



Module en mors  
RD



Entraîneur frontal /  
cône morse RD



Module  
magnétique RD

Mandrins de  
serrage

Mandrins  
expansibles

Moyens de serrage  
stationnaires

Adaptations de  
moyens de serrage

Techniques de mesure /  
Automatisation

Systèmes de  
changement rapide

Solutions spéciales

Têtes et douilles de serrage,  
mors, accessoires

Équipements  
multibroches